



CARBIDE CUTTING TOOLS VOL 10

UTENSILI IN METALLO DURO

EXPORT EDITION

MANUFACTURED



100% ITALY



REGISTRATI LOG IN



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE

By your side for over 20 years

ACHIEVE THE HIGHEST LEVEL
OF QUALITY IN PRODUCTION



Photo: Our new headquarters.

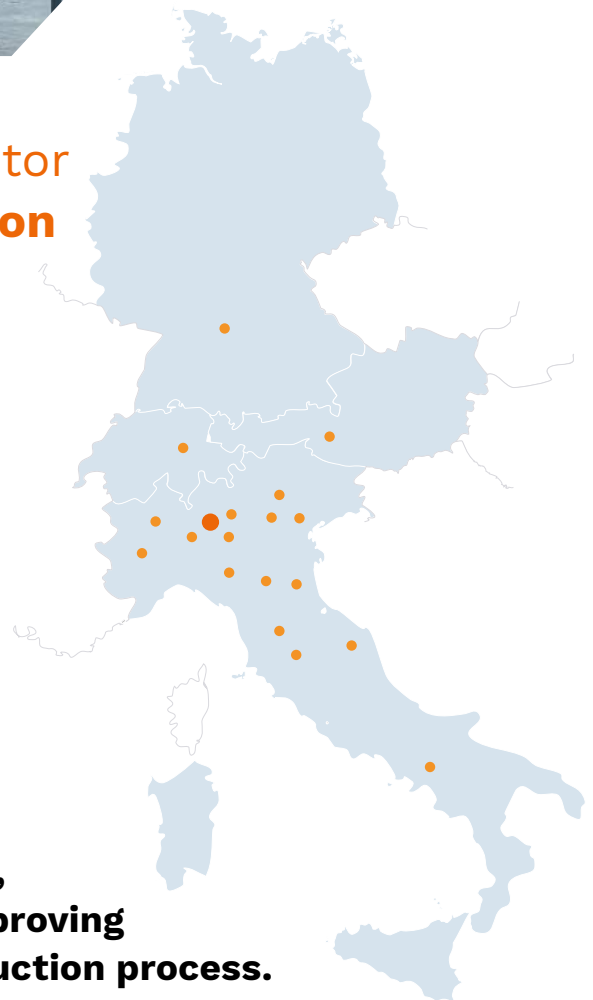
TTE is a leading company in the sector of **design, production and distribution** of drills and end mills, both special and standard.

Over 20 years of experience in milling and drilling, have allowed us to offer our customers high quality **technical solutions**.

Our offer includes **specific products suitable for each sector** and special geometries for all needs of milling and drilling performances.

All products benefit from our experience.

” **Customers not only purchase a product, but also tested solutions aimed at improving the quality and efficiency of the production process.**



EXPERIENCE
AND EXPERTISE

Markets where we work

AEROSPACE

Stainless Steel, Titanium and Aluminum.



MEDICAL

Titanium and CrCo Alloys.



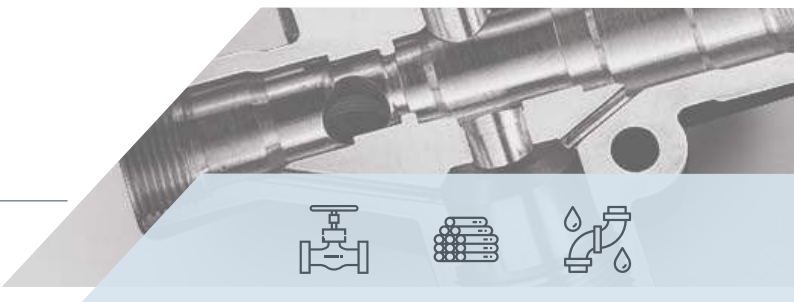
FASHION

Brass Pb free, Gold and Silver.



OIL & GAS

Super Alloy, Inconel and Duplex.



HYDRAULIC & PNEUMATIC DISTRIBUTORS

Cast Iron, Aluminum, Steel, Plastic.

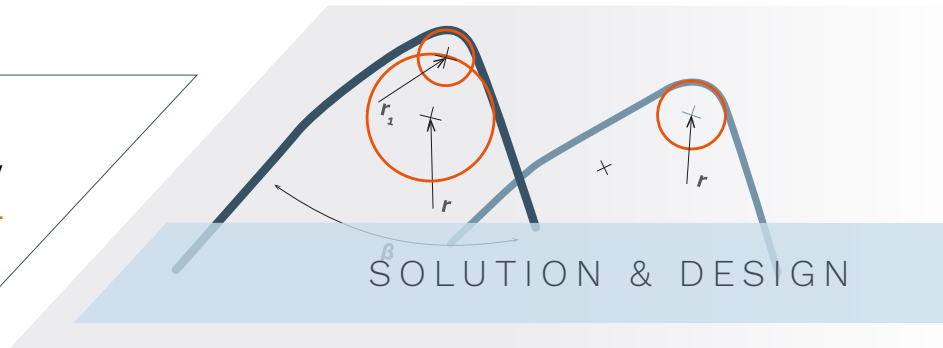


AUTOMOTIVE

Alloy Steels, Aluminum and Titanium.

Technological innovation

TECHNOLOGY IN CUTTING TOOLS



Front geometry

- Excellent chip control
- Less strain in the shear performance



Run Out

- Longer life
- Improves the finish



Chip Breaker

- Less strain and vibration
- Improves chip evacuation



Coolant holes

- Increase tool life
- Improve surface finish



Variable geometry

- Reduces vibration



ECP Cutting edge profile

- Longer life
- Less vibration



CEP Chip Compartment

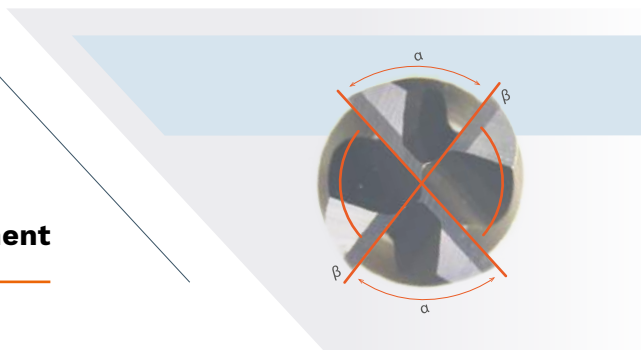
- Improves chip control and evacuation
- Less strain in the shear performance

Stable processes and improvement of the **quality of the finished piece.**

Our **technology at the base of the development of new cutters** is rapidly evolving to meet the changing needs caused by working materials.



Better tool evacuation and refrigeration.

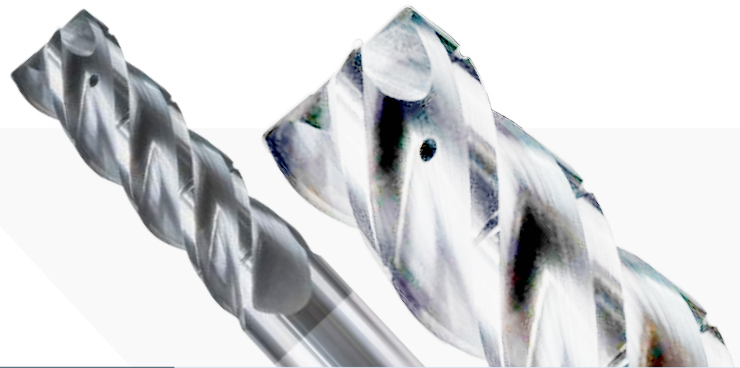


Carbide end mills

AND METALWORKING

**A wide range of standard tools
to meet all the processing needs.**

Over 60 tool lines.
4000 articles.
25000 pieces ready at stock.
Delivery within 24h in all Europe.



STD

**We offer our partners the best tools,
for all materials hard to work.**

Develop your project with us!
TTE deals with:
Tools design.
Production, marking, packaging.
Catalog.
Cutting parameters.



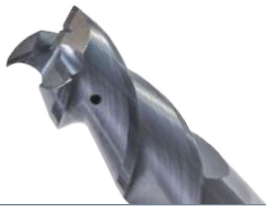
OEM

High lights

ALL THE NEWS

5103TF

Steel and
Stainless Steel.



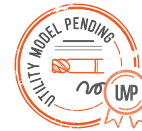
Mini Booster

Steel, Heat Resistant
Alloys, Titanium and
Stainless Steel.



5104

Steel, Heat
Res. Alloys and
Stainless Steel.



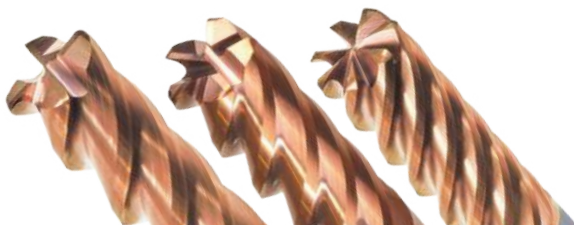
5835

Steel, Heat
Resistant Alloys,
Titanium and
Stainless Steel.



Iron Mill

Steel, Heat
Res. Alloys and
Stainless Steel.



Wind Mill

Aluminum and
Plastics.



Type of we made

SPECIAL

Here are some **technical features** that characterize our products:



WATCHES, JEWELLERY
AND FASHION

We create **complex geometries** with right and left cutting edges to eliminate vibrations and increase surface quality.



AEROSPACE,
OIL & GAS

We perform specific rounding treatments on the cutting edge to **ensure durability**, **excellent surface quality**, thus ensuring profile tolerances.



MEDICAL - GENERAL
APPLICATION

Each tool has a identifier number that uniquely links it to production and **quality control**.

WE DEVELOPE YOUR LINE

tools in carbide



AUTOMOTIVE, HYDRAULIC

We produce **solid carbide drills** with guiding skates and step drills, both with coolant holes or without.



PNEUMATIC DISTRIBUTOR

We produce reamers with **tolerances below 5 microns.**



Rely on our experience and expertise to achieve your tool, or Choose a product line customized by TTE.



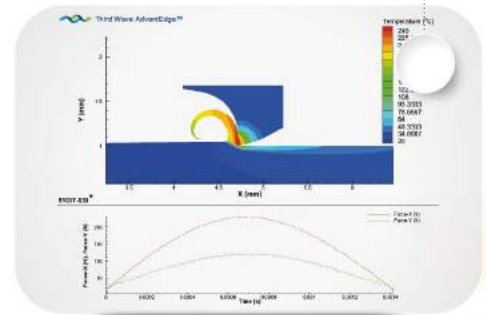
OEM

Technology

DESIGN

FROM 2021 WE HAVE INCLUDED THE FEM TO DESIGN YOUR TOOL.

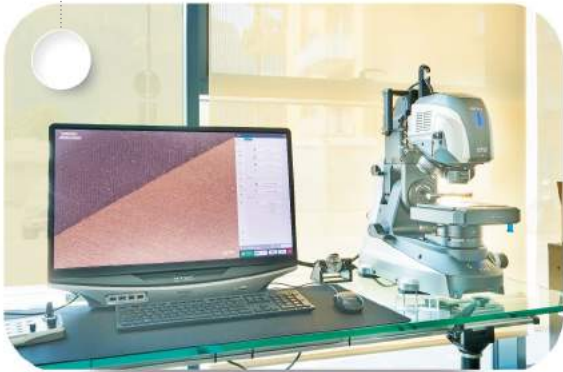
WE ARE ABLE TO DEFINE MORE AND MORE BEST GEOMETRIES SUITABLE TO YOUR NEEDS, AND THUS REDUCE SET-UP TIMES OF THE TOOL. WE OFFER YOU HIGH-PERFORMANCE AND PROVEN RESULTS.



INSPECTION

THE LAST STAGE IS THE VISUAL INSPECTION TO VERIFY THE ADHESION OF THE COATING AND ITS UNIFORMITY.

