



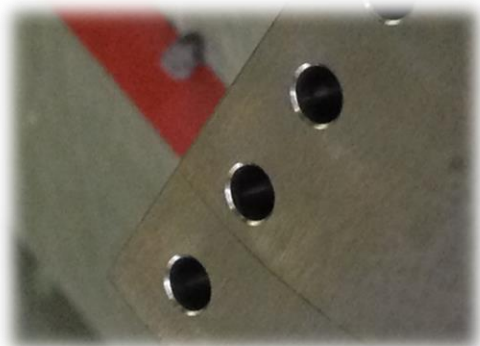
Foratura & Filettatura su MD



Guarda il video su YouTube
www.youtube.it
Vai su canale TTETEC

Macchina : Mikron HSM 400
Attacco : HSKe 40
Mandrino : Schunk
Materiale : MD
Lubrificazione : aria

Punta utilizzata :
UDCMX 2330-120



Parametri punta 3,3 X 12

S= 1000 g/min

F= 4 mm/min

F ritorno = rapidi

Ad= 7 mm

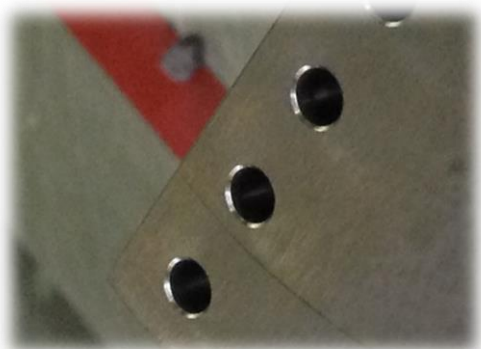
Foratura con step da 0,3 mm

Tempo esecuzione foro = 264 secondi

Foratura & Filettatura su MD

Fresa utilizzata :

UDCB 2020-0140



Parametri fresa per eseguire smusso

S= 24000 g/min

F= 100 mm/min

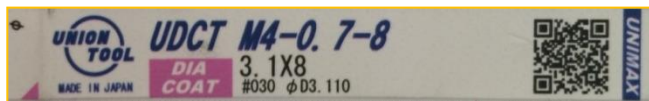
Ad= 0,3 mm

Rd= 0,05 mm

Tempo esecuzione = 50 secondi

Fresa utilizzata :

UDCT M4-0,7-8



CALCOLO Ae

$Ae = (\text{Dimensioni filetto} - \text{Diametro utensile}) / 2$
NOTE = Ae va asportato in un'unica passata

La velocità di avanzamento F da tabella è calcolata sulla dimensione della fresa M .. Quella visualizzata sul controllo sarà quella effettiva calcolata al centro della fresa .

Es: Per M4 Ae=0,45 diametro rotazione 0,9 mm . La F da tabella è 30 mm/min sul controllo leggeremo 6,7 mm/min .

ARIA :

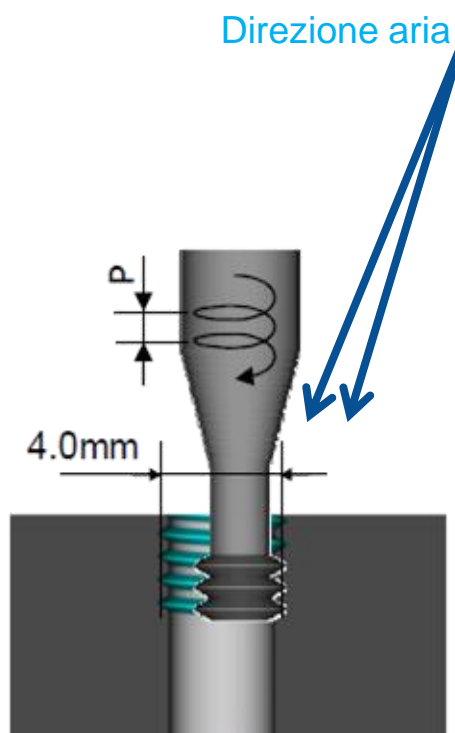
Si consiglia di utilizzare aria fredda ottenuta con tubo venturi . Indirizzare bene gli ugelli in modo tale che possa raffreddare il foro anche in profondità

NOTE :

Si consiglia di eseguire uno smusso 0,2 x 45° di imbocco per evitare scheggiature sull'imbocco del filetto

ATTENZIONE :

La fresa a filettare va presettata in «Z» . Manualmente inserire il diametro che si trova sull'etichetta

