

## Fresatura su MD



Guarda il video su YouTube  
[www.youtube.it](http://www.youtube.it)  
Vai su canale TTETEC

Dimensioni grezzo :

100 x 20 altezza 10 mm



Dimensioni tasca fresata :

70 x 10 altezza 2 mm



Dopo 5 minuti



Dopo 45 minuti



Dopo 90 minuti





## Sgrossatura

UDCLB 2030-0600

S= 24000 giri/min

F= 240 mm/min

F1= 120 mm/min

Ad= 0,12 mm

Rd= 0,3 mm

Rampa = 30'

altezza rampa 0,13 – lunghezza 20 mm

Tempo impiegato per sgrossare la figura  
= 45 min

## Finitura

UDCLB 2030-0600

S= 24000 giri/min

F= 240 mm/min

F1= 120 mm/min

Ad= 0,08 mm

Rd= 0,08 mm

Tempo impiegato per finire la figura  
= 45 min

Finitura bidirezionale

## NOTE :

Si consiglia di usare aria fredda .

Attenzione a direzionare correttamente gli ugelli durante le operazioni di filettatura e foratura

## La gamma completa

la trovi nel catalogo :



## DataMilling

Programma per il calcolo dei Parametri di taglio su [www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu)



## Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato o scarica il catalogo da : [www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu)

T.T.E. srl

Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco

Tel 0341 207108 [info@ttetec.it](mailto:info@ttetec.it)