



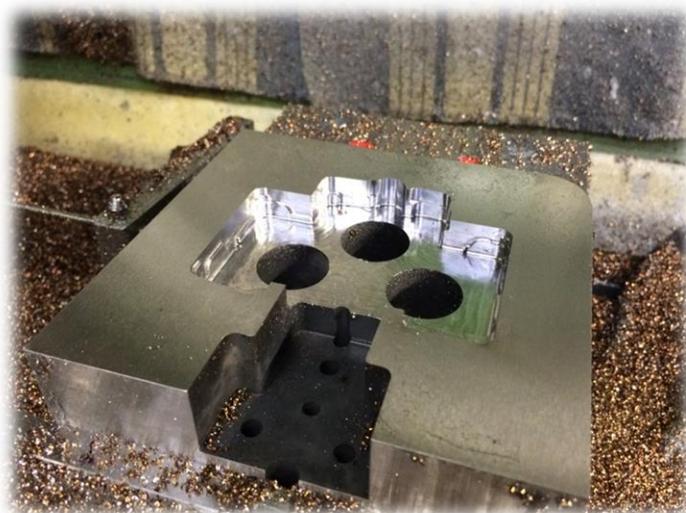
Lavorazione su tassello in Stavax temprato

Dimensioni tasca :
100 x 80 mm
Altezza lavorata = 20

Macchina : CB Ferrari B15
Attacco : ISO 30
Mandrino : ER
Materiale : Stavax 54 Hrc
Lubrificazione : aria + olio



Dimensioni pezzo :
140 x 140 mm
Altezza = 60 mm



YouTube

Guarda il video su
YouTube
www.youtube.it
Cerca "TTE
sgrossatura e
foratura acciaio
temprato HHRE

Sgrossatura figura

HHRE d. 8 cr 1

S= 5000 g/min

F= 6500 * mm/min

Ad=0,15 mm

Rd= 3,5

Entrata in rampa 0,5° a F=3000

* Limite dovuto alla geometria pezzo

VANTAGGI :

- 1- *Bassi assorbimenti*
- 2- *Non ci sono vibrazioni nei raggi*
- 3- *Buona finitura su pareti e fondo*
- 4- *Durata elevata*
- 5- *Ampio spettro di utilizzo sia acciai bonificati che temprati*

