



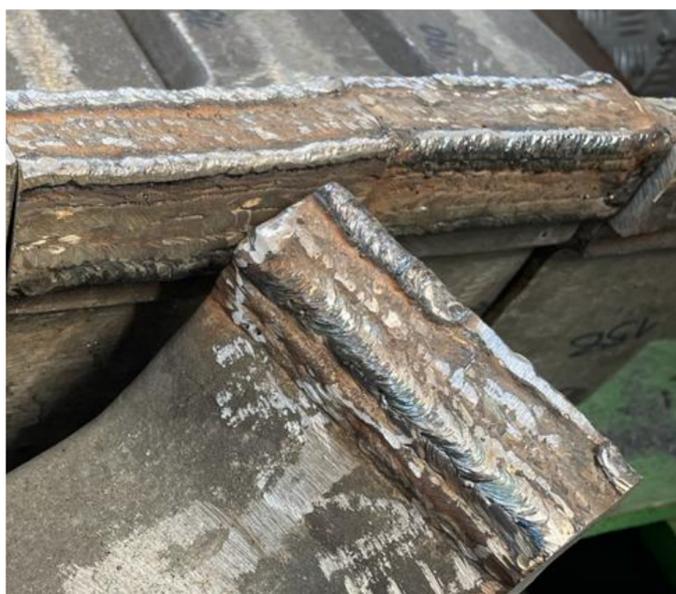
Focus on:

C401 in sgrossatura

250

VER.000.00.00

Riporto Saldatura SAF 2205



Vt = 120 m/min
S = 750 g/min
Fz = 0,12 mm/dente
F = 450 mm/min
Ae = 45 mm
Ap = 1 mm

Macchina: alesatrice

Attacco: Iso 50

Materiale: riporto saldatura SAF
base inossidabile 22%Cr 5% Nichel

Lubrificazione: aria

Fresa: C401A-5005-13

Inserto: XDHT 130408 - XTM C540

La saldatura ha uno spessore variabile
In totale è stato tolto uno spessore di 9 mm

La geometria XTM ti garantisce
Ottima durata
Ottima resistenza alle vibrazioni

Scarica nuovo catalogo



Obbiettivi

- Lavorare il pezzo

Risultati ottenuti

- Con la geometria XTM il cliente è riuscito ad asportare la saldatura senza scheggiare gli inserti

tte srl

Via Piedimonte 30/D
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108

Guarda il video della lavorazione



in f y