



Sgrossatura su 1,2343

You Tube

Guarda il video su YouTube
www.youtube.it
Cerca **TTE sgrassatura**
HHRE - D12 R2

Macchina : DMG
Attacco : HSK A 63
Mandrino : ER
Materiale : 1,2343 48 Hrc
Lubrificazione : aria



Sgrossatura figura
HHRE d. 12 cr 2
S= 3500 g/min
F= 6000 mm/min
Ad=0,12 mm
Rd= 4
Entrata in rampa 2° a F=2000

VANTAGGI :

- 1- *Bassi assorbimenti*
- 2- *Non ci sono vibrazioni nei raggi*
- 3- *Buona finitura su pareti e fondo*
- 4- *Durata elevata*
- 5- *Ampio spettro di utilizzo sia acciai bonificati che temprati*