



Lavorazione su stampo nitruato da rigenerare

1,2343 Nitruato 63 HrC



Macchina : Fidia
Attacco : HSK A 63
Mandrino : ER
Materiale : 1,2343 54 HrC
nitruato
Lubrificazione : aria

1,2343 Nitruato 65 HrC



HFB Fresa sferica 4 tagli



CARATTERISTICHE :

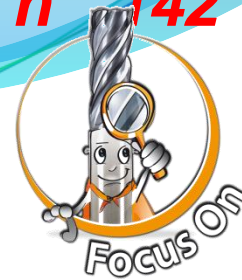
- NOCCILO SCARICATO
- 4 TAGLIENTI AL CENTRO
- GEOMETRIA VARIABILE

APPLICAZIONI :

- SGROSSATURA E FINITURA
- PER ACCIAI CON DUREZZA > 55 HrC
- PER ACCIAI SINTERIZZATI

VANTAGGI :

- OTTIMA FINITURA SUI PIANI
- ELEVATO VOLUME TRUCIOLO ASPORTATO



Lavorazione su tassello in Stavax temprato



1,2343 Nitrurato 63 HrC

Sgrossatura figura

HFB 4080-1200S

S= 6500 g/min

F= 2500 mm/min

Ad=0,4 mm

Rd= 1,4

Entrata in rampa 0,5° a F=1200

Durata > 140 minuti

1,2343 Nitrurato 65 HrC

Sgrossatura figura

HFB 4080-1200S

S= 3800 g/min

F= 1800 mm/min

Ad=0,4 mm

Rd= 1,4

Entrata in rampa 0,5° a F=1200

Durata 70 minuti

La linea di fresatura frese sferiche
la puoi trovare nel catalogo



Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato
o scarica il catalogo da :
www.ttetec.eu



DataMilling

Programma per il calcolo dei
Parametri di taglio su
www.ttetec.eu

T.T.E. srl
Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco
Tel 0341 207108 info@ttetec.it