ALL CUTTERS ARE POLISHED WITH A POST COATING PROCESS TO IMPROVE SURFACE ROUGHNESS THUS INCREASING EVEN BY 30/40% THE SMOOTHNESS OF THE CHIP.



Your Tool Certificate



CHECKING & VERIFYING GEOMETRY

WE CHECK 100% OF THE TOOL GEOMETRY.

A SPECIFIC ANALYSIS ALLOWS US TO ALWAYS GUARANTEE YOU THE SAME TOOL. YOU WILL HAVE CERTIFICATED RESULTS IN TERMS OF PERFORMANCE, TOLERANCES AND FINISHES.



to make **100%** PERFORMANCE

PRODUCTION

LATEST GENERATION GRINDING AND SHARPENING MACHINES.

TEMPERATURE-CONTROLLED PRODUCTION DEPARTMENTS.



DIMENSIONAL CONTROL & CERTIFICATION

EACH TOOL LASERED THE BATCH OF PRODUCTION
FOR TRACEABILITY AND ATTACHED THE
CERTIFICATE OF INSPECTION.



ROUNDING & POLISHING PROCESS

SINCE 2017 WE HAVE STARTED TO STUDY POSITIVES EFFECTS
OF ROUNDING ON CUTTING EDGES THAT INCREASE THE TOOL LIFE.

BENEFITS: INCREASED CUTTING SPEED AND FEED AND BETTER
FINISHING ON THE SURFACE.

TODAY WE DESIGN SEVERAL DIFFERENT TYPE OF ROUNDING
AND POLISHING ACCORDING TO YOUR NEEDS GUARANTEEING YOU
UP TO A 30/40% INCREASE OF THE TOOL LIFE.



DO YOU NEED
SAVE TIME?
YOU NEED TTE.



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE

CHIAVE DI LETTURA / KEY TO ICONS

SEZIONE / SECTION **A 2 - 3**

INDICI / INDEX

SEZIONE / SECTION **A 4 - 20**

TIPOLOGIA UTENSILE / TOOL TYPE

A 4 - 9

MATERIALI LAVORATI / MACHINABLE MATERIALS

A 10 - 20

 **FRESE PIANE**
SQUARE END MILLS

SEZIONE / SECTION **B 1 - 14**

 **FRESE TORICHE**
CORNER RADIUS END MILLS

SEZIONE / SECTION **C 1 - 16**

 **FRESE SFERICHE**
BALL NOSE END MILLS

SEZIONE / SECTION **D 1 - 6**

 **TAILOR MADE E SPECIALI**
TAILOR MADE AND SPECIAL TOOLS

SEZIONE / SECTION **E 1 - 6**

INDICE ALFANUMERICO / ALPHANUMERIC INDEX

SEZIONE / SECTION **F 1**

MATERIALI / TOOL MATERIALS



Metallo Duro
> 0,5 μ
Carbide
> 0,5 μ



Micro Grano
0,4 - 0,5 μ
Carbide
> 0,5 μ



Sub Micro Grano
0,2 - 0,3 μ
Sub Micro Grain
0,2 - 0,3 μ



CBN
CBN

RIVESTIMENTI / FEATURE OF COATINGS



La nanostruttura del rivestimento offre elevata durezza a caldo ed un'elevatissima resistenza all'ossidazione che consente di lavorare a temperature superiori ai 1100° C.

The nanostructure of the coating offers high hot hardness and high resistance to oxidation that allows you to work at temperatures above 1100° C.



DLC. Ha un deposito di 2 μ che non altera il filo tagliente e la geometria dell'utensile. Ottimo per la lavorazione di alluminio, ottone, oro, argento.

DLC. It has a deposit of 2 μ which doesn't alter the cutting edge and tool geometry. Great for machining aluminum, brass, gold and silver.



È un multistrato TiALN che conferisce un'ottima resistenza all'usura e una riduzione del coefficiente di attrito, favorendo così lo scorrimento del truciolo ed evitando fenomeni di craterizzazione.

It's a multilayer TiALN that gives excellent wear resistance and a reduction of the coefficient of friction, promoting the flow of the chip and avoid cratering phenomena.



Rivestimento al diamante. Ha un deposito di 7-10 μ con micro granulometria del diamante che non altera la geometria del tagliente, ma conferisce una durezza fino a 10.000 HV. Ottimo per lavorazioni di ceramiche, fibre, alluminio e materiali non ferrosi ma abrasivi.

Diamond coating. It has a deposit of 7-10 μ with diamond's micro grain size that doesn't alter the geometry of cutting edge, and gives hardness until 10.000 HV. Excellent for machining ceramics, fibers, aluminum and other non-ferrous materials that are abrasive.



UT COAT è una ricopertura raccomandata per materiali fino a 55 Hrc e nelle operazioni di sgrossatura. Può essere impiegata sia a secco sia a umido.

UT COAT is a coating recommended for materials up to 55 Hrc and in roughing operations. It can be used both wet and dry.



Rivestimento al diamante che utilizzando il metodo del filamento a caldo CVD conferisce maggiore resistenza e durezza e dà un'eccezionale adesione all'utensile.

Diamond film that coated using the hot filament CVD method is developed to improve hardness and durability with outstanding adhesion to the cutting tool.



Evoluzione dell'UT COAT. Rivestimento a basso spessore per lasciare inalterato il filo tagliente garantendo un'alta resistenza all'adesione.

New ultra lubricant layer on the outermost surface for higher resistance to adhesion.



CrN è stato sviluppato per resistere alle alte temperature e alla forte abrasione che si sviluppa sul filo tagliente durante la lavorazione del rame.

CrN has been developed to withstand high temperatures and heavy abrasion that develops on the cutting edge while processing copper.



HARD MAX è una nuova tecnologia Union Tool che offre un'eccellente resistenza all'usura e una buona scorrevolezza del truciolo. È impiegata su utensili per la lavorazione fino a 65 Hrc. Può essere usata sia a secco sia a umido.

HARD MAX is a new Union Tool technology that offers excellent wear resistance and good fluency of the chip. It's used on tools for working up to 65 Hrc. It can be used both wet and dry.



Rivestimento PVD che incrementa la durezza superficiale dell'utensile e la temperatura di ossidazione. Questo rivestimento aumenta la scorrevolezza del truciolo e mantiene il filo tagliente vivo.

PVD coating that increases the surface hardness of the tool and the oxidation temperature. It increases the chip flow and it keeps the cutting edge.



Evoluzione del rivestimento HARD MAX: è aumentata la temperatura di ossidazione e la resistenza all'abrasione. È impiegata su utensili per la lavorazione fino a 70 Hrc. Può essere usata sia a secco sia a umido.

Evolution of the coating HARD MAX: the oxidation temperature and the abrasion resistance are both increased. It's used on tools for working up to 70 Hrc. It can be used both wet and dry.



Alu speed è un rivestimento sviluppato per lavorare i materiali non ferrosi e materiali compositi abrasivi. Arriva ad una durezza di 5000Hv. Lo spessore minore di 1.5 microns garantisce un filo tagliente affilato.

Alu speed is an advanced ta-C coating for machining non-ferrous metals as well as composite and plastic materials. It reaches a hardness of over 5000 HV. The thin, smooth and extremely hard coating is designed to maintain maximum cutting edge sharpness in machining abrasive materials.



Nuovo rivestimento multi layer resistente all'abrasione. Ideato per applicazioni di fresatura su materiali a 70 HRC.

New multi layer coating with high abrasion resistance. For long tool life on hard materials over 70 HRC.



Utensile senza ricopertura.

Tool without coating.

LAVORAZIONI AGGIUNTIVE UTENSILI STD / ADDITIONAL PROCESSING FOR STANDARD TOOLS



Pianetto wiper
Wiper flats



Concentricità tra gambo e taglienti 4 μ
Run out 4 μ



Lubrificazione interna
Coolant holes



Geometria variabile GV
GV variable helix



Rapporto diametro/lunghezza
Ratio D/L



Prerazione filo tagliente per riduzione vibrazioni
Edge preparation to reduce or eliminate chatters



Preparazione del filo tagliente con processo controllato di onatura
Edge preparation with edge rounding process



Il profilo del vano gola è studiato per garantire un'evacuazione migliore del truciolo
Core diameter with special profile to improve chip evacuation



Il profilo frontale è raggiato per migliorare la formazione del truciolo
Gash angle with micro geometry



Rompitrucciolo piatto
Flat chip breaker

TOLLERANZA / TOLERANCE



$\pm 0,01$



$-0,01$
 $-0,035$

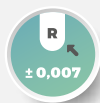
D 6 - 20



$\pm 0,005$



$\pm 0,01$



$\pm 0,007$

R > 3



$\pm 0,01$



$\pm 0,02$

CR ≤ 0.02

Tolleranza per Diametro

Diameter Tolerance

Tolleranza per Raggio

Radius Tolerance

Tolleranza per Raggio Torico

Corner Radius Tolerance

TOLLERANZA UTENSILE / TOOL TOLERANCE



Sull'etichetta trovate segnalata la tolleranza reale del prodotto

The real tolerance is described on the label of each tool

TOLLERANZA GAMBO / SHANK DIAMETER TOLERANCE



ϕd
0/-0,005



ϕd
h5

INCLINAZIONI / ANGLES



Inclinazione elica
Helix angle



Angolo di punta
Point angle

UTENSILE SU MISURA / TAILOR MADE



Il prodotto può essere realizzato su misura come utensile speciale

The product can be tailored as special tool

SETTORI DI UTILIZZO / SALES FIELDS



Aerospaziale
Aerospace



Auto e Racing
Automotive and Racing



Accessori Moda
Fashion



Medicale
Medical Care



Stampi
Dies



FRESE PIANE SQUARE END MILLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
B2	5 3 0 3 T	3T		FRESA PIANA 3T CON ROMPIRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER		D 1 - 20
B3	5 3 0 3 T					
B5	5 1 0 3 T			FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV		D 1 - 12
B7	5 1 0 4	4T		FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20
B8	5 1 0 4					
B10	5 1 0 4 F			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 20
B11	5 1 0 4 F					
B12	5 1 0 4 T			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 6 - 16
B13	5 1 0 4 T R			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA CON ROMPIRUCIOLO - GV ATTACCO WELDON 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 10 - 20

INDICE PER TIPOLOGIA UTENSILE TOOL TYPE INDEX



Modello Model n°	P	H			M	K	N			S	HM	
	Acciai Steel	Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60	Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers	Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide	
		Acciai Temprati Hardened Steel					Non Ferrosi Non Ferrous					
5303T							●	●				B2
5303T							●	●				B3
5103T	●				●	●				●		B5
5104	●				●	●				●		B7
5104	●				●	●				●		B8
5104F	●				●	●				●		B10
5104F	●				●	●				●		B11
5104T	●				●	●				●		B12
5104TR	●				●	●				●		B13



FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
C2	5703T	3T		FRESA TORICA 3T SERIE CORTA E LUNGA 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES		D 6 - 16
C3	5703T			FRESA TORICA 3T SERIE CORTA E LUNGA 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES		
C4	5834	4T		FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20
C6	5834					
C8	5834T			FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 20
C9	5863T			FRESA TORICA 3T - MINI BOOSTER / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12
C10	5864T	FRESA TORICA 4T - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER			D 1 - 12	
C11	5835T	5T		FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 8 - 20
C12	5835TR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV		
C13	5835TFR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 6Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 6Y WITH 2 WAYS - GV		
C14	5826	6T		FRESA TORICA 6T - MINI BOOSTER / 6 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12


INDICE PER TIPOLOGIA UTENSILE TOOL TYPE INDEX



Modello Model n°	P	H			M	K	N			S	HM	
	Acciai Steel	Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60	Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers	Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide	
		Acciai Temprati Hardened Steel					Non Ferrosi Non Ferrous					
5703T							●	●				C2
5703T							●	●				C3
5834	●				●	●				●		C4
5834	●				●	●				●		C6
5834T	●	●			●	●				●		C8
5863T	●				●					●		C9
5864T	●				●					●		C10
5835T	●	●			●	●				●		C11
5835TR	●	●			●	●				●		C12
5835TFR	●	●			●	●				●		C13
5826		●	●	●								C14



FRESE SFERICHE
BALL NOSE END MILLS

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
D2	5902T	2T		FRESA SFERICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 2 - 6
D3	5903T	3T		FRESA SFERICA 3T GAMBO SCARICATO 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 2 - 6
D4	5904T	4T		FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 2 - 6
D5	5975T	5T		FRESA OVALE A BOTTE 5T / 5 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 3

INDICE PER TIPOLOGIA UTENSILE TOOL TYPE INDEX



Modello Model n°	P	H			M	K	N			S	HM
	Acciai Steel	Hrc 45 - 55	Hrc 55 - 60	Hrc > 60	Acciai Inox Stainless Steel	Ghise Cast Iron	Alluminio e Leghe Aluminum & Alloys	Rame e Ottone Copper & Brass	Grafite e Fibre Graphite & Fibers	Super Leghe Heat Resistant Alloys	Carburi Cementati Cemented Carbide
		Acciai Temprati Hardened Steel					Non Ferrosi Non Ferrous				
5902T											
5903T											
5904T											
5975T											

D2

D3

D4

D5



ACCIAI
STEEL

P

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
---------------------	-----------------	--------------	----------------------------	-----------------------	-------------

FRESE PIANE SQUARE END MILLS

B2	5103T	3T	FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV		D 1 - 12
B7	5104	4T	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20
B8	5104				
B10	5104F				D 6 - 20
B11	5104F				
B12	5104T				
B13	5104TR		FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA CON ROMPIRUCIOLO - GV ATTACCO WELDON / 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 10 - 20

FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS

C4	5834		FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20
C6	5834				
C8	5834T	4T	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 20
C9	5863T		FRESA TORICA 3T - MINI BOOSTER / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12
C10	5864T		FRESA TORICA 4T - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12

Vedi anche / See also

A10



A12



A13











A15



A17



A18

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS					
5835T			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 8 - 20 C11
5835TR	5T		FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPI TRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV		D 8 - 20 C12
5835TFR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPI TRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20 C13
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS					
5904T	4T		FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 2 - 6 D4
5975T	5T		FRESA OVALE A BOTTE 5T / 5 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 3 D5

Vedi anche / See also

H A12 **M** A13 **K** A15 **N** A17 **S** A18

H

**ACCIAI TEMPRATI
HARDENED STEEL**

H

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS						
C8	5834T	4T		FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 20
C11	5835T			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 8 - 20
C12	5835TR	5T		FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPI TRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV		D 8 - 20
C13	5835TFR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPI TRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20
C14	5826	6T		FRESA TORICA 6T - MINI BOOSTER / 6 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS						
D4	5904T	4T		FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 2 - 6
D5	5975T	5T		FRESA OVALE A BOTTE 5T / 5 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 3

Vedi anche / See also

A12



A10



A13



A15



A17



A18









M

**ACCIAI INOX
STAINLESS STEEL**

M

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap		
FRESE PIANE SQUARE END MILLS							
5103T	3T		FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV		D 1 - 12 B5		
5104	4T		FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20 B7		
5104					B8		
5104F			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 20 B10		
5104F					B11		
5104T			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 6 - 16 B12		
5104TR			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA CON ROMPIRTRUCIOLO - GV ATTACCO WELDON 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 10 - 20 B13		
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS							
5834	4T		FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20 C4		
5834					C6		
5834T	4T		FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 20 C8		
5863T					FRESA TORICA 3T - MINI BOOSTER / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12 C9
5864T						FRESA TORICA 4T - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER	

Vedi anche / See also

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS						
C11	5835T			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 8 - 20
C12	5835TR	5T		FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV		D 8 - 20
C13	5835TFR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 VIES - GV		D 8 - 20
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS						
D4	5904T	4T		FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 2 - 6
D5	5975T	5T		FRESA OVALE A BOTTE 5T / 5 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 3

Vedi anche / See also

A14



A10



A12



A15



A17



A18




**GHISE
CAST IRON**

K

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE PIANE SQUARE END MILLS					
5103T	3T		FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV		D 1 - 12 BO
5104	4T		FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20 BO
5104					BO
5104F			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 20 BO
5104F					BO
5104T			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 6 - 16 BO
5104TR			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA CON ROMPIFRUCIOLO - GV ATTACCO WELDON 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 10 - 20 BO
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS					
5834	4T		FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20 CO
5834					CO
5834T			FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 20 CO
5835T	5T		FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 8 - 20 CO
5835TR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPIFRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV		D 8 - 20 CO

Vedi anche / See also

- A10
- A12
- A13
- A17
- A18

	Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS						
CO	5835TFR	5T		FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPI TRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS						
DO	5902T	2T		FRESA SFERICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 2 - 6
DO	5904T	4T		FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 2 - 6

Vedi anche / See also



NON FERROSI
NON FERROUS

N

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE PIANE SQUARE END MILLS					
5303T	3T		FRESE PIANA 3T CON ROMPIRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER		B2
5303T					D 1 - 20
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS					
5703T	3T		FRESE TORICA 3T SERIE CORTA E LUNGA 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES		C2
5703T					D 6 - 16
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS					
5902T	2T		FRESE SFERICA 2T GAMBO SCARICATO 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 2 - 6 D2
5903T	3T		FRESE SFERICA 3T GAMBO SCARICATO 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK		R 2 - 6 D3

Vedi anche / See also

- A10
- A12
- A13
- A15
- A18



SUPER LEGHE
HEAT RESISTANT ALLOYS

S

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap	
FRESE PIANE SQUARE END MILLS						
B2	5103T	3T	FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV		D 1 - 12	
B7	5104	4T	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20	
B8	5104					
B10	5104F			FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV		D 6 - 20
B11	5104F					
B12	5104T					
B13	5104TR	FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA CON ROMPIRUCIOLO - GV ATTACCO WELDON 4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV		D 10 - 20		
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS						
C4	5834		FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV		D 3 - 20	
C6	5834					
C8	5834T	4T	FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 10 - 20	
C9	5863T		FRESA TORICA 3T - MINI BOOSTER / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12	
C10	5864T		FRESA TORICA 4T - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER		D 1 - 12	

Vedi anche / See also

A18



A10



A12











A13



A15



A17

Modello Model n°	Tagli Flutes	Riv. Coat	Descrizione Description	Fotografia Picture	Dim. Gap
FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS					
5835T			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV		D 8 - 20 C11
5835TR	5T		FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV		D 8 - 20 C12
5835TFR			FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPITRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV		D 8 - 20 C13
FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS					
5904T	4T		FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV		R 2 - 6 D4
5975T	5T		FRESA OVALE A BOTTE 5T / 5 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM		R 1 - 3 D5

Vedi anche / See also



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE



FRESE PIANE SQUARE END MILLS

SEZIONE / SECTION B 1 - 78



5303T

FRESA PIANA 3T CON ROMPIRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 20



FIG.1

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5303T-015-06	1,5	3	6	1,45	51	4
5303T-020-08	2	4	8	1,95	51	4
5303T-025-10	2,5	5	10	2,45	51	4
5303T-030-09	3	6	9	2,95	58	6
5303T-040-12	4	8	12	3,95	58	6
5303T-050-15	5	10	15	4,9	58	6
5303T-060-18	6	12	18	5,7	58	6
5303T-060-24	6	12	24	5,7	58	6
5303T-060-30	6	12	30	5,7	58	6
5303T-080-24	8	16	24	7,6	64	8
5303T-080-32	8	16	32	7,6	80	8
5303T-080-40	8	16	40	7,6	80	8
5303T-100-30	10	20	30	9,5	73	10
5303T-100-40	10	20	40	9,5	100	10
5303T-100-50	10	20	50	9,5	100	10
5303T-120-36	12	24	36	11,4	84	12
5303T-120-48	12	24	48	11,4	110	12
5303T-120-60	12	24	60	11,4	110	12
5303T-160-48	16	32	48	15,2	93	16

5303T

FRESA PIANA 3T CON ROMPITRUCIOLO NEL TAGLIANTE / 3 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 20



FIG.2

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5303T-010-030-G6	1	3	-	-	51	6
5303T-010-040	1	4	-	-	51	4
5303T-012-024	1,2	2,4	-	-	51	4
5303T-012-035	1,2	3,5	-	-	51	4
5303T-015-030	1,5	3	-	-	51	4
5303T-015-045	1,5	4,5	-	-	51	4
5303T-015-045-G6	1,5	4,5	-	-	51	6
5303T-015-060-G6	1,5	6	-	-	51	6
5303T-015-075-G6	1,5	7,5	-	-	51	6
5303T-020-040	2	4	-	-	51	4
5303T-020-040-G6	2	4	-	-	51	6
5303T-020-060	2	6	-	-	51	4
5303T-020-060-G6	2	6	-	-	51	6
5303T-020-080	2	8	-	-	51	4
5303T-020-080-G6	2	8	-	-	51	6
5303T-020-100-G6	2	10	-	-	51	6
NEW 5303T-020-120-G6	2	12	-	-	51	6
5303T-025-050	2,5	5	-	-	51	4
5303T-025-075	2,5	7,5	-	-	51	4
5303T-025-075-G6	2,5	7,5	-	-	51	6
5303T-030-060	3	6	-	-	58	6
5303T-030-090	3	9	-	-	58	6
5303T-030-120	3	12	-	-	58	6
5303T-040-080	4	8	-	-	58	6
5303T-040-120	4	12	-	-	58	6
5303T-040-160	4	16	-	-	58	6



Note / Notes
RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO DLC COATED.

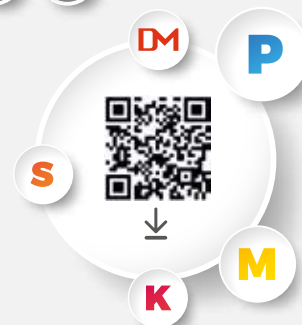
Alternative / Alternatives
5303 3T - AZS 3T

Cod.	øD	l	l ₁	ød ₁	L	ød
5303T-050-100	5	10	-	-	58	6
5303T-050-150	5	15	-	-	58	6
5303T-060-120	6	12	-	-	58	6
5303T-060-180	6	18	-	-	58	6
NEW 5303T-060-240	6	24	-	-	58	6
5303T-080-160	8	16	-	-	64	8
5303T-080-240	8	24	-	-	64	8
5303T-100-200	10	20	-	-	73	10
5303T-100-300	10	30	-	-	73	10
5303T-120-240	12	24	-	-	84	12
5303T-120-360	12	36	-	-	84	12
5303T-160-320	16	32	-	-	93	16
5303T-160-480	16	48	-	-	110	16
5303T-200-400	20	40	-	-	105	20
5303T-200-600	20	60	-	-	125	20

