

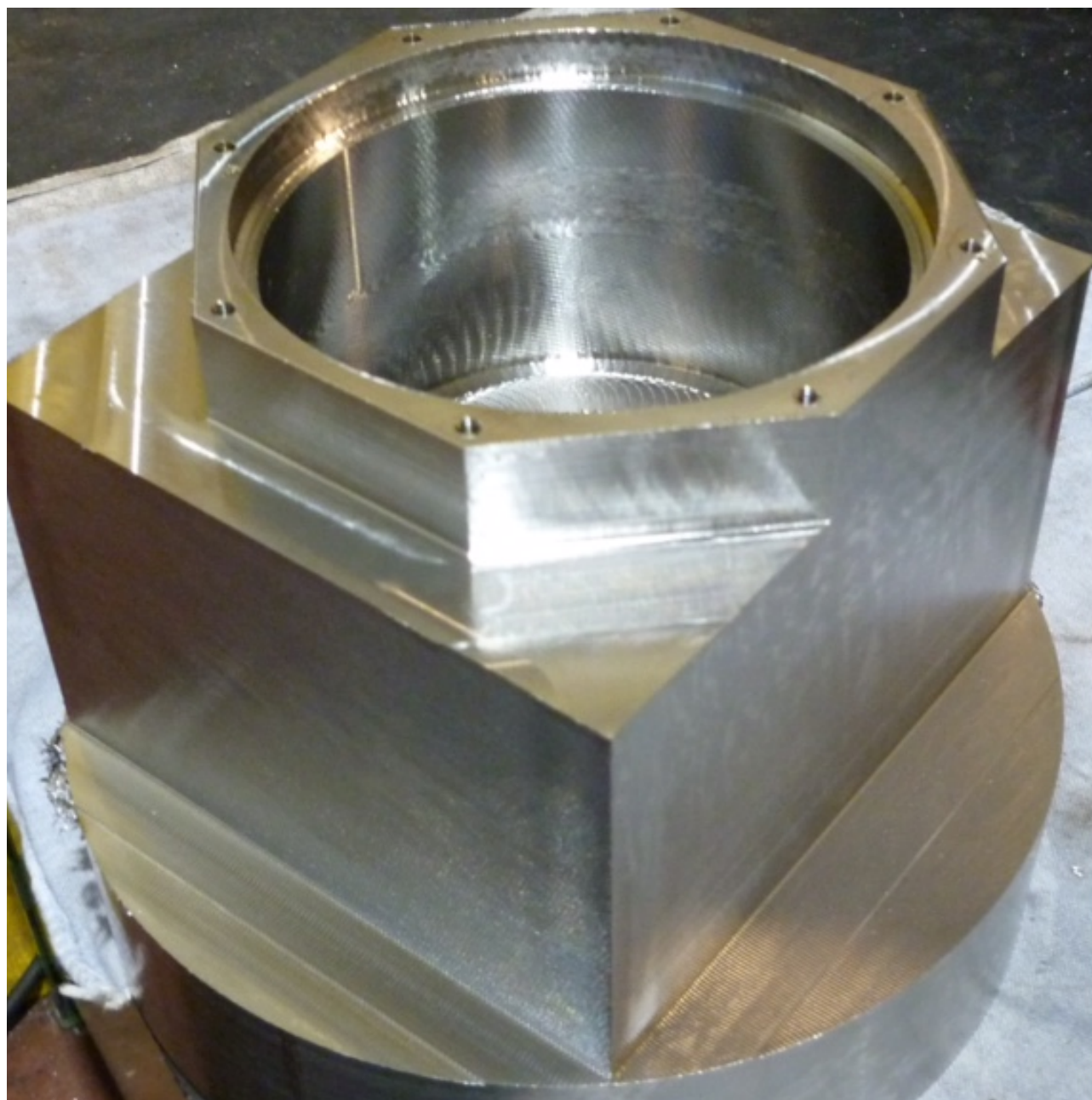


Focus on:

## SGROSSATURA TROCOIDALE & FINITURA 5AX

# 205

VER.000.00.00



## AISI 316L

**Macchina: DMG**  
**Attacco: HSK A 63**  
**Materiale: AISI 316L**

**Lubrificazione: emulsione**

**Fresa: 5835TR-120-100-600**

Lavorazione esterna

Vt = 145 m/min  
S = 3850  
Fz = 0,24 mm/dente  
F = 4600 mm/min  
Ae = 0,25 mm  
Ap = 60 mm

### Fresa: 5975T-120-1

Lavorazione sgrossatura interna in 5 assi continuo

Vt = 130 m/min  
S = 3500  
Fz = 0,11 mm/dente  
F = 2000 mm/min  
Ae = 0,3 mm  
Ap = 3 mm

Lavorazione finitura interna in 5 assi continuo

Vt = 130 m/min  
S = 3500  
Fz = 0,07 mm/dente  
F = 1200 mm/min  
Ae = 0,2 mm  
Ap = 1 mm



Altezza pareti interne 120 mm  
Lunghezza mandrino 160 mm

**tte srl**

Via Trebbia, 41/A  
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it  
T. +39 0341 207108  
F. +39 0341 202940



## Scarica il catalogo 5835



Per tutte le novità, potete consultare la sezione pubblicazioni del nostro sito!

<https://ttetec.eu/it/pubblicazioni/news/frese-5835-iron-mill>