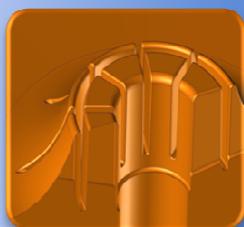


Fresatura stampo plastico per ventole



Materiale : STAVAX temprato 52 HRC



Sgrossatura con HRRS

- HRRS 4080-20
- HRRS 4060-15
- HRRS 4020-05

S	F	Ad	Rd
5000	2500	0,5	3,5
7000	3000	0,3	2
13000	3000	0,15	0,5



Apertura nervature con HLB

- HLB 2008-040

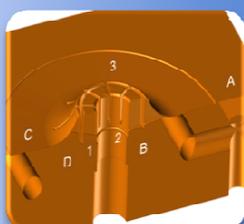
S	F	Ad	Rd
30000	900	0,035	0,8



Apertura nervature con HTNB

- HTNB 2006-06-1
- HTNB 2006-08-1
- HTNB 2006-10-1

S	F	Ad	Rd
25000	750	0,015	0,6
19000	400	0,015	0,6
19000	400	0,015	0,6



Finitura piani HFB

- HFB 4040
- HFB 4080

S	F	Ad	Rd
10000	2000	0,15	0,15
7000	3000	0,35	0,35

Obiettivo

- Sgrossatura & finitura nervature profonde

Risultato

- Il cliente ha eliminato il processo di elettroerosione anche per le nervature di piccole dimensioni