5103T

FRESA PIANA 3T SERIE CORTA - GV / 3 FLUTES SQUARE END MILL - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12



Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
NEW 5103T-010-03	1	1,5	3	0,9	51	4
NEW 5103T-012-03	1,2	1,8	3,6	1,1	51	4
NEW 5103T-015-04	1,5	2,25	4,5	1,4	51	4
NEW 5103T-018-05	1,8	2,7	5,4	1,7	51	4
NEW 5103T-020-06-G6	2	3	6	1,9	51	6
NEW 5103T-025-07-G6	2,5	3,75	7,5	2,4	51	6
NEW 5103T-029-08-G6	2,9	4,35	8,7	2,8	51	6
NEW 5103T-030-09	3	4,5	9	2,9	51	6
NEW 5103T-035-10	3,5	5,25	10,5	3,4	51	6
NEW 5103T-039-11	3,9	5,85	11,7	3,8	51	6
NEW 5103T-040-12	4	6	12	3,9	51	6
NEW 5103T-045-13	4,5	6,75	13,5	4,4	51	6
NEW 5103T-049-14	4,9	7,35	14,7	4,8	51	6
NEW 5103T-050-15	5	7,5	15	4,9	51	6
NEW 5103T-055-16	5,5	8,25	16,5	5,4	51	6
NEW 5103T-059-17	5,9	8,85	17,7	5,8	51	6
NEW 5103T-060-18	6	9	18	5,9	51	6
NEW 5103T-065-19	6,5	9,75	19,5	6,4	64	8
NEW 5103T-070-21	7	10,5	21	6,9	64	8
NEW 5103T-075-22	7,5	11,25	22,5	7,3	64	8
NEW 5103T-079-23	7,9	11,85	23,7	7,7	64	8
NEW 5103T-080-24	8	12	24	7,8	64	8
NEW 5103T-085-25	8,5	12,75	25,5	8,3	73	10
NEW 5103T-089-26	8,9	13,35	26,7	8,6	73	10
NEW 5103T-090-27	9	13,5	27	8,7	73	10
NEW 5103T-095-28	9,5	14,25	28,5	9,3	73	10

Note / Notes

TUTTE LE FRESE SONO PROVviste DI SMUSSO: D 1 - 2 → SMUSSO 0,02 - D 2,5 - 7,9 → SMUSSO 0,05 - D 8 - 12 → SMUSSO 0,075.
 ALL TOOLS HAVE A CHAMFER EDGE: D 1 - 2 → CHAMFER 0.02 - D.2,5 - 7.9 → CHAMFER 0.05 - D 8 - 12 → CHAMFER 0.075.

Cod.	øD	l	l ₁	ød ₁	L	ød
NEW 5103T-099-29	9,9	14,85	29,7	9,7	73	10
NEW 5103T-100-30	10	15	30	9,8	73	10
NEW 5103T-105-31	10,5	15,75	31,5	10,3	84	12
NEW 5103T-110-33	11	16,5	33	10,8	84	12
NEW 5103T-115-34	11,5	17,25	34,5	11,3	84	12
NEW 5103T-119-35	11,9	17,85	35,7	11,7	84	12
NEW 5103T-120-36	12	18	36	11,8	84	12

Note / Notes

TUTTE LE FRESE SONO PROVVISI DI SMUSSO: D 1 - 2 → SMUSSO 0,02 - D 2,5 - 7,9 → SMUSSO 0,05 - D 8 - 12 → SMUSSO 0,075.
 ALL TOOLS HAVE A CHAMFER EDGE: D 1 - 2 → CHAMFER 0.02 - D.2,5 - 7,9 → CHAMFER 0.05 - D 8 - 12 → CHAMFER 0.075.

5104

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 20

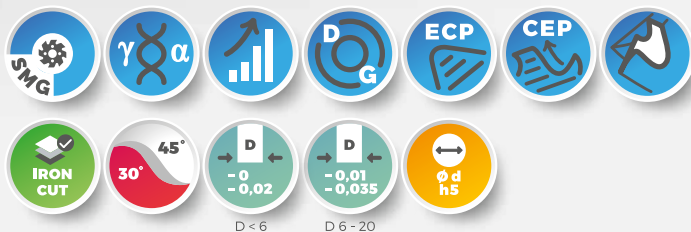


FIG.1

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5104-060-12	6	6	12	5,9	58	6
5104-060-18	6	9	18	5,9	58	6
5104-060-24	6	9	24	5,9	80	6
5104-060-30	6	9	30	5,9	80	6
5104-080-16	8	8	16	7,9	64	8
5104-080-24	8	12	24	7,9	64	8
5104-080-32	8	12	32	7,9	80	8
5104-080-40	8	12	40	7,9	80	8
5104-100-20	10	10	20	9,8	73	10
5104-100-30	10	15	30	9,8	73	10
5104-100-40	10	15	40	9,8	80	10
5104-100-50	10	15	50	9,8	100	10
5104-120-24	12	12	24	11,7	84	12
5104-120-36	12	18	36	11,7	84	12
5104-120-48	12	18	48	11,7	110	12
5104-120-60	12	18	60	11,7	110	12
5104-160-32	16	16	32	15,5	93	16
5104-160-48	16	24	48	15,5	110	16
5104-160-64	16	24	64	15,5	120	16
5104-160-80	16	24	80	15,5	140	16
5104-200-40	20	20	40	19,5	105	20
5104-200-60	20	30	60	19,5	125	20
5104-200-80	20	30	80	19,5	150	20
5104-200-100	20	30	100	19,5	164	20



5104

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 20

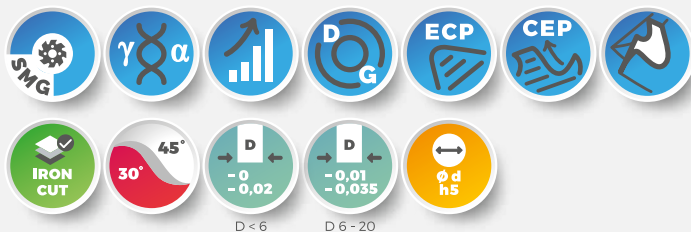


FIG.2

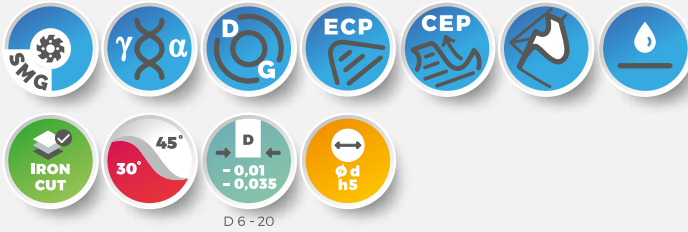
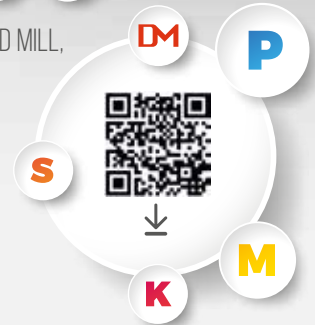
Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5104-030-030	3	3	-	-	58	6
5104-030-060	3	6	-	-	58	6
5104-040-040	4	4	-	-	58	6
5104-040-080	4	8	-	-	58	6
5104-040-120	4	12	-	-	58	6
5104-040-160	4	16	-	-	58	6
5104-050-050	5	5	-	-	58	6
5104-050-100	5	10	-	-	58	6
5104-050-150	5	15	-	-	58	6
5104-050-200	5	20	-	-	58	6
5104-060-060	6	6	-	-	58	6
5104-060-120	6	12	-	-	58	6
5104-060-180	6	18	-	-	58	6
5104-060-240	6	24	-	-	80	6
5104-060-300	6	30	-	-	80	6
5104-080-080	8	8	-	-	64	8
5104-080-160	8	16	-	-	64	8
5104-080-240	8	24	-	-	64	8
5104-080-320	8	32	-	-	80	8
5104-080-400	8	40	-	-	80	8
5104-090-360	9	36	-	-	68	9
5104-100-100	10	10	-	-	73	10
5104-100-200	10	20	-	-	73	10
5104-100-300	10	30	-	-	73	10
5104-100-400	10	40	-	-	80	10
5104-100-500	10	50	-	-	100	10

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5104-120-120	12	12	-	-	84	12
5104-120-240	12	24	-	-	84	12
5104-120-360	12	36	-	-	84	12
5104-120-480	12	48	-	-	110	12
5104-120-600	12	60	-	-	110	12
5104-160-320	16	32	-	-	93	16
5104-160-480	16	48	-	-	110	16
5104-160-640	16	64	-	-	120	16
5104-160-800	16	80	-	-	140	16
5104-200-400	20	40	-	-	105	20
5104-200-600	20	60	-	-	125	20
5104-200-800	20	80	-	-	150	20
5104-200-1000	20	100	-	-	164	20



5104F

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL,
SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV **MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 20**



D 6 - 20

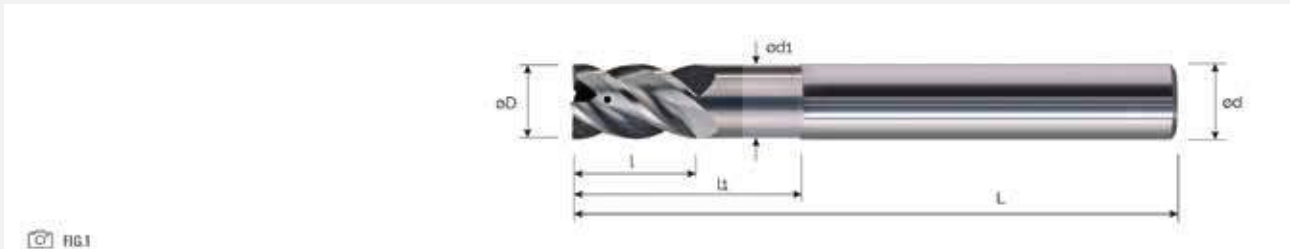
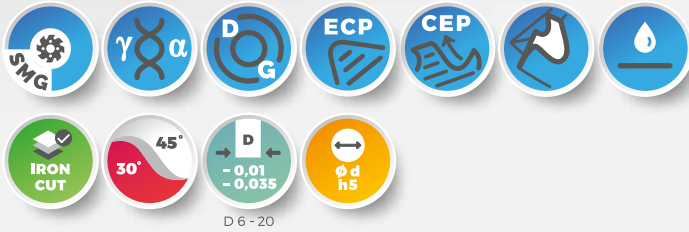
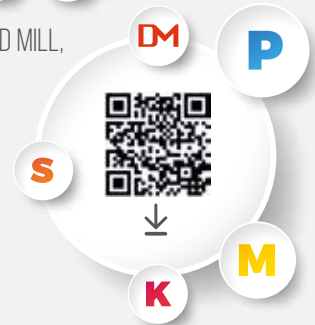


FIG.1

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5104F-060-18	6	9	18	5,9	58	6
5104F-080-24	8	12	24	7,9	64	8
5104F-100-30	10	15	30	9,8	73	10
5104F-120-36	12	18	36	11,7	84	12
5104F-160-48	16	24	48	15,5	101	16
5104F-200-60	20	30	60	19,5	151	20

5104F

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA, CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES, WITH INTERNAL COOLANT HOLES - GV MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 20



D 6 - 20



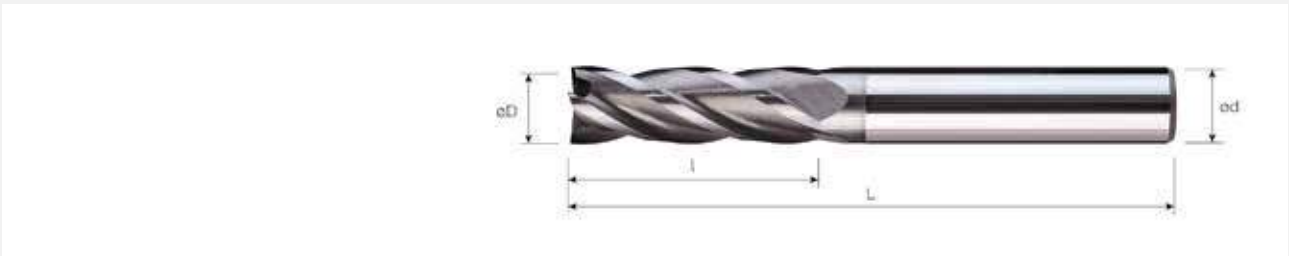
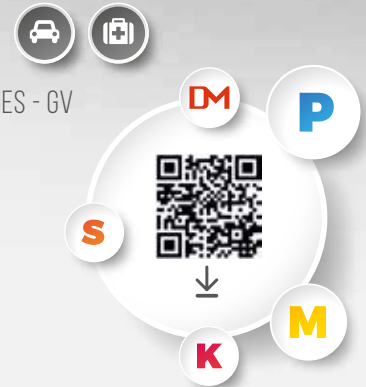
FIG.2

