

Fresatura materiali temprati con strategia trocoidale Comparazione tra NanoMax e B-reflex

5835T

Fresa 5T torica gv Iron Mill

Macchina : Yasda

Attacco : BT 40

Mandrino : Showa ER

Materiale : M2 64 Hrc

Lubrificazione : aria + olio



NanoMax



reflex



B-reflex



Dimensione tassello grezzo

Dim 14 mm h 52



Dimensione tassello finito

14 x 10 h 25

Con la nuova serie Iron Mill si può sgrossare materiali temprati fino a 65 Hrc impiegando le strategie trocoidali . Grazie a questo abbinamento fresa/strategia si riduce drasticamente il tempo ciclo , aumentando considerevolmente la durata utensile .

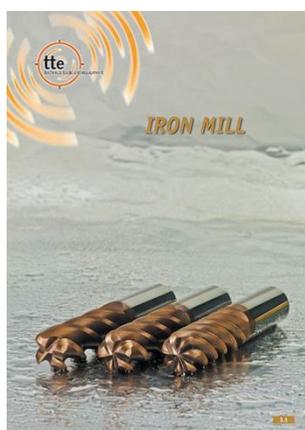


Parametri di taglio

Materiale	Hrc	S	F	Ad	Rd	durata pezzi	durata minuti	Cod ut	Rivestimento
M2	64	2500	750	14	0,15	18	162	5835T-120R1-360	NanoMax
M2	64	2500	750	14	0,15	21	189	5835T-120R1-360	N-Reflex
M2	64	2500	750	14	0,15	30	270	5835T-120R1-360	B-Reflex



Gamma da d 10 a 20 mm
4 / 5 / 7 tagli .



Richiedi il nuovo catalogo Iron Mill 3.1



Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato o scarica il catalogo da : www.ttetec.eu



DataMilling

Programma per il calcolo dei Parametri di taglio su www.ttetec.eu

T.T.E. srl
Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco
Tel 0341 207108 info@ttetec.it