

Fresatura supporto settore aeronautico

Materiale : 17 4 Ph
 Macchina : Hermle
 Attacco : DIN69871 ISO40



Sgrossatura

- CRRS 4100 10 30

S	F	Ad	Rd
2200	1500	0,5	10



Finitura aletta

- CRRS 4100 10 30

S	F	Ad	Rd
4400	4800	1	0,5

Obiettivo

- Ottenere una buona rugosità superficiale
- Rispettare parallelismo / perpendicolarità tra le pareti / piani



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling