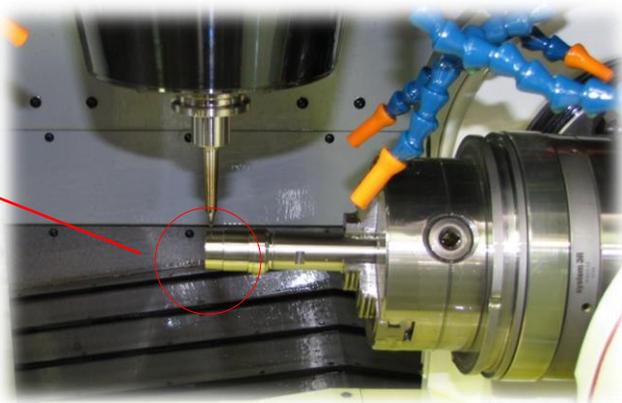
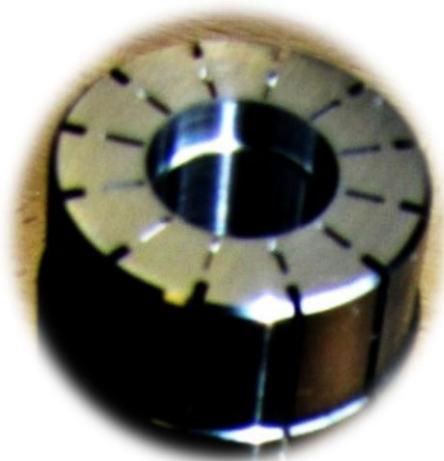


Fresatura maschi

Macchina : Makino V33 5 ax
 Attacco : HsK A 63
 Mandrino : Calettare a caldo
 Materiale : Stavax 53 Hrc

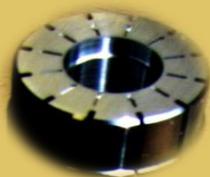


HLRS 2T

Fresa torica 2T per nervature Hard Max



Ciclo di lavoro creazione tagli



- Sgr. HLRS 0,6 x 0,1 x 4

S	F	Ad	Rd
25000	350	0,01	0,6

Ogni maschio ha 12 nervature
 Dimensione nervatura : larghezza 0,7 x 2,5 altezza .
 Tempo di esecuzione circa 4 ore . Con una fresa abbiamo realizzato 2 maschi



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling

Realizzazione del filetto a 6 principi con 5° asse in continuo



HSLB

Fresa sferica 2T per nervature



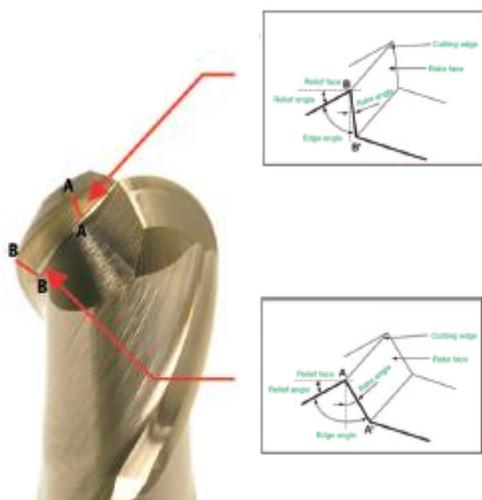
Ciclo di lavoro creazione filetto a 6 principi



- Sgr. HSLB $\varnothing,8 \times 2$
- Sem. fin. HSLB $\varnothing,6 \times 2$
- Fin HSLB $\varnothing,4 \times 2$

S	F	Ad	Rd
24000	1200	0,015	0,015
26000	1000	0,012	0,012
28000	800	0,01	0,01

HSLB caratteristiche tecniche



NOCCIOLO A GEOMETRIA VARIABILE :

- 1° spoglia negativa a 5°
- 2° spoglia negativa a 10°
- Taglienti che passano dal centro

VANTAGGI :

- Maggior avanzamento per dente
- Maggior resistenza all' usura
- Maggior resistenza ai carichi variabili
- Maggior durata del filo tagliente