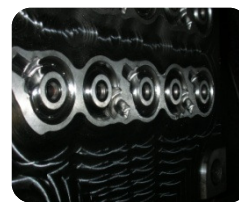
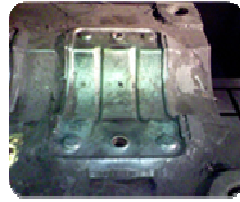
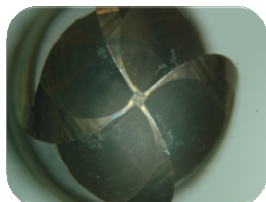


Rigenerazione stampo a caldo nitrurato



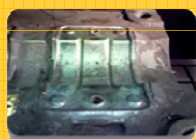
Materiale : 1.2343 Nitrurato 65 Hrc



Sgrossatura

HFB4060-0900

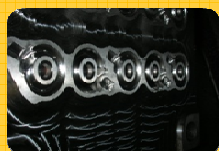
S	F	Ad	Rd	Tempo
7200	1500	0,45	1	210'



Ripresa sgrossatura

HFB4040-0600

S	F	Ad	Rd	Tempo
9500	1500	0,3	0,3	30'



Finitura

HLB2030-120

S	F	Ad	Rd	Tempo
12000	1200	0,1	0,1	410'

Note: Nell' operazione di finitura la fresa non incontra materiale nitrurato in quanto è stato rimosso totalmente nelle operazioni precedenti

Obiettivo

- Durata della fresa

Risultato

- Ottima durata 210' di sgrossatura , il cliente è riuscito a sgrossare tutte le 24 figure