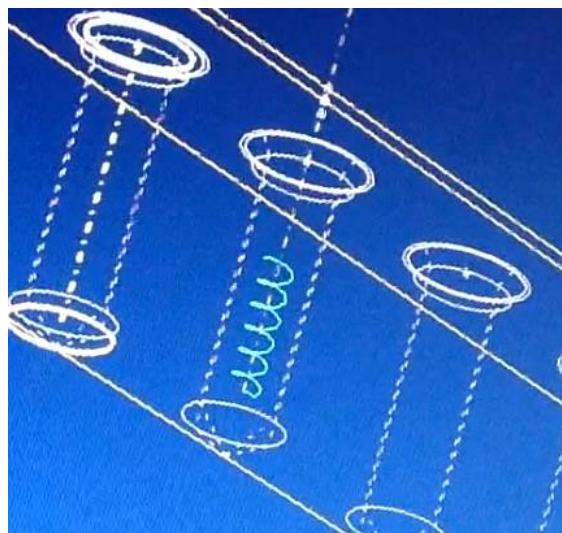




Parametri fresa filettare

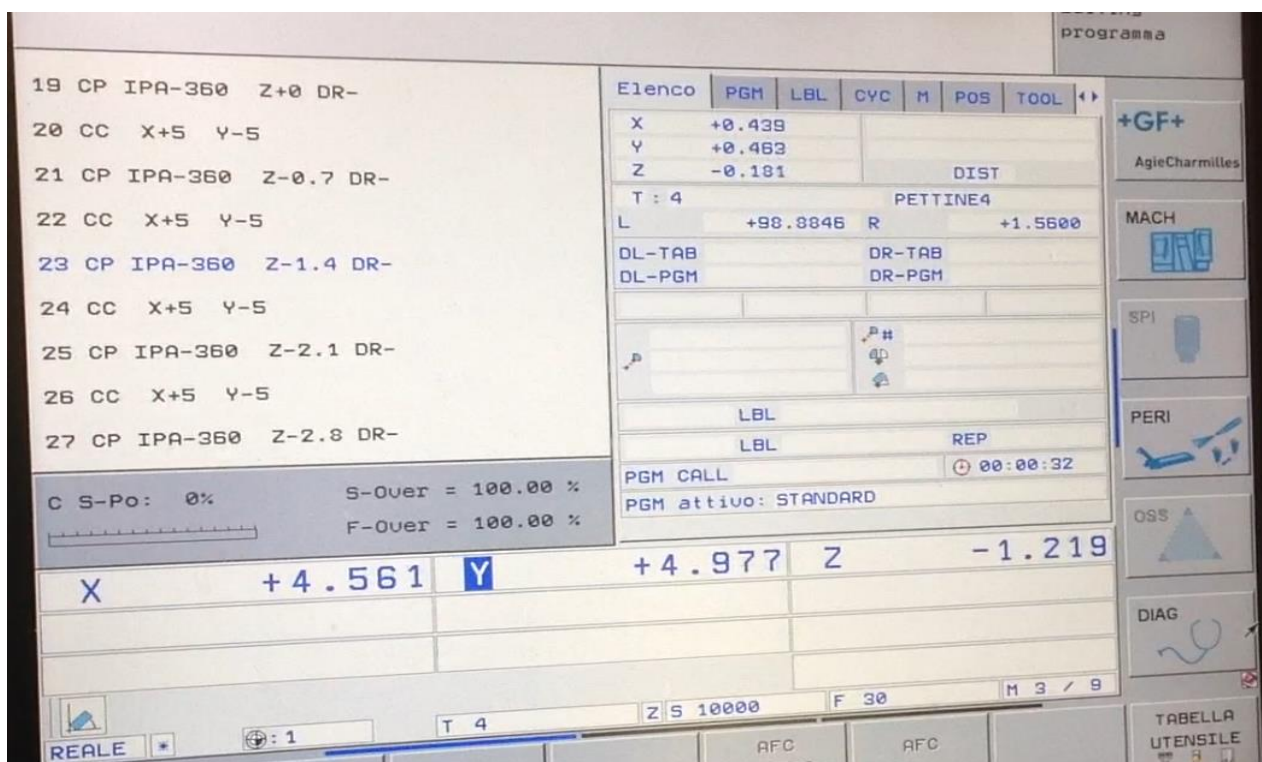
S= 10000 g/min
 F= 30 mm/min
 F avvicinamento = 15 mm/min
 Ad= 7,5 mm
 Rd= 0,45

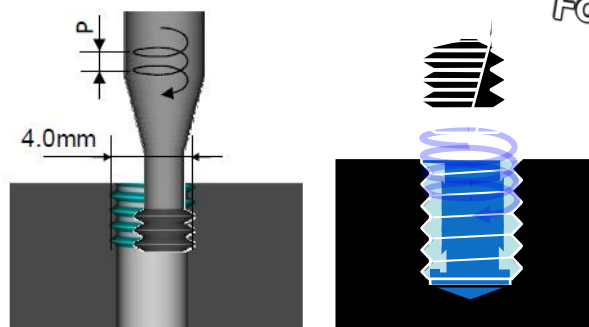
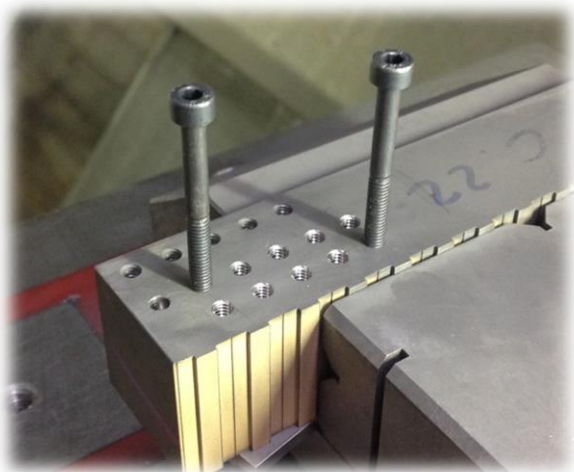
Tempo esecuzione foro M 4 X 7,5
 prof. 70 secondi



NOTE :

Il movimento della macchina deve essere fluido ,
 controllare che non ci siano attacchi e stacchi
 durante la fresatura per interpolazione .





si consiglia :

- Partire dall' alto
- Senso lavoro G2
- Rotazione M3
- Eseguire il filetto in un' unica passata

Tempo impiegato per eseguire filetto su matrice MD :

- Foratura d. 3,3 x 7 - 264 sec
- Fresatura - 50 sec
- Filettatura M 4 x 8 - 70 sec

TEMPO TOTALE = 384 sec

La gamma completa

la trovi nel catalogo :



DataMilling

Programma per il calcolo dei Parametri di taglio su www.ttetec.eu



Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato o scarica il catalogo da : www.ttetec.eu

T.T.E. srl

Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco

Tel 0341 207108 info@ttetec.it