



Foratura 1,2343 temprato

You Tube

Guarda il video su YouTube
www.youtube.it
Cerca " TTE foratura acciaio
TGHDL D3x60

Macchina : Mikron HPM 1350U
& CB Ferrari A17

Attacco : HsKA63

Mandrino : ER 16

Materiale : 1,2343 54 Hrc

Lubrificazione : olio intero
& emulsione



Dimensioni foro :

d. 1,8 x 16 profondità totale
Tolleranza H7

Punta utilizzata :
TGHDR 3018

Non necessita di lubrificazione
interna attraverso il mandrino

Ciclo di lavoro eseguito
con Selca 4045

```
L=1  
X0Y0R  
M13S3200|  
Z2R  
Z0  
L=30  
Z-0.25IF70  
Z15IF1000  
Z-14IF700  
Z-1IF70  
L30K70  
Z100R  
G32
```

NOTE :

Il cliente deve eseguire 2800
fori !

Con una punta esegue 270 fori
Tempo a foro 140 secondi

Note :

La nuova serie di punte TOGLON e' disponibile nelle versioni 5/10/20 D
Vi garantisce una precisione del foro H7 con la possibilità di lavorare
acciai temprati fino a 70 HRC .



Parametri di taglio Comparazione durata tra olio intero & emulsione

OLIO INTERO

Parametri 1,8 x 16 mm

S= 3200 g/min

F= 70 mm/min

F ritorno = 700 mm/min

Ad= 16 mm

Foratura con step da 0,25 mm

Run out = 0,004

Fori eseguiti con una punta = 270

Tolleranza fori = H7

EMULSIONE

Parametri 1,8 x 16

S= 3200 g/min

F= 70 mm/min

F ritorno = 700 mm/min

Ad= 16 mm

Foratura con step da 0,25 mm

Run out = 0,004

Fori eseguiti con una punta = 200

Tolleranza fori = H7

1° foro



100° foro



275° foro



Usura punta dopo 275 fori



NOTE :

Tutti i fori sono in H7

P0=0[Z DI PARTENZA]
P1=0.3[INCREMENTO IN Z]
P6=0.3[DISTANZA A CUI SI FERMA LA PUNTA DALL'ULTIMA DISCESA]
P7=60[NUMERO DI RIPETIZIONI CICLO, DIVIDERE PROFONDITA' LAVORO CON INCREMENTO]

P8=3200[GIRI MANDRINO S]
P2=70[VELOCITA' F DI LAVORO]
P3=1500[VELOCITA' F DI RISALITA' FORO]
P5=700[VELOCITA' DI RIDISCESA NEL FORO]

P4=P0+P6[NON TOCCARE MAI QUESTO PARAMETRO]
P9=0[NON TOCCARE MAI QUESTO PARAMETRO]

L10
M30

L=10
X0Y0R
M13SP8
Z10R
Z2R
L=1
ZP4FP5
ZP0FP2
P4=P0+P6
P0=P0-P1
Z2FP3
L1KP7
Z50R
P0=P9
G32

T.T.E. srl

Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco

Tel 0341 207108 info@ttetec.it