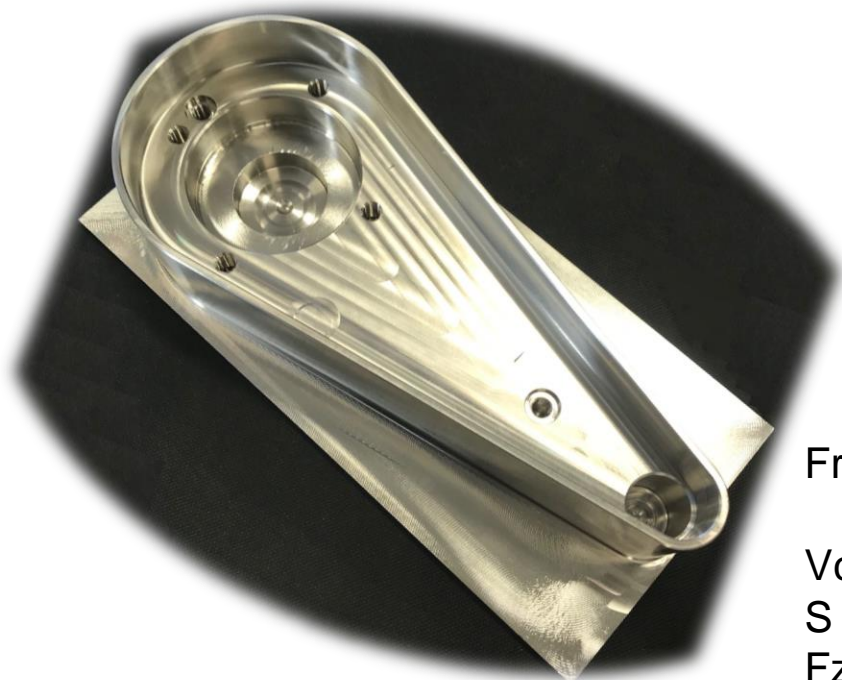




fresatura trocoidale con 5835T

Macchina : SPINNER
Attacco : Din 69871 iso 40
Mandrino : Idraulico
Materiale : Aisi 304
Lubrificazione : Emulsione



Dimensioni pezzo
210 x 100 h 40 mm

Fresa : 5835T-120-100-360

$V_c = 150$ m/min

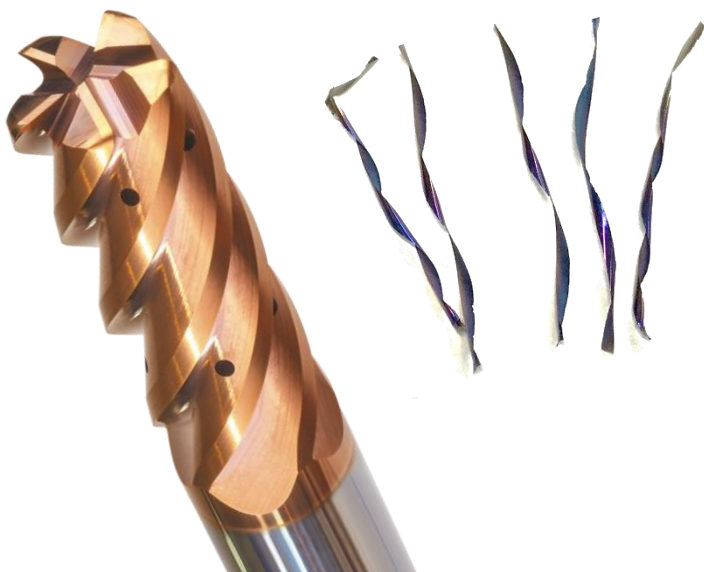
$S = 4000$ g/min

$F_z = 0,25$ mm/dente

$F = 5000$ mm/min

$A_e = 0,5$ mm $A_p = 20$ mm

Totale pezzi eseguiti 5 per un
totale di 120 minuti



PROVA ANCHE VERSIONE TF

I due fori di lubrificazione per ogni tagliente assicurano una corretta e omogenea refrigerazione in ogni parte del pezzo tenendo il truciolo lontano dalla zona di taglio