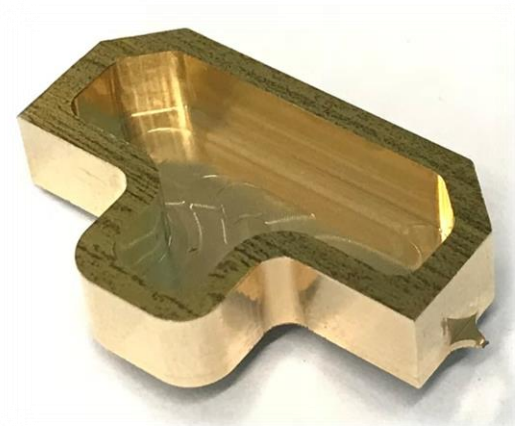
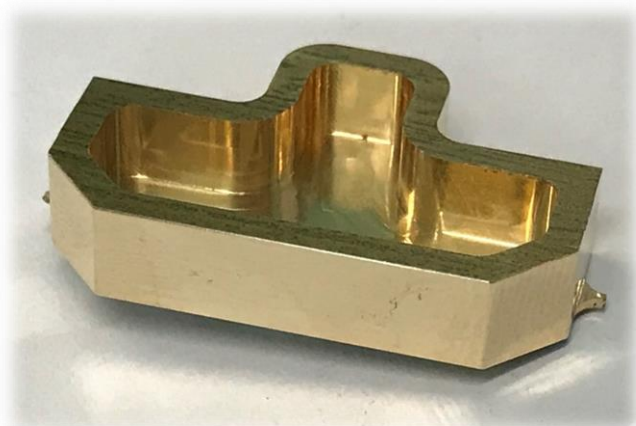


## Fresatura Ottone



**Guarda tutta la gamma !**

Macchina : PEAR  
Attacco : HsKE32  
Mandrino : ER 16  
Materiale : EC 43  
Lubrificazione : emulsione



### Note :

Geometria variabile ,  
studiata  
appositamente per la  
realizzazione di  
particolari tagliati da  
lastra o preformati con  
stampaggio

- 1- Non vibra nei raggi
- 2- Ottima finitura fondo  
/ pareti
- 3- Lascia pareti molto  
lucide e brillanti
- 4- Parametri di Ap  
elevati

### Parametri sgrossatura

**5302T-030-060**

S= 26000 g/min  
F= 1200 mm/min  
F rampa = 600 mm/min  
Ae= 3 mm Ap= 2,5 mm

### Parametri finitura

**5302T-030-060**

S= 26000 g/min  
F= 1400 mm/min  
Ae= 0,13 mm  
Ap= 6 mm

