

Fresatura sede serpentina stampi



Materiale : C40



Apertura cava 5134

• 5134-140 L18

S	F	Ad	Rd
2800	1200	7	14



Apertura cava semisferica 5602

• 5602-140 R7

S	F	Ad	Rd
4000	1000	7	14



Realizzazione cave staffaggio 5144

• 5144-140

S	F	Ad	Rd
2100	750	14	14

Obiettivo

• Riduzione tempi di lavoro

Risultato

• Il cliente su 100 mt lineari di fresatura ha risparmiato un 30 % di tempo di contatto utensile