

C 45



Macchina: Mach
Attacco: Din 69871 ISO 50
Mandrino: attacco frontale
Materiale: C45
Lubrificazione: aria

Operazione di sgrossatura:

Fresa : C300A-66 R08-07
Lunghezza fresa : 50mm
Inserto : EPHT 070315 HTM PP35
Vt : 250m/min S : 965min-1
Ad : 0,75 mm Rd : 45 mm
Fz : 0.7 mm/dente F : 5400mm/min
Vq : 180 cm 3 / min

Operazione di finitura:

Fresa : C300A-66 R08-07
Lunghezza fresa : 50 mm
Inserto : EPHW 0703015 TTW P 615
Vt : 250m/min S : 1200 min -1
Ad : 0,1 mm Rd : 45 mm
Fz : 0,25 mm/dente F : 2400mm/min

