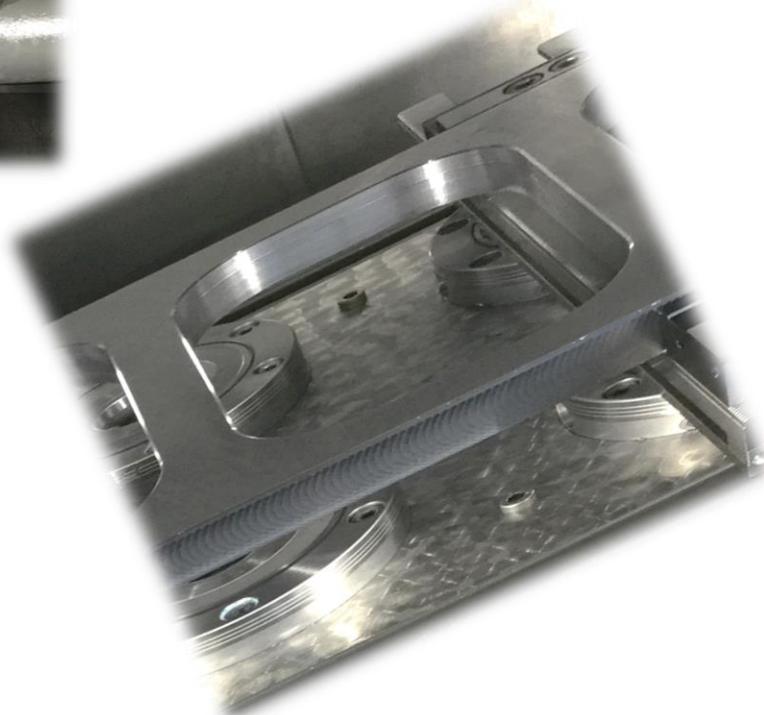


Fresatura in trocoidale



Macchina : ERMLE
Attacco : Hsk A 63
Mandrino : Idraulico
Materiale : 1.2379
Lubrificazione : Aria



Fresa : 5835TF-120-150-360
Vt = 150 m/min
S= 3800 g/min
Fz = 0,08 mm/dente
F= 1900 mm/min
Rd = 0,43 mm Ad = 27 mm

Durata fresa > 330 minuti

I due fori di lubrificazione per ogni tagliente assicurano una lubro refrigerazione costante in ogni parte del pezzo tenendo il truciolo lontano dalla zona di taglio

5835TF
Fresa 5T torica forata gv Iron Mill

