

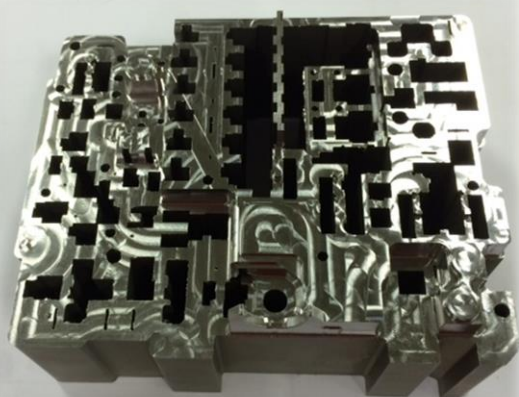


Sgrossatura su Stavax 52 Hrc

YouTube

Guarda il video su YouTube
www.youtube.it
Cerca **TTE sgrassatura**
HHRE - D12 R2

Macchina : Makino V33
Attacco : HSK A 63
Mandrino : HPC-H
Materiale : Stavax 52 Hrc
Lubrificazione : aria



Sgrossatura figura
HHRE d. 8 Cr 0,5
S= 4000 g/min
F= 3000 mm/min
Ad=0,05 mm
Rd= 4
Entrata in rampa 2° a F=2000



NOTE :

- Materiale tolto in «Z» = 19 mm
- Tempo contatto = 11 ore

La fresa presenta segni di usura , ma il tagliente non è compromesso . Può lavorare ancora . L' operazione di taglio filo è stata fatta prima della sgrassatura di fresa .



VANTAGGI :

- 1- *Bassi assorbimenti*
- 2- *Non ci sono vibrazioni nei raggi*
- 3- *Buona finitura su pareti e fondo*
- 4- *Durata elevata*
- 5- *Ampio spettro di utilizzo sia acciai bonificati che temprati*
- 6- **OTTIME DURATE ANCHE SU FORTI TAGLI INTERROTTI**