



Focus on:

5834 sgrossatura & finitura

248

VER.000.00.00



Dimensioni delle cave = 5,5 x 40 x 6,2 h

SGROSSATURA

Vt = 157 m/min
S = 10000 g/min
Fz = 0,02 mm/dente
F = 800 mm/min
Ae = 5 mm
Ap = 6,2

FINITURA

Vt = 157 m/min
S = 10000 g/min
Fz = 0,03 mm/dente
F = 1200 mm/min
Ae = 0,25 mm
Ap = 6,2

Rame

Macchina: centro lavoro
Attacco: BT40 40

Materiale: Rame
Lubrificazione: emulsione

Fresa: 5834-050-03-100



5834

- Fresa positiva per la sgrossatura e finitura di :
- Acciai inossidabili
- Rame
- Acciai medio legati
- Super leghe

Risultati ottenuti

- Con una sola fresa il cliente ha terminato il lotto di pezzi
- 800 cave per un totale di 96 metri

tte srl

Via Piedimonte 30/D
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108



5834 guarda la gamma completa

in f y