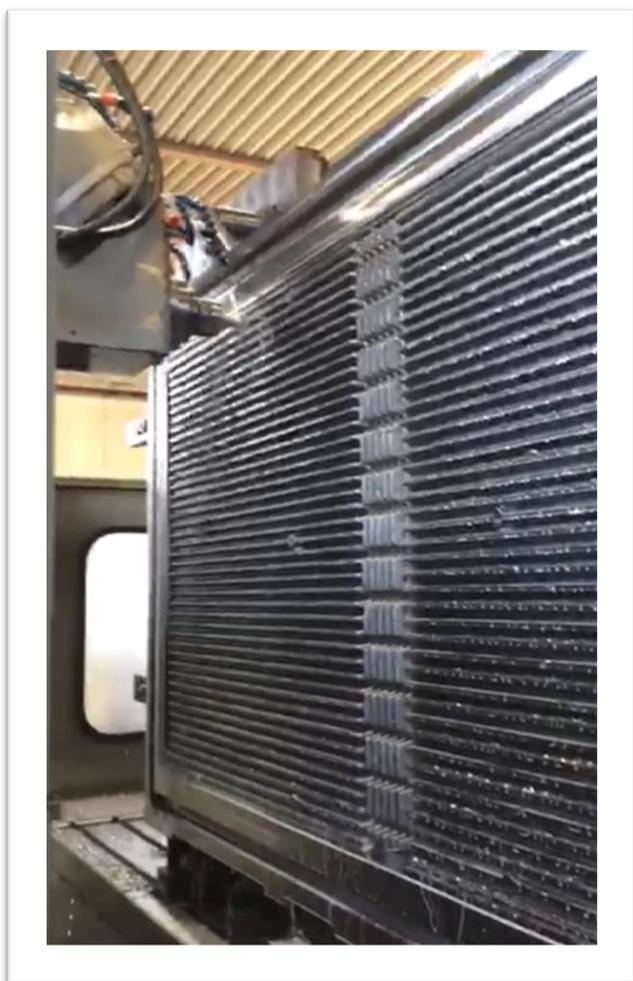


AISI 316 L



Macchina : Alesatrice
Attacco : Din 69871 Iso50
Mandrino : Forte serraggio
Materiale : Aisi316L
Lubrificazione : Emulsione

Dimensioni piastra : 1800 x 600



Fresa : C300C-25R04-07
Lunghezza fresa : 40 mm
Inserto : EPHT 070515 XTM C540
Vt = 100 m/min S= 1280
Fz = 0,6 mm/dente F= 3000 mm/min
Ae = 10* mm Ap = 0,5 mm
Durata inserto > 70 minuti

NOTE

Ae= 10 mm larghezza delle alette

Grazie alle basse forze di taglio generate dalla fresa , si è potuto lavorare questa struttura senza generare vibrazioni e scheggiature degli inserti .