Lavorazione su tassello in Stavax temprato

FINITURA PIANI

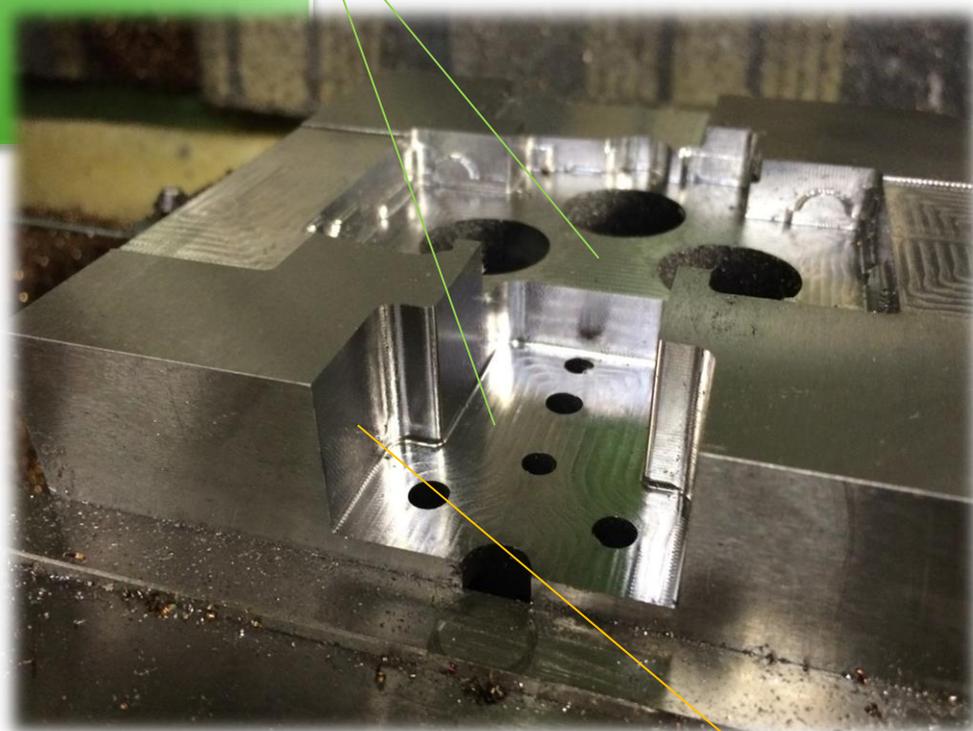
HLRS 4030-03-200

S= 8500 g/min

F= 1200 * mm/min

Ad=0,15 mm

Rd= 1,25



FINITURA PARETI

HLRS 4030-03-220

S= 8500 g/min

F= 1400 * mm/min

Ad=0,15 mm

Rd= 0,05



Lavorazione su tassello in Stavax temprato

FINITURA PIANI

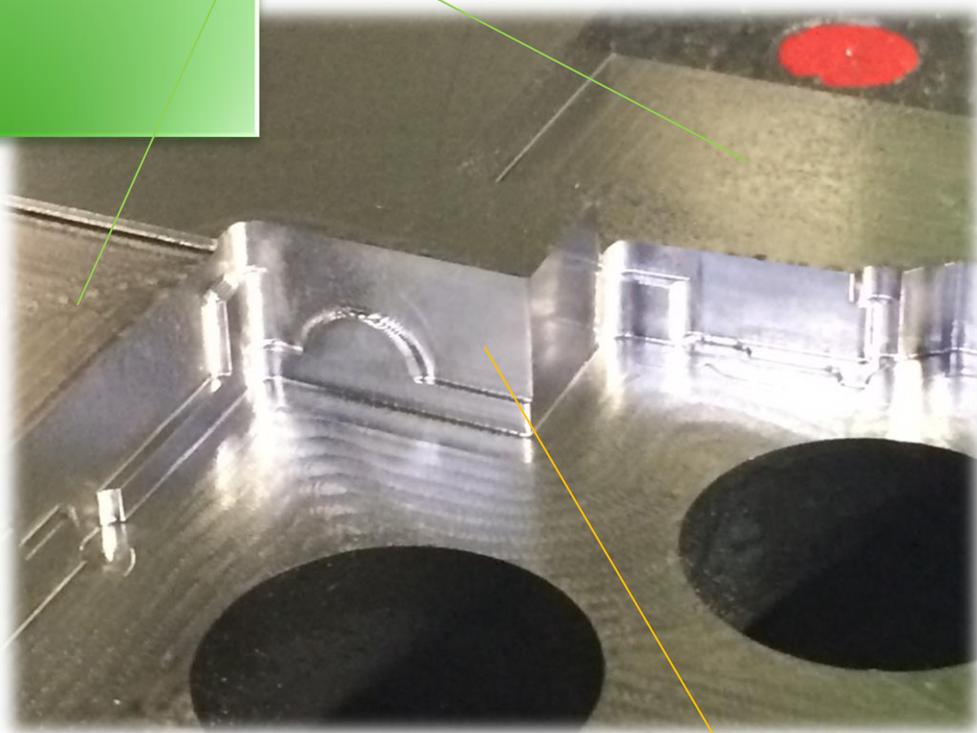
HLRS 4020-005-060

S= 14000 g/min

F= 1600 * mm/min

Ad=0,07 mm

Rd= 0,03



FINITURA PARETI

HLRS 4020-005-060

S= 14000 g/min

F= 1600 * mm/min

Ad=0,07 mm

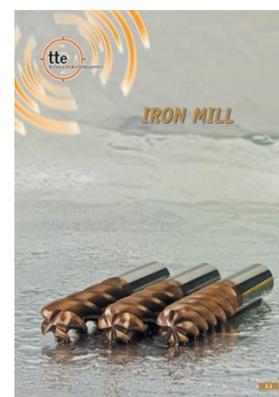
Rd= 0,03



La linea di fresatura HLRS 2T & 4T
la puoi trovare nel catalogo



Altre linee



**Catalogo elettronico
Utensili MD**

Richiedi il CD aggiornato
o scarica il catalogo da :
www.ttetec.eu



DataMilling

Programma per il calcolo dei
Parametri di taglio su
www.ttetec.eu

T.T.E. srl
Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco
Tel 0341 207108 info@ttetec.it