



Macchina : MIKRON
Attacco : HSKA63
Mandrino : porta pinza ER 32
Materiale : H 13 48 HRC
Lubrificazione : Aria

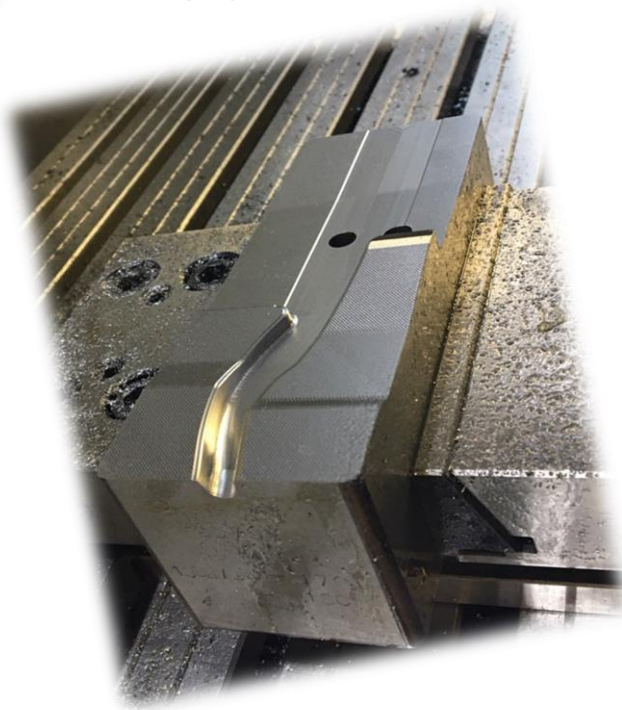
Finitura

Sgrossatura

Fresa : HFB 4060-0900
Vt : 50 m/min
S : 3000 min-1
Fz : 0,19 mm
Vf : 2000 mm/min
Ap : 0,3 mm
Ad = 0,4 mm

Fresa : HSLB 2040-080
Vt : 37 m/min
S : 3500 min -1
Fz : 0,16 mm
Vf : 1000 mm / min
Ap : 0,1 mm
Ae : 0,25 mm

Fresa : HSLB 2030-080
Vt : 33 m/min
S : 4000 min-1
Fz : 0,19 mm
Vf : 1000 mm/ min
Ap : 0,1 mm
Ae : 0,25 mm



Fresa : HSLB 2040-080
S : 12000 min-1
Fz : 0,13 mm
Vt : 2000 mm/min
Ap : 0,1 mm
Ae : 0,04 mm