



Foratura HSS 65 Hrc



Guarda il video su YouTube
www.youtube.it

Vai sul canale TTETEC

Non necessita di lubrificazione
interna attraverso il mandrino

Macchina : YASDA
Attacco : BT40
Mandrino : Idraulico
Materiale : M2 – HSS 65 Hrc
Lubrificazione : emulsione

Dimensioni foro :

d. 4 x 18 profondità totale
Tolleranza H7

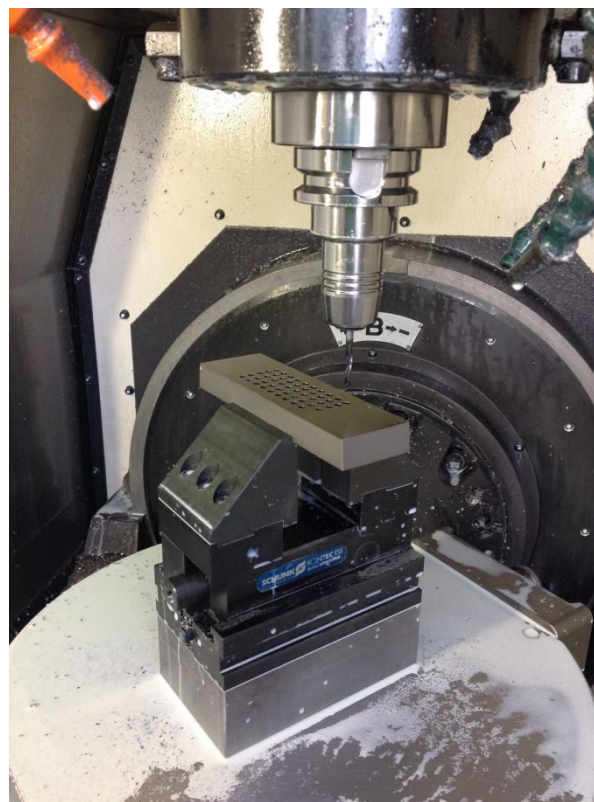
Punta utilizzata :

TGHDR 3040

Parametri punta

S= 1600 g/min
F= 65 mm/min
F ritorno = 2000 mm/min
Ad= 20 mm
Foratura con step da :
1 mm
Run out < 0,002

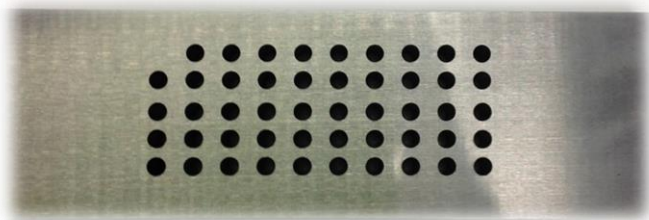
Tempo esecuzione foro =
60 secondi



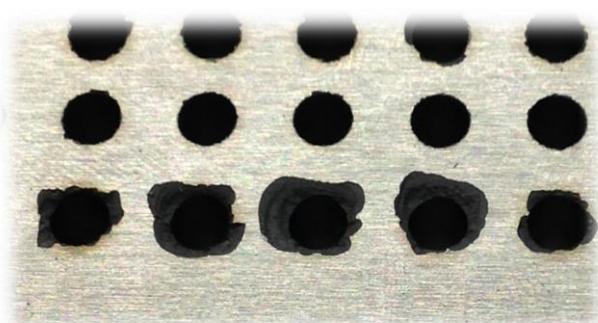
Note :

La nuova serie di punte TOGLON e' disponibile nelle versioni
5/10/20/30 D

Vi garantisce una precisione del foro H7 con la possibilità di lavorare
acciai temprati fino a 70 HRC .



Con una punta si possono eseguire in queste condizioni più di 50 fori con garanzia di ripetibilità nella durata e nella tolleranza del foro



ATTENZIONE :
Se nell' uscita del foro sono presenti scheggiature del pezzo , dovute al fatto della sua durezza , diminuire l' avanzamento del 10% .

Per altre informazioni tecniche consulta la infotech 114 V2



DataMilling

Programma per il calcolo dei Parametri di taglio su www.ttetec.eu



Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato o scarica il catalogo da : www.ttetec.eu

T.T.E. srl
Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco
Tel 0341 207108 info@ttetec.it