Cod.	øD	l	l1	ød1	L	ød
5104F-060-180	6	18	-	-	58	6
5104F-080-240	8	24	-	-	64	8
5104F-100-300	10	30	-	-	73	10
5104F-120-360	12	36	-	-	84	12
5104F-160-480	16	48	-	-	101	16
5104F-200-600	20	60	-	-	151	20

5104T

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES SQUARE END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 16

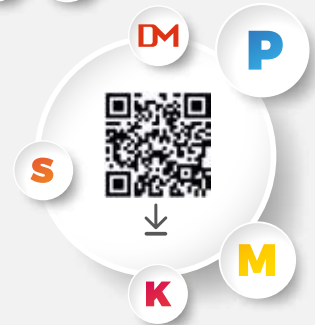


Cod.	øD	l	L	ød
NEW 5104T-060-180	6	18	58	6
NEW 5104T-080-240	8	24	64	8
NEW 5104T-100-300	10	30	73	10
NEW 5104T-120-360	12	36	84	12
NEW 5104T-160-320	16	32	93	16

5104TR

FRESA PIANA 4T SERIE CORTA E LUNGA CON ROMPITRUCIOLO - GV ATTACCO WELDON

4 FLUTES SQUARE END MILL WITH CHIP BREAKER - GV MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 10 - 20



D 6 - 20



Cod.	øD	l	L	ød	W
NEW 5104TR-100-300W	10	30	73	10	✓
NEW 5104TR-100-400W	10	40	80	10	✓
NEW 5104TR-100-500W	10	50	100	10	✓
NEW 5104TR-120-360W	12	36	84	12	✓
NEW 5104TR-120-480W	12	48	110	12	✓
NEW 5104TR-120-600W	12	60	120	12	✓
NEW 5104TR-160-480W	16	48	110	16	✓
NEW 5104TR-160-640W	16	64	120	16	✓
NEW 5104TR-160-800W	16	80	140	16	✓
NEW 5104TR-200-600W	20	60	125	20	✓
NEW 5104TR-200-800W	20	80	150	20	✓



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE



FRESE TORICHE CORNER RADIUS END MILLS

SEZIONE / SECTION C 1 - 16

5703T

FRESA TORICA 3T SERIE CORTA E LUNGA / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 16

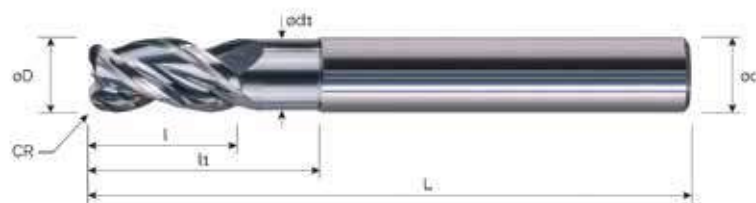


FIG.1

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	L	ød
5703T-060-050-18	6	0,5	12	18	5,7	58	6
5703T-060-100-18	6	1	12	18	5,7	58	6
5703T-060-150-18	6	1,5	12	18	5,7	58	6
5703T-080-050-24	8	0,5	16	24	7,6	64	8
5703T-080-100-24	8	1	16	24	7,6	64	8
5703T-080-150-24	8	1,5	16	24	7,6	64	8
5703T-080-200-24	8	2	16	24	7,6	64	8
5703T-080-250-24	8	2,5	16	24	7,6	64	8
5703T-100-100-30	10	1	20	30	9,5	73	10
5703T-100-150-30	10	1,5	20	30	9,5	73	10
5703T-100-200-30	10	2	20	30	9,5	73	10
5703T-100-250-30	10	2,5	20	30	9,5	73	10
5703T-100-300-30	10	3	20	30	9,5	73	10
5703T-120-100-36	12	1	24	36	11,4	84	12
5703T-120-150-36	12	1,5	24	36	11,4	84	12
5703T-120-200-36	12	2	24	36	11,4	84	12
5703T-120-250-36	12	2,5	24	36	11,4	84	12
5703T-120-300-36	12	3	24	36	11,4	84	12
5703T-120-400-36	12	4	24	36	11,4	84	12
5703T-160-200-48	16	2	32	48	15,2	93	16
5703T-160-250-48	16	2,5	32	48	15,2	93	16
5703T-160-300-48	16	3	32	48	15,2	93	16
5703T-160-400-48	16	4	32	48	15,2	93	16

5703T

FRESA TORICA 3T SERIE CORTA E LUNGA / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 6 - 16



FIG.2

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	L	ød
5703T-060-050-180	6	0,5	18	-	-	58	6
5703T-060-100-180	6	1	18	-	-	58	6
5703T-060-150-180	6	1,5	18	-	-	58	6
5703T-080-050-240	8	0,5	24	-	-	64	8
5703T-080-100-240	8	1	24	-	-	64	8
5703T-080-150-240	8	1,5	24	-	-	64	8
5703T-080-200-240	8	2	24	-	-	64	8
5703T-080-250-240	8	2,5	24	-	-	64	8
5703T-100-100-300	10	1	30	-	-	73	10
5703T-100-150-300	10	1,5	30	-	-	73	10
5703T-100-200-300	10	2	30	-	-	73	10
5703T-100-250-300	10	2,5	30	-	-	73	10
5703T-100-300-300	10	3	30	-	-	73	10
5703T-120-100-360	12	1	36	-	-	84	12
5703T-120-150-360	12	1,5	36	-	-	84	12
5703T-120-200-360	12	2	36	-	-	84	12
5703T-120-250-360	12	2,5	36	-	-	84	12
5703T-120-300-360	12	3	36	-	-	84	12
5703T-120-400-360	12	4	36	-	-	84	12
5703T-160-200-480	16	2	48	-	-	110	16
5703T-160-250-480	16	2,5	48	-	-	110	16
5703T-160-300-480	16	3	48	-	-	110	16
5703T-160-400-480	16	4	48	-	-	110	16



Note / Notes
RICOPERTURA DLC SU RICHIESTA. / THIS LINE IS AVAILABLE ON REQUEST ALSO DLC COATED.

Alternative / Alternatives
MFM 3T

5834

FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 20

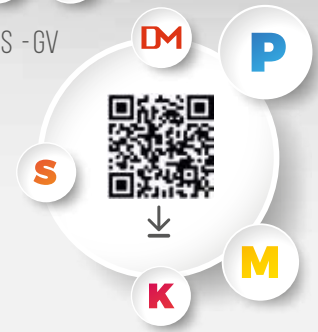
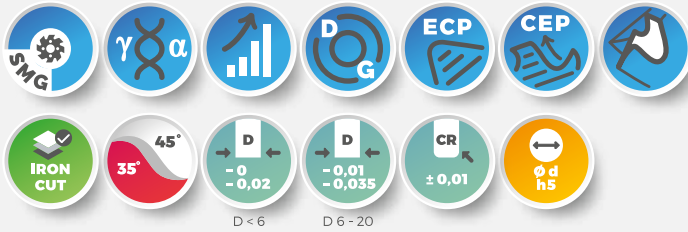


FIG.1

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	L	ød
5834-030-030-06	3	0,3	3	6	2,9	51	4
5834-030-030-09	3	0,3	3	9	2,9	51	4
5834-030-050-06	3	0,5	3	6	2,9	51	4
5834-030-050-09	3	0,5	3	9	2,9	51	4
5834-040-030-08	4	0,3	4	8	3,9	58	6
5834-040-030-12	4	0,3	4	12	3,9	58	6
5834-040-050-08	4	0,5	4	8	3,9	58	6
5834-040-050-12	4	0,5	4	12	3,9	58	6
5834-050-030-10	5	0,3	5	10	4,9	58	6
5834-050-030-15	5	0,3	5	15	4,9	58	6
5834-050-050-10	5	0,5	5	10	4,9	58	6
5834-050-050-15	5	0,5	5	15	4,9	58	6
5834-060-050-12	6	0,5	6	12	5,9	58	6
5834-060-050-18	6	0,5	6	18	5,9	58	6
5834-060-100-12	6	1,0	6	12	5,9	58	6
5834-060-100-18	6	1,0	6	18	5,9	58	6
5834-060-150-12	6	1,5	6	12	5,9	58	6
5834-060-150-18	6	1,5	6	18	5,9	58	6
5834-060-200-12	6	2,0	6	12	5,9	58	6
5834-060-200-18	6	2,0	6	18	5,9	58	6
5834-080-050-16	8	0,5	8	16	7,9	64	8
5834-080-050-24	8	0,5	8	24	7,9	64	8
5834-080-100-16	8	1,0	8	16	7,9	64	8
5834-080-100-24	8	1,0	8	24	7,9	64	8
5834-080-150-16	8	1,5	8	16	7,9	64	8
5834-080-150-24	8	1,5	8	24	7,9	64	8

Cod.	øD	CR	L	l1	ød1	L	ød
5834-080-200-16	8	2,0	8	16	7,9	64	8
5834-080-200-24	8	2,0	8	24	7,9	64	8
5834-100-050-20	10	0,5	10	20	9,8	73	10
5834-100-050-30	10	0,5	10	30	9,8	73	10
5834-100-100-20	10	1,0	10	20	9,8	73	10
5834-100-100-30	10	1,0	10	30	9,8	73	10
5834-100-150-20	10	1,5	10	20	9,8	73	10
5834-100-150-30	10	1,5	10	30	9,8	73	10
5834-100-200-20	10	2,0	10	20	9,8	73	10
5834-100-200-30	10	2,0	10	30	9,8	73	10
5834-120-050-24	12	0,5	12	24	11,7	84	12
5834-120-050-36	12	0,5	12	36	11,7	84	12
5834-120-100-24	12	1,0	12	24	11,7	84	12
5834-120-100-36	12	1,0	12	36	11,7	84	12
5834-120-150-24	12	1,5	12	24	11,7	84	12
5834-120-150-36	12	1,5	12	36	11,7	84	12
5834-120-200-24	12	2,0	12	24	11,7	84	12
5834-120-200-36	12	2,0	12	36	11,7	84	12
5834-160-100-32	16	1,0	16	32	15,5	93	16
5834-160-100-48	16	1,0	16	48	15,5	110	16
5834-160-150-32	16	1,5	16	32	15,5	93	16
5834-160-150-48	16	1,5	16	48	15,5	110	16
5834-160-200-32	16	2,0	16	32	15,5	93	16
5834-160-200-48	16	2,0	16	48	15,5	110	16
5834-200-100-40	20	1,0	20	40	19,5	105	20
5834-200-100-60	20	1,0	20	60	19,5	125	20
5834-200-200-40	20	2,0	20	40	19,5	105	20
5834-200-200-60	20	2,0	20	60	19,5	125	20



5834

FRESA TORICA 4T SERIE CORTA E LUNGA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT & LONG SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 3 - 20

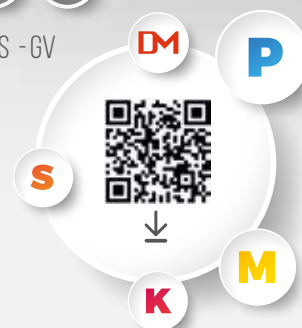
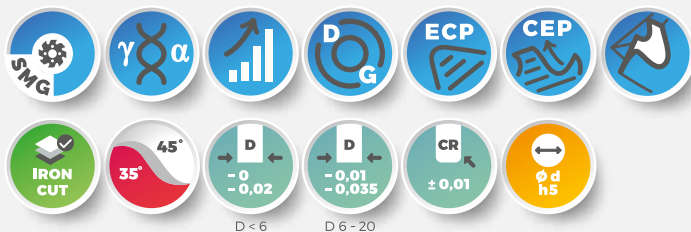


FIG.2

Cod.	øD	CR	l	l1	ød1	L	ød
5834-030-030-060	3	0,3	6	-	-	51	4
5834-030-030-090	3	0,3	9	-	-	51	4
5834-030-050-060	3	0,5	6	-	-	51	4
5834-030-050-090	3	0,5	9	-	-	51	4
5834-040-030-080	4	0,3	8	-	-	58	6
5834-040-030-120	4	0,3	12	-	-	58	6
5834-040-050-080	4	0,5	8	-	-	58	6
5834-040-050-120	4	0,5	12	-	-	58	6
5834-050-030-100	5	0,3	10	-	-	58	6
5834-050-030-150	5	0,3	15	-	-	58	6
5834-050-050-100	5	0,5	10	-	-	58	6
5834-050-050-150	5	0,5	15	-	-	58	6
5834-060-050-120	6	0,5	12	-	-	58	6
5834-060-050-180	6	0,5	18	-	-	58	6
5834-060-100-120	6	1,0	12	-	-	58	6
5834-060-100-180	6	1,0	18	-	-	58	6
5834-060-150-120	6	1,5	12	-	-	58	6
5834-060-150-180	6	1,5	18	-	-	58	6
5834-060-200-120	6	2,0	12	-	-	58	6
5834-060-200-180	6	2,0	18	-	-	58	6
5834-080-050-160	8	0,5	16	-	-	64	8
5834-080-050-240	8	0,5	24	-	-	64	8
5834-080-100-160	8	1,0	16	-	-	64	8
5834-080-100-240	8	1,0	24	-	-	64	8
5834-080-150-160	8	1,5	16	-	-	64	8
5834-080-150-240	8	1,5	24	-	-	64	8

Cod.	øD	CR	L	l ₁	ød ₁	L	ød
5834-080-200-160	8	2,0	16	-	-	64	8
5834-080-200-240	8	2,0	24	-	-	64	8
5834-100-050-200	10	0,5	20	-	-	73	10
5834-100-050-300	10	0,5	30	-	-	73	10
5834-100-100-200	10	1,0	20	-	-	73	10
5834-100-100-300	10	1,0	30	-	-	73	10
5834-100-150-200	10	1,5	20	-	-	73	10
5834-100-150-300	10	1,5	30	-	-	73	10
5834-100-200-200	10	2,0	20	-	-	73	10
5834-100-200-300	10	2,0	30	-	-	73	10
5834-120-050-240	12	0,5	24	-	-	84	12
5834-120-050-360	12	0,5	36	-	-	84	12
5834-120-100-240	12	1,0	24	-	-	84	12
5834-120-100-360	12	1,0	36	-	-	84	12
5834-120-150-240	12	1,5	24	-	-	84	12
5834-120-150-360	12	1,5	36	-	-	84	12
5834-120-200-240	12	2,0	24	-	-	84	12
5834-120-200-360	12	2,0	36	-	-	84	12
5834-160-100-320	16	1,0	32	-	-	93	16
5834-160-100-480	16	1,0	48	-	-	110	16
5834-160-150-320	16	1,5	32	-	-	93	16
5834-160-150-480	16	1,5	48	-	-	110	16
5834-160-200-320	16	2,0	32	-	-	93	16
5834-160-200-480	16	2,0	48	-	-	110	16
5834-200-100-400	20	1,0	40	-	-	105	20
5834-200-100-600	20	1,0	60	-	-	125	20
5834-200-200-400	20	2,0	40	-	-	105	20
5834-200-200-600	20	2,0	60	-	-	125	20



5834T

FRESA TORICA 4T SERIE CORTA - GV / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 10 - 20



Cod.	øD	CR	l	L	ød
5834T-100-050-300	10	0,5	30	73	10
5834T-100-100-300	10	1	30	73	10
5834T-100-150-300	10	1,5	30	73	10
5834T-100-200-300	10	2	30	73	10
5834T-100-250-300	10	2,5	30	73	10
5834T-100-300-300	10	3	30	73	10
5834T-120-050-360	12	0,5	36	84	12
5834T-120-100-360	12	1	36	84	12
5834T-120-150-360	12	1,5	36	84	12
5834T-120-200-360	12	2	36	84	12
5834T-120-350-360	12	3,5	36	84	12
5834T-160-100-480	16	1	48	110	16
5834T-160-150-480	16	1,5	48	110	16
5834T-160-200-480	16	2	48	110	16
5834T-160-300-480	16	3	48	110	16
5834T-200-100-600	20	1	60	125	20
5834T-200-200-600	20	2	60	125	20
5834T-200-300-600	20	3	60	125	20

5863T

FRESA TORICA 3T - MINI BOOSTER / 3 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12



Cod.	øD	CrCam	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Z
NEW 5863T-010-03	1	0,25	0,5	3	0,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-015-04	1,5	0,3	0,75	4,5	1,3	16°	58	6	3
NEW 5863T-020-06	2	0,5	1	6	1,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-020-10	2	0,5	1	10	1,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-020-14	2	0,5	1	14	1,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-025-07	2,5	0,6	1,3	7,5	2,3	16°	58	6	3
NEW 5863T-030-09	3	0,7	1,5	9	2,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-030-15	3	0,7	1,5	15	2,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-030-21	3	0,7	1,5	21	2,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-030-27	3	0,7	1,5	27	2,8	16°	70	6	3
NEW 5863T-040-12	4	1	2	12	3,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-040-20	4	1	2	20	3,8	16°	58	6	3
NEW 5863T-040-28	4	1	2	28	3,8	16°	70	6	3
NEW 5863T-040-36	4	1	2	36	3,8	16°	80	6	3
NEW 5863T-040-48	4	1	2	48	3,8	16°	80	6	3
NEW 5863T-050-15	5	1,2	2,5	15	4,7	16°	80	6	3
NEW 5863T-060-18	6	1,5	3	18	5,7	-	58	6	3
NEW 5863T-060-30	6	1,5	3	30	5,7	-	70	6	3
NEW 5863T-060-42	6	1,5	3	42	5,7	-	80	6	3
NEW 5863T-060-54	6	1,5	3	54	5,7	-	100	6	3
NEW 5863T-080-24	8	2	4	24	7,6	-	80	8	3
NEW 5863T-080-40	8	2	4	40	7,6	-	80	8	3
NEW 5863T-080-56	8	2	4	56	7,6	-	100	8	3
NEW 5863T-080-72	8	2	4	72	7,6	-	120	8	3
NEW 5863T-100-30	10	2,5	5	30	9,5	-	80	10	3
NEW 5863T-100-50	10	2,5	5	50	9,5	-	100	10	3
NEW 5863T-100-70	10	2,5	5	70	9,5	-	120	10	3
NEW 5863T-100-90	10	2,5	5	90	9,5	-	140	10	3
NEW 5863T-120-36	12	3	6	36	11,5	-	84	12	3
NEW 5863T-120-48	12	3	6	48	11,5	-	100	12	3
NEW 5863T-120-60	12	3	6	60	11,5	-	120	12	3

5864T

FRESA TORICA 4T - MINI BOOSTER / 4 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12



Cod.	øD	CrCam	h	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Z
NEW 5864T-010-03	1	0,088	0,017	0,5	3	0,8	16°	58	6	4
NEW 5864T-012-04	1,2	0,106	0,02	0,6	4	1	16°	58	6	4
NEW 5864T-015-04	1,5	0,132	0,026	0,75	4,5	1,3	16°	58	6	4
NEW 5864T-017-05	1,7	0,15	0,029	0,85	5	1,5	16°	58	6	4
NEW 5864T-020-06	2	0,176	0,034	1	6	1,8	16°	58	6	4
NEW 5864T-022-06	2,2	0,194	0,037	1,1	6	2	16°	58	6	4
NEW 5864T-025-07	2,5	0,22	0,043	1,3	7,5	2,3	16°	58	6	4
NEW 5864T-027-09	2,7	0,238	0,046	1,35	9	2,5	16°	58	6	4
NEW 5864T-030-09	3	0,264	0,051	1,5	9	2,8	16°	58	6	4
5864T-040-12	4	0,352	0,068	2	12	3,8	16°	58	6	4
5864T-040-16	4	0,352	0,068	2	16	3,8	16°	58	6	4
NEW 5864T-050-15	5	0,44	0,085	2,5	15	4,7	16°	58	6	4
5864T-060-18	6	0,528	0,102	3	18	5,7	-	58	6	4
5864T-060-24	6	0,528	0,102	3	24	5,7	-	58	6	4
5864T-080-24	8	0,704	0,136	4	24	7,6	-	70	8	4
5864T-080-32	8	0,704	0,136	4	32	7,6	-	80	8	4
5864T-100-30	10	0,88	0,17	5	30	9,5	-	73	10	4
5864T-100-40	10	0,88	0,17	5	40	9,5	-	80	10	4
5864T-120-36	12	1,056	0,204	6	36	11,5	-	84	12	4
5864T-120-48	12	1,056	0,204	6	48	11,5	-	100	12	4

5835T

FRESA TORICA 5T SERIE CORTA - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 8 - 20

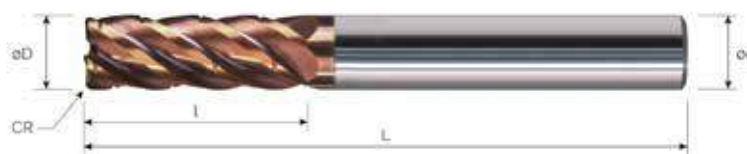


Cod.	øD	CR	l	L	ød
NEW 5835T-080-050-240	8	0,5	24	64	8
NEW 5835T-080-100-240	8	1	24	64	8
NEW 5835T-080-150-240	8	1,5	24	64	8
5835T-100-050-300	10	0,5	30	73	10
5835T-100-100-300	10	1	30	73	10
5835T-100-150-300	10	1,5	30	73	10
5835T-100-200-300	10	2	30	73	10
5835T-120-050-360	12	0,5	36	84	12
5835T-120-100-360	12	1	36	84	12
5835T-120-150-360	12	1,5	36	84	12
5835T-120-200-360	12	2	36	84	12
5835T-160-100-480	16	1	48	110	16
5835T-160-150-480	16	1,5	48	110	16
5835T-160-200-480	16	2	48	110	16
5835T-160-300-480	16	3	48	110	16
5835T-200-100-600	20	1	60	125	20
5835T-200-200-600	20	2	60	125	20
5835T-200-300-600	20	3	60	125	20

5835TR

FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPIRUCIOLO - GV / 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, CHIP BREAKER - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 8 - 20

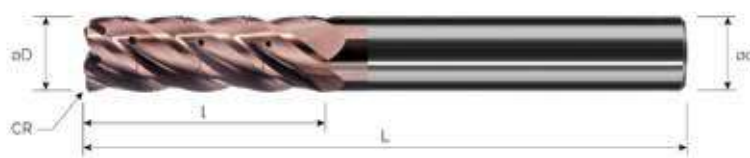
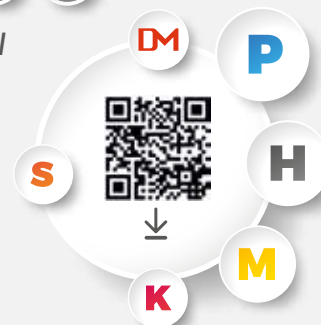


Cod.	øD	CR	l	L	ød	W
NEW 5835TR-080-050-240	8	0,5	24	64	8	-
NEW 5835TR-080-100-240	8	1	24	64	8	-
NEW 5835TR-080-150-240	8	1,5	24	64	8	-
5835TR-100-050-300	10	0,5	30	73	10	-
NEW 5835TR-100-050-400W	10	0,5	40	90	10	✓
NEW 5835TR-100-050-500W	10	0,5	50	90	10	✓
5835TR-100-100-300	10	1	30	73	10	-
5835TR-100-150-300	10	1,5	30	73	10	-
5835TR-100-200-300	10	2	30	73	10	-
5835TR-120-050-360	12	0,5	36	84	12	-
5835TR-120-100-360	12	1	36	84	12	-
NEW 5835TR-120-100-480W	12	1	48	105	12	✓
NEW 5835TR-120-100-600W	12	1	60	105	12	✓
5835TR-120-150-360	12	1,5	36	84	12	-
5835TR-120-200-360	12	2	36	84	12	-
5835TR-160-100-480	16	1	48	110	16	-
5835TR-160-150-480	16	1,5	48	110	16	-
NEW 5835TR-160-150-640W	16	1,5	64	120	16	✓
NEW 5835TR-160-150-800W	16	1,5	80	135	16	✓
5835TR-160-200-480	16	2	48	110	16	-
5835TR-160-300-480	16	3	48	110	16	-
5835TR-200-100-600	20	1	60	125	20	-
5835TR-200-200-600	20	2	60	125	20	-
5835TR-200-300-600	20	3	60	125	20	-

5835TFR

FRESA TORICA 5T SERIE CORTA ROMPIRUCIOLO, CON LUBRIFICAZIONE INT. RADIALE 5Y A 2 VIE - GV
 5 FLUTES CORNER RADIUS END MILL, SHORT SERIES CHIP BREAKER, WITH RADIAL INTERNAL COOLANT
 HOLES 5Y WITH 2 WAYS - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES **D 8 - 20**

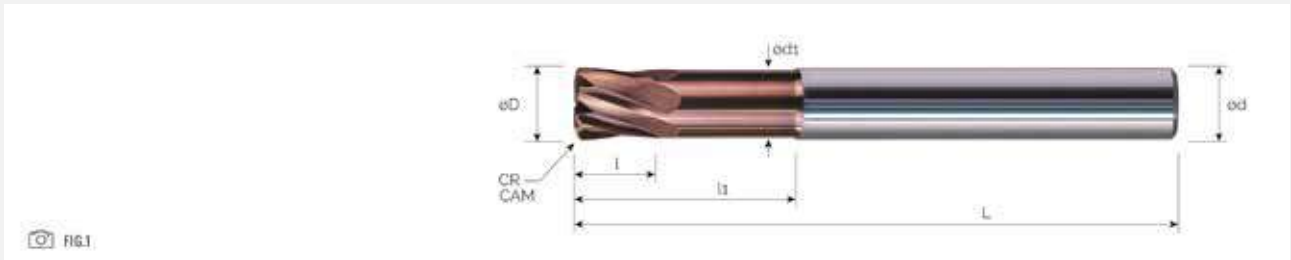


Cod.	øD	CR	l	L	ød
5835TFR-080-050-240	8	0,5	24	64	8
5835TFR-080-100-240	8	1	24	64	8
5835TFR-080-150-240	8	1,5	24	64	8
5835TFR-100-050-300	10	0,5	30	73	10
5835TFR-100-100-300	10	1	30	73	10
5835TFR-100-150-300	10	1,5	30	73	10
5835TFR-100-200-300	10	2	30	73	10
5835TFR-120-050-360	12	0,5	36	84	12
5835TFR-120-100-360	12	1	36	84	12
5835TFR-120-150-360	12	1,5	36	84	12
5835TFR-120-200-360	12	2	36	84	12
5835TFR-160-100-480	16	1	48	110	16
5835TFR-160-150-480	16	1,5	48	110	16
5835TFR-160-200-480	16	2	48	110	16
5835TFR-160-300-480	16	3	48	110	16
5835TFR-200-100-600	20	1	60	125	20
5835TFR-200-200-600	20	2	60	125	20
5835TFR-200-300-600	20	3	60	125	20

5826

FRESA TORICA 6T - MINI BOOSTER / 6 FLUTES CORNER RADIUS END MILL - MINI BOOSTER

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES D 1 - 12



Cod.	øD	TN	CrCam	h	l	l1	ød1	Bta	L	ød	Z
5826-010-03	1	-	0,088	0,017	1	3	0,9	16°	58	6	4
NEW 5826-010-04	1	-	0,088	0,017	1	4	0,9	16°	58	6	4
NEW 5826-015-04	1,5	-	0,132	0,026	1,5	4,5	1,4	16°	58	6	4
NEW 5826-015-06	1,5	-	0,132	0,026	1,5	6	1,4	16°	58	6	4
5826-020-06	2	-	0,176	0,034	2	6	1,8	16°	58	6	4
NEW 5826-020-08	2	-	0,176	0,034	2	8	1,8	16°	58	6	4
NEW 5826-025-07	2,5	-	0,22	0,043	2,5	7,5	2,3	16°	58	6	4
NEW 5826-025-10	2,5	-	0,22	0,043	2,5	10	2,3	16°	58	6	4
5826-030-09	3	-	0,264	0,051	3	9	2,8	16°	58	6	4
NEW 5826-030-12	3	-	0,264	0,051	3	12	2,8	16°	58	6	4
5826-040-12	4	-	0,352	0,068	4	12	3,8	16°	58	6	6
NEW 5826-040-16	4	-	0,352	0,068	4	16	3,8	16°	58	6	6
5826-050-15	5	-	0,44	0,085	5	15	4,7	16°	58	6	6
5826-060-18	6	-	0,528	0,102	6	18	5,7	-	58	6	6
NEW 5826-060-24	6	-	0,528	0,102	6	24	5,7	-	58	6	6
5826-080-24	8	-	0,704	0,136	8	24	7,6	-	75	8	6
NEW 5826-080-32	8	-	0,704	0,136	8	32	7,6	-	75	8	6
5826-100-30	10	-	0,88	0,17	10	30	9,5	-	80	10	6
5826-100-40	10	-	0,88	0,17	10	40	9,5	-	100	10	6
5826-120-36	12	-	1,056	0,204	12	36	11,5	-	100	12	6
5826-120-48	12	-	1,056	0,204	12	48	11,5	-	120	12	6



FRESE SFERICHE BALL NOSE END MILLS

SEZIONE / SECTION D 1 - 6



5902T

FRESA SFERICA 2T GAMBO SCARICATO / 2 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 2 - 6



Cod.	R	l	l1	∅d1	Bta	L	∅d
5902T-040-12	2	4	12	3,8	16°	58	6
5902T-040-16	2	4	16	3,8	16°	58	6
5902T-040-20	2	4	20	3,8	16°	58	6
5902T-050-15	2,5	5	15	4,8	16°	58	6
5902T-050-20	2,5	5	20	4,8	16°	58	6
5902T-060-18	3	6	18	5,7	-	58	6
5902T-060-24	3	6	24	5,7	-	100	6
5902T-060-30	3	6	30	5,7	-	100	6
5902T-080-24	4	8	24	7,6	-	64	8
5902T-080-32	4	8	32	7,6	-	101	8
5902T-080-40	4	8	40	7,6	-	101	8
5902T-100-30	5	10	30	9,5	-	73	10
5902T-100-40	5	10	40	9,5	-	120	10
5902T-100-50	5	10	50	9,5	-	120	10
5902T-120-24	6	12	24	11,4	-	84	12
5902T-120-36	6	12	36	11,4	-	84	12
5902T-120-48	6	12	48	11,4	-	120	12
5902T-120-60	6	12	60	11,4	-	120	12

5903T

FRESA SFERICA 3T GAMBO SCARICATO / 3 FLUTES BALL NOSE END MILL, STEP SHANK

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 2 - 6



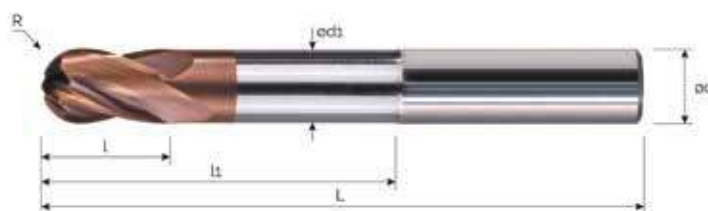
Cod.	R	l	l1	ød1	Bta	L	ød
5903T-040-12	2	4	12	3,8	16°	58	6
5903T-040-16	2	4	16	3,8	16°	58	6
5903T-040-20	2	4	20	3,8	16°	58	6
5903T-050-15	2,5	5	15	4,8	16°	58	6
5903T-050-20	2,5	5	20	4,8	16°	58	6
5903T-060-18	3	6	18	5,7	-	58	6
5903T-060-24	3	6	24	5,7	-	100	6
5903T-060-30	3	6	30	5,7	-	100	6
5903T-080-24	4	8	24	7,6	-	64	8
5903T-080-32	4	8	32	7,6	-	101	8
5903T-080-40	4	8	40	7,6	-	101	8
5903T-100-30	5	10	30	9,5	-	73	10
5903T-100-40	5	10	40	9,5	-	120	10
5903T-100-50	5	10	50	9,5	-	120	10
5903T-120-24	6	12	24	11,4	-	84	12
5903T-120-36	6	12	36	11,4	-	84	12
5903T-120-48	6	12	48	11,4	-	120	12
5903T-120-60	6	12	60	11,4	-	120	12



5904T

FRESA SFERICA 4T - GV / 4 FLUTES BALL NOSE END MILL - GV

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 2 - 6

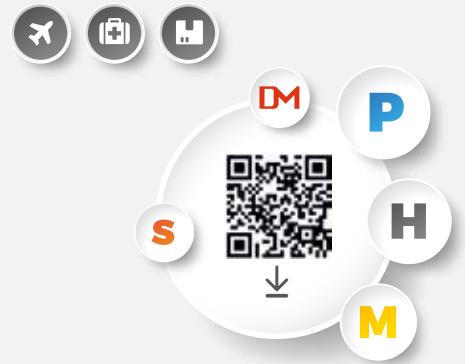


Cod.	R	l	l ₁	ød ₁	Bta	L	ød
5904T-040-08	2	6	8	3,9	16°	58	6
5904T-040-12	2	6	12	3,9	16°	58	6
5904T-040-16	2	6	16	3,9	16°	58	6
5904T-040-20	2	6	20	3,9	16°	58	6
5904T-050-10	2,5	7	10	4,9	16°	58	6
5904T-050-15	2,5	7	15	4,9	16°	58	6
5904T-050-20	2,5	7	20	4,9	16°	58	6
5904T-050-25	2,5	7	25	4,9	16°	58	6
5904T-060-12	3	9	12	5,9	-	65	6
5904T-060-18	3	9	18	5,9	-	65	6
5904T-060-24	3	9	24	5,9	-	80	6
5904T-060-30	3	9	30	5,9	-	80	6
5904T-080-16	4	12	16	7,9	-	80	8
5904T-080-24	4	12	24	7,9	-	80	8
5904T-080-32	4	12	32	7,9	-	80	8
5904T-080-40	4	12	40	7,9	-	80	8
5904T-100-20	5	15	20	9,8	-	80	10
5904T-100-30	5	15	30	9,8	-	80	10
5904T-100-40	5	15	40	9,8	-	80	10
5904T-100-50	5	15	50	9,8	-	80	10
5904T-120-24	6	18	24	11,7	-	100	12
5904T-120-36	6	18	36	11,7	-	100	12
5904T-120-48	6	18	48	11,7	-	100	12
5904T-120-60	6	18	60	11,7	-	100	12

5975T

FRESA OVALE A BOTTE 5T / 5 FLUTES END MILL OVAL BARREL FORM

MISURE DISPONIBILI / AVAILABLE SIZES R 1 - 3



Cod.	R	l	R1	α	L	$\varnothing d$
5975T-060-1	1	9	250	18°	80	6
5975T-080-1	1,5	10	250	20°	80	8
5975T-100-1	2	12	250	20°	80	10
5975T-120-1	3	12	250	20°	84	12



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE



**TAILOR MADE E SPECIALI
TAILOR MADE AND SPECIAL TOOLS**

SEZIONE / SECTION E 1 - 6



PERSONALIZZA IL TUO UTENSILE TAILOR YOUR TOOL

TTE SU ALCUNE LINEE DI PRODOTTO TI DÀ LA POSSIBILITÀ DI MODIFICARE LA FRESA SECONDO TUE PRECISE SPECIFICHE, GARANTENDOTI GEOMETRIA, PRESTAZIONI E GLI STESSI RENDIMENTI DELL'UTENSILE STANDARD DA CATALOGO. PER ALTRE RICHIESTE MANDACI UN FILE DXF A INFO@TTETEC.IT OPPURE VAI SUL NOSTRO SITO WWW.TTETEC.EU ALLA SEZIONE UTENSILI SPECIALI.

