



## Lavorazione particolare aeronautico con strategie tradizionali



Macchina : Sigma  
Attacco : Din 69871 Iso 50  
Mandrino : Forte serraggio  
Materiale : TiAl6V4  
Potenza max : 15 Kw  
Lubrificazione : emulsione



Guarda il video su YouTube  
[www.youtube.it](http://www.youtube.it)  
Cerca "TTE 5837T fresatura  
titanio"



### DIMENSIONI TASCHE

Larghezza = 60/70 mm  
Lunghezza = 80/100 mm  
N° tasche = 10 mm



### DIMENSIONI GENERALI

Spessore pareti = 1,6-2 mm  
Altezza pareti = 15 mm  
Lunghezza frame = 1050 mm  
Altezza frame = 20 mm

Note :

Grazie alla nuova geometria , le frese serie Iron Mill possono essere impiegate anche su macchine tradizionali con ottimi rendimenti

## Confronto tra HSS & MD

### HSS

$$S= 300$$

$$F= 60$$

$$Ad= 15$$

Rd= 20 prima passata

Rd= 15 x svuotamento

Volume truciolo

$$V = F \cdot Ad \cdot Rd / 1000$$

**13,5** cm<sup>3</sup>/min

Tempo ciclo = 8 ore

### MD

5834T-200-CR4-600

$$S= 830$$

$$F= 240$$

$$Ad= 15$$

Rd= 20 prima passata

Rd= 15 x svuotamento

Volume truciolo

$$V = F \cdot Ad \cdot Rd / 1000$$

**54** cm<sup>3</sup>/min

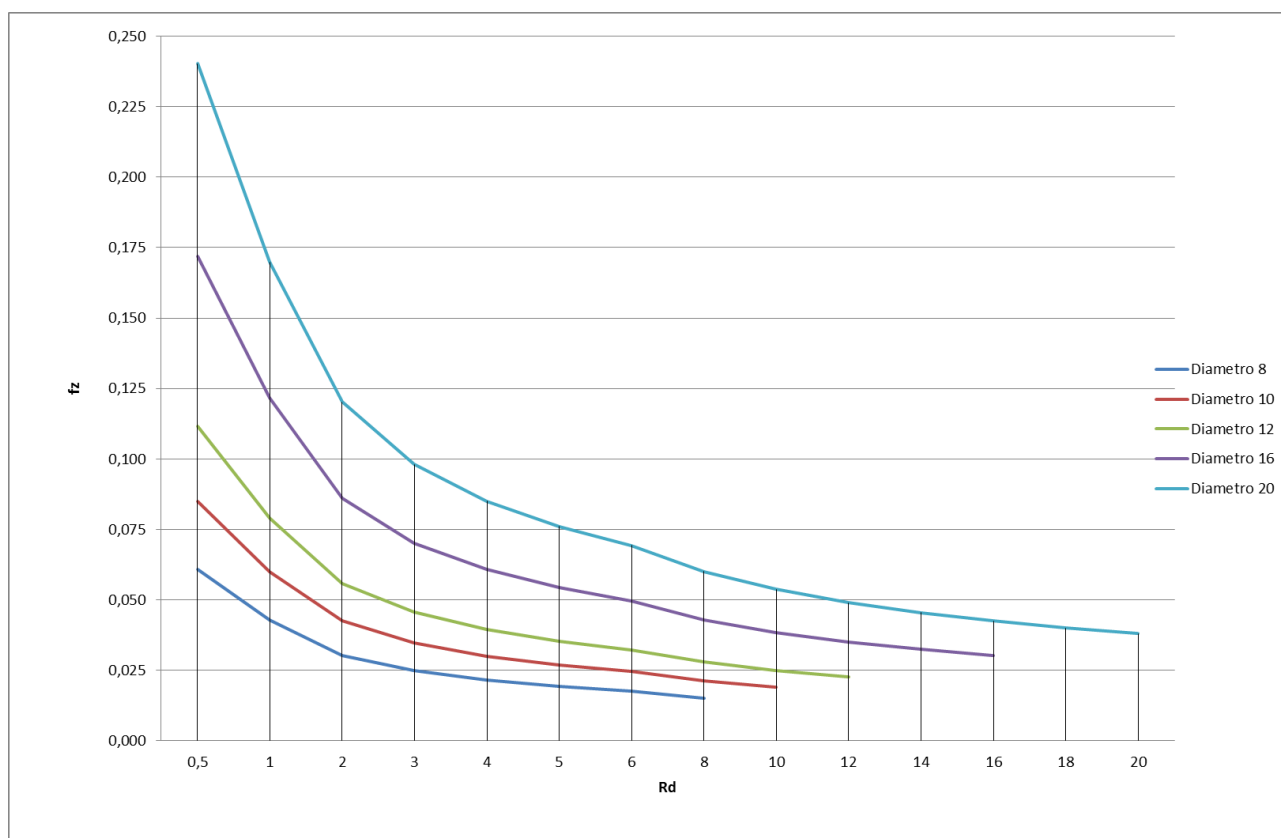
Tempo ciclo = 2 ore

La fresa in MD è risultata più performante di ben

**4** volte la fresa in HSS

**IL CLIENTE HA RISPARMIATO 6 ORE MACCHINA**

Usura fresa dopo 2 ore di  
contatto = 1 pezzo







La linea di fresatura 5834T  
la puoi trovare nel catalogo



Altre linee



### Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato  
o scarica il catalogo da :  
[www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu)



### DataMilling

Programma per il calcolo dei  
Parametri di taglio su  
[www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu)

T.T.E. srl  
Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco  
Tel 0341 207108 [info@ttetec.it](mailto:info@ttetec.it)