



Fresatura particolare ottica



Guarda il video su YouTube
www.youtube.it
Vai su canale TTETEC

Macchina : Makino F5
Attacco : HSK A 63
Mandrino : Showa
Materiale : Stavax 52 Hrc
Cad Cam : Delcam
Lubrificazione : aria



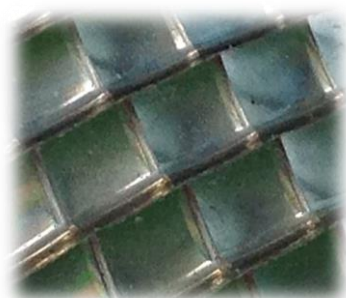
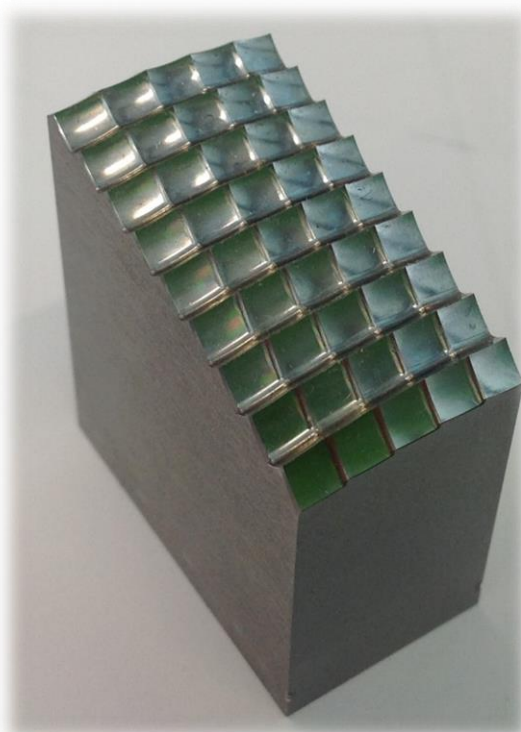
7834
Fresa 4T torica HFMR



HLRS
Fresa 4T torica

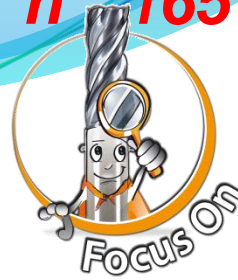


HSLB
Fresa 2T semisferica



OBBIETTIVO :

