

## Fresatura supporti in alluminio



Raggi esenti da vibrazioni grazie alla geometria WindMill



Dimensioni tasca:  
60 x 25  
Altezza = 7,5 mm

Macchina : Centro di lavoro  
Attacco : ISO 30  
Mandrino : ER 32  
Materiale : Alluminio 6060  
Giri Max : 10000 g/min



### 5303 Wind Mill

Fresa 3T tagli con rompitruciolo nel tagliente

### Ciclo di lavoro



- Sgrossatura

5303-100-200 V2

- Finitura

5303-100-200 V2

S	F	Ad	Rd
10000	4000	7,5	9
10000	3500	7,5	0,2

**Elica 45°**  
• Ottime finiture anche in sgrossatura

**Ampio vano truciolo**  
• Elevati avanzamenti anche a bassi giri

**Filo tagliente lappato**  
• Elevate durate

**Tagliente lappato**  
• basse forze di taglio  
• basso coefficiente d'attrito

**Rompitruciolo interno al tagliente**  
• ottimo controllo del truciolo  
• zona di lavoro sempre pulita da trucioli

**Nocciolo scaricato**  
• è possibile entrare in rampa fino a 20°



### Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato o scarica il catalogo da : [www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu)



### DataMilling

Programma per il calcolo dei Parametri di taglio su [www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu)