



Sgrossatura e foratura 1,2343



Guarda il video su YouTube
www.youtube.it
Cerca " TTE sgrossatura e
foratura acciaio temprato HHRE

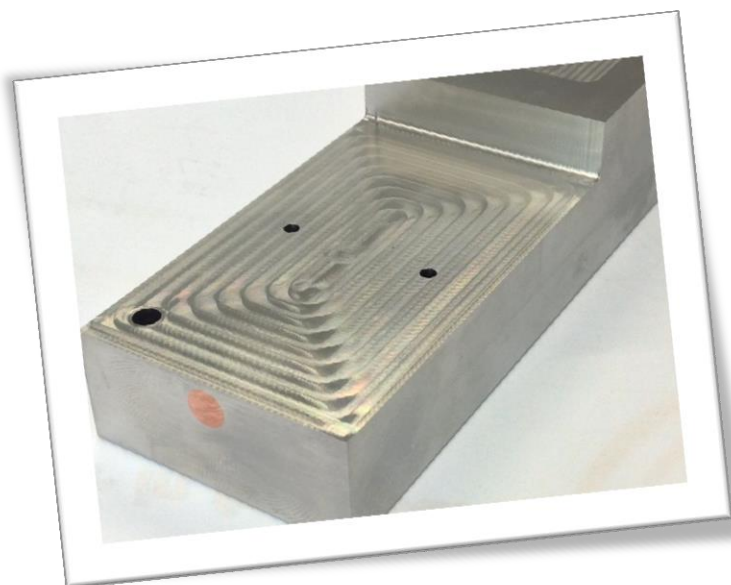
Macchina : DMG 55 HSC linear
Attacco : HSK A 63
Mandrino : ER
Materiale : 1,2343 52 Hrc
Lubrificazione : emulsione



Dimensioni foro :
d. 2,5 x 22 profondità totale
Tolleranza foro H7

Dimensioni punta:
TGHDR
d. 2,5 x 25 utile

Non necessita di lubrificazione
interna attraverso il mandrino

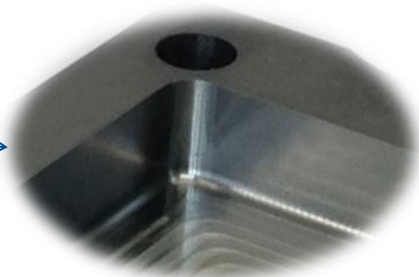
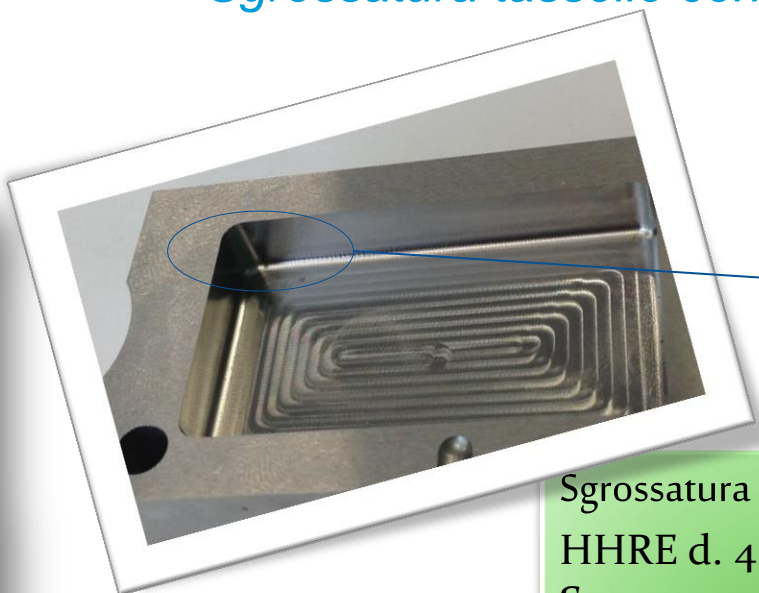


Note :

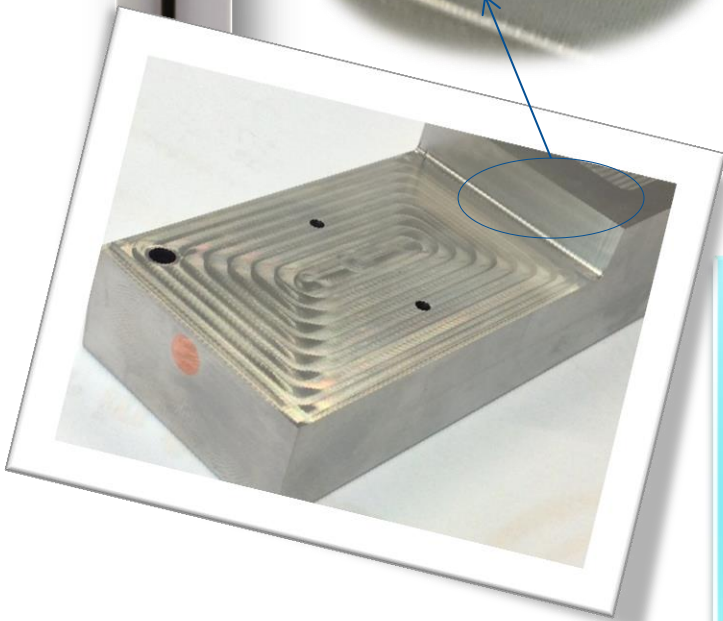
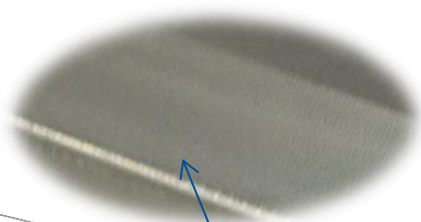
La nuova serie di punte TOGLON e' disponibile nelle versioni 5/10/20 D
Vi garantisce una precisione del foro H7 con la possibilità di lavorare
acciai temprati fino a 70 HRC .



Sgrossatura tassello con HHRE



Sgrossatura tasca
HHRE d. 4 cr 1
S= 12000 g/min
F= 7000 mm/min
Ad=0,1 mm
Rd= 1,5
Entrata in rampa 2° a F=2000



Anche in sgrossatura si
ottengono ottime finiture
sia in parete che nei raggi

Sgrossatura piani & pareti
HHRE d. 6 cr1
S= 8000 g/min
F= 8000 mm/min
Ad=0,1 mm
Rd= 2,5
Entrata in rampa 2° a F=2000

T.T.E. srl
Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco
Tel 0341 207108 info@ttetec.it