



Foratura 1,2738 bonificato

YouTube

Guarda il video su YouTube
www.youtube.it
Cerca " TTE foratura acciaio
TGHDL D3x60

Macchina : CB Ferrari
Attacco : Din 69871 iso40
Mandrino : ER 32
Materiale : 1,2738 bonificato
Lubrificazione : emulsione

Dimensioni foro :

d. 3,0 x 60 profondità totale
Tolleranza H7
d. 3,5 x 60 profondità totale
Tolleranza H7

Punta utilizzata :

TGHDL 3030
TGHDL 3030

NOTE :

La serie 20 D deve essere usata con il
centrino
90TGHSP-016



Non necessita di lubrificazione
interna attraverso il mandrino



Note :

La nuova serie di punte TOGLON e' disponibile nelle versioni 5/10/20 D
Vi garantisce una precisione del foro H7 con la possibilità di lavorare
acciai temprati fino a 70 HRC .

Parametri di taglio

Parametri centrino

S= 6000 g/min
F= 50 mm/min
Ad= 0,25 mm

Parametri 3,5 x 60 mm

S= 5400 g/min
F= 160 mm/min
F ritorno = 700 mm/min
Ad= 60 mm
Foratura con step da 0,8 mm
Run out = 0,007

Fori eseguiti con una punta = 200
Tolleranza fori = H7

Parametri 3 x 60mm

S= 6000 g/min
F= 150 mm/min
F ritorno = 700 mm/min
Ad= 60 mm
Foratura con step da 0,75 mm
Run out = 0,006

Fori eseguiti con una punta = 200
Tolleranza fori = H7

La gamma completa

la trovi nel catalogo :



Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato
o scarica il catalogo da :
www.ttetec.eu



DataMilling

Programma per il calcolo dei
Parametri di taglio su
www.ttetec.eu



T.T.E. srl
Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco
Tel 0341 207108 info@ttetec.it