TTE OFFERS YOU THE POSSIBILITY TO MODIFY THE TOOL ACCORDING TO YOURS SPECIFICATIONS, ENSURING GEOMETRY, PERFORMANCE AND EFFICIENCY OF STANDARD PRODUCTS. THIS SERVICE IS AVAILABLE ONLY FOR SOME PRODUCTS. IF YOU HAVE OTHER ENQUIRIES SEND US A DXF FILE AT INFO@TTETEC.IT, OR CHECK OUR WEBSITE WWW.TTETEC.EU IN "SPECIAL TOOLS" SECTION.



LAPPATURA
POLISHING

LAPPATURA TAGLIENTI / POLISHING OF FLUTES

l1

LUNGHEZZA DI SCARICO
LENGTH OF NECK

MODIFICA l1 / MODIFICATION OF l1

d1

DIAMETRO DI SCARICO
NECKED DIAMETER

MODIFICA d1 / MODIFICATION OF d1

CR

RAGGIO TORICO
CORNER RADIUS

REALIZZAZIONE RAGGI A RICHIESTA / CORNER RADIUS
PRODUCED ON SPECIFIC REQUEST

R

ROMPITRUCIOLO
CHIP BREAKER

INSERIMENTO ROMPITRUCIOLO PIATTO / FLAT CHIP
BREAKER PRODUCED ON SPECIFIC REQUEST

F

FORI
COOLANT HOLES

UTILIZZO CILINDRETTI FORATI RADIALI,
3 - 4 - 5 - 7 VIE / TOOLS PRODUCED
WITH RADIAL COOLANT HOLES, 3-4-5-7 Y



DIAMO FORMA ALLE TUE NECESSITÀ



TTE TI SEGUE PASSO PASSO DURANTE TUTTO L'ITER PROGETTUALE DEL TUO UTENSILE SPECIALE

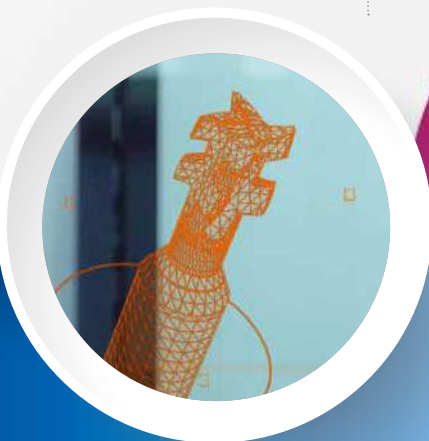
SFIDE E SOLUZIONI CHALLENGES AND SOLUTIONS

UN'ESIGENZA, PIÙ SOLUZIONI. PIÙ DI 20 ANNI DI ESPERIENZA NELLA FRESATURA E FORATURA, OGGI CI PERMETTONO DI OFFRIRVI SOLUZIONI TECNICHE D'AVANGUARDIA.
ONE NEED, MORE SOLUTIONS. MORE THAN 20 YEARS OF EXPERIENCE IN THE MILLING AND DRILLING ALLOW US TO OFFER YOU TECHNICAL ADVANCED SOLUTIONS.

I NOSTRI PRODOTTI OUR PRODUCTS

OGGI TTE OFFRE PRODOTTI SPECIFICI PER OGNI SETTORE E SPECIALI GEOMETRIE PER OGNI PROBLEMA. TUTTI I PRODOTTI BENEFICIANO DELLA NOSTRA ESPERIENZA.
TTE TODAY MANUFACTURES PRODUCTS SPECIFIC TO EACH FIELD AND SPECIAL DESIGNS FOR EACH ISSUE. ALL OUR PRODUCTS BENEFIT FROM OUR EXPERIENCE.

02 PROGETTAZIONE DESIGN



01 ANALISI FATTIBILITÀ FEASIBILITY ANALYSIS

GIVING SHAPE TO YOUR NEEDS

TTE FOLLOWS YOU STEP BY STEP ALONG THE PRODUCTION OF YOUR SPECIAL TOOL



LA NOSTRA CONSULENZA OUR ADVICE

SIAMO SPECIALIZZATI NELLA FORNITURA DI PRODOTTI DI ALTA QUALITÀ. LAVORANDO A STRETTO CONTATTO CON I NOSTRI CLIENTI, SVILUPPIAMO E RISOLVIAMO LE PROBLEMATICHE CHE DI GIORNO IN GIORNO SI PRESENTANO.

WE ARE SPECIALIZED IN PROVIDING HIGH QUALITY PRODUCTS. WORKING CLOSELY WITH OUR CUSTOMERS, WE DEVELOP PRODUCTS TO SOLVE EVERYDAY PROBLEMS.

03 REALIZZAZIONE PRODUCTION



04 MARCATURA E CONTROLLO MARKING AND QUALITY CONTROL



RICERCA VELOCE QUICK SEARCH

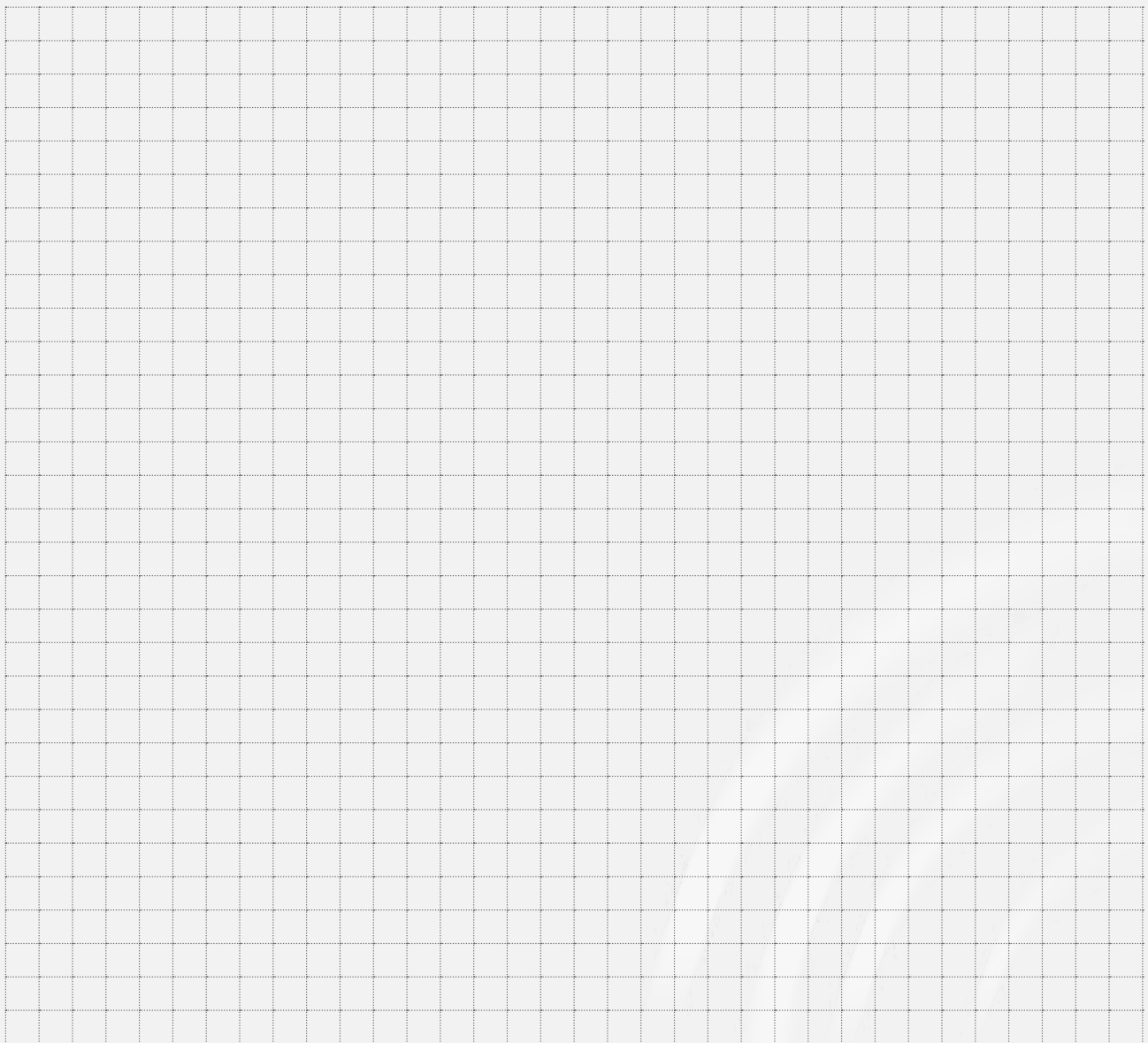
APPLICAZIONE PER LA RICERCA VELOCE DELLA PAGINA DI UN PRODOTTO

WITH THIS APPLICATION YOU CAN FIND OUT IMMEDIATELY WHERE IS THE TOOL
YOU ARE LOOKING FOR ON THE CATALOGUE



5303T	B2	5834	C4	5826	C14
5103T	B5	5834T	C8	5902T	D2
5104	B7	5863T	C9	5903T	D3
5104F	B10	5864T	C10	5904T	D4
5104T	B12	5835T	C11	5975T	D5
5104TR	B13	5835TR	C12		
5703T	C2	5835TFR	C13		

NOTE **NOTES**



**LE INFORMAZIONI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO ESSERE SOGGETTE A VARIAZIONI SENZA PREAVVISO.
T.T.E. SRL SI RISERVA IN QUALSIASI MOMENTO, A SUO GIUDIZIO E SENZA PREAVVISO, DI APPORTARE MODIFICHE AI PRODOTTI INSERITI
NEL PROPRIO CATALOGO. I DATI TECNICI CONTENUTI NEL CATALOGO SONO DA CONSIDERARSI SALVO ERRORI E/O OMISSIONI.
LA RIPRODUZIONE DEL MATERIALE CONTENUTO NEL PRESENTE CATALOGO È VIETATA
SENZA IL CONSENSO SCRITTO DA PARTE DELLA T.T.E. SRL.**

THE INFORMATION AND SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.
T.T.E. SRL RESERVES THE RIGHT AT ANY TIME, AT ITS DISCRETION AND WITHOUT NOTICE, TO MAKE CHANGES TO THE PRODUCTS
INCLUDED IN ITS CATALOG. THE TECHNICAL DATA IN THE CATALOG ARE VALID EXCEPT FOR ERRORS AND/OR OMISSIONS
THE REPRODUCTION OF THE MATERIAL CONTAINED IN THIS CATALOG IS PROHIBITED
WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF THE T.T.E. SRL.

tte srl Via Piedimonte, 30D - 23868 Valmadrera (Lecco) - Tel. +39 0341 207108

E-mail: info@ttetec.it - www.ttetec.eu