



Foratura MoldMax 42 HrC

YouTube

Guarda il video su YouTube
www.youtube.it

Vai sul canale **TTETEC**

Non necessita di lubrificazione
interna attraverso il mandrino

Macchina : MAKINO
Attacco : HsKA63
Mandrino : Idraulico
Materiale : MoldMax 42 HrC
Lubrificazione : emulsione



Dimensioni foro :
d. 1,1 x 34 profondità totale
Tolleranza H7

Punta utilizzata :
TGHDL 30110-30D



Note :

La nuova serie di punte TOGLON e' disponibile nelle versioni
5/10/20/30 D

Vi garantisce una precisione del foro H7 con la possibilità di lavorare
acciai temprati fino a 70 HRC .



Parametri centrino

Come centrino e' stata utilizzata
90 TGHSP 20

S= 3500 g/min

F= 80 mm/min

Profondità tot = 0,2 mm

***I parametri di lavoro li trovi
nella infotech 114***

Parametri punta

S= 6300 g/min

F= 200 mm/min

F ritorno = 1000 mm/min

Ad= 34 mm

Foratura con step da 0,2 mm

Run out = 0,002

Tempo esecuzione = 15 minuti



DataMilling

Programma per il calcolo dei
Parametri di taglio su
www.ttetec.eu



Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato
o scarica il catalogo da :
www.ttetec.eu



T.T.E. srl
Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco
Tel 0341 207108 info@ttetec.it