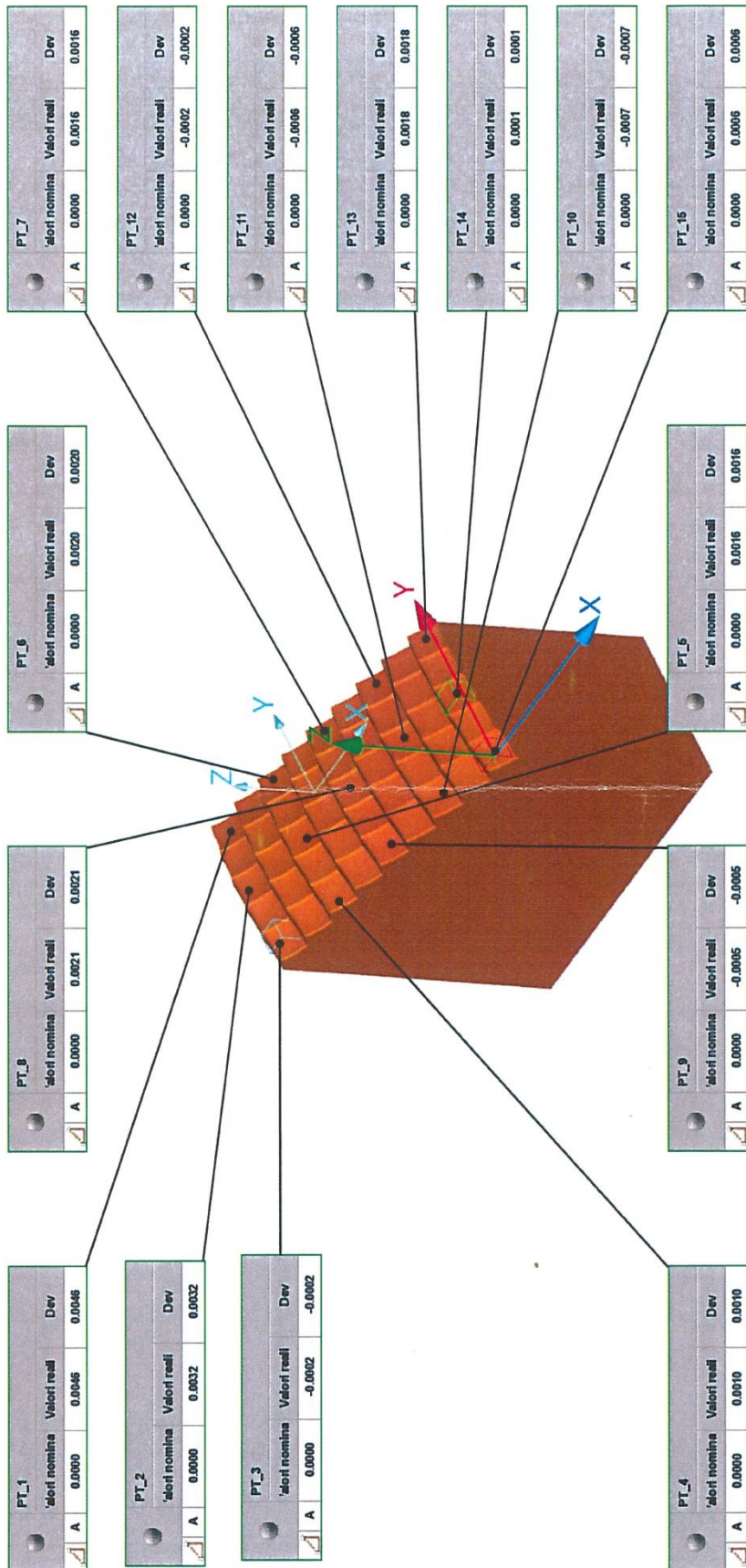
- 1- Ottenere una precisione geometrica entro 0,01 mm
- 2- Ottenere un grado di finitura per evitare la lucidatura .



Inspection Report Metrosoft QUARTIS®

Report date: 08.04.2016
Inspector: Wenzel

Workpiece: 5 - tassello_MAKINO
Drawing: ...
Measurement: 1 - vom 08.04.2016 15:35:49

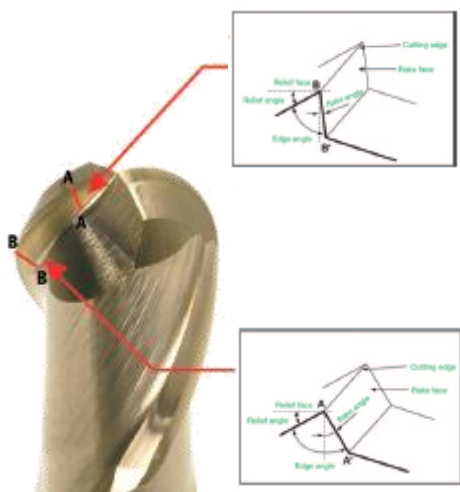




RISULTATO :

- 1- L' errore massimo tra una parabola e l'altra è minore di 0,005 mm
- 2- Il grado di finitura è stato garantito per ben 8 tasselli .. Pari a un tempo di contatto di 344 minuti .

Caratteristiche tecniche serie HSLB/HSB :



NOCCIOLA A GEOMETRIA VARIABILE :

- 1° spoglia negativa a 5°
- 2° spoglia negativa a 10°
- Taglienti che passano dal centro

VANTAGGI :

- Maggior avanzamento per dente
- Maggior resistenza all' usura
- Maggior resistenza ai carichi variabili
- Maggior durata del filo tagliente

Per il calcolo dei parametri di taglio Vi consigliamo di usare il ns. programma DataMilling che troverete sul sito .

La gamma completa

la trovi nel catalogo :



DataMilling

Programma per il calcolo dei Parametri di taglio su www.ttetec.eu



Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato o scarica il catalogo da : www.ttetec.eu

T.T.E. srl

Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco
Tel 0341 207108 info@ttetec.it