



Dimensioni piastra 400 x 600 h25

1.2099

Macchina: centro lavoro

Attacco: HsK A 63

Materiale: 1.2099 35 Hrc

Materiale simile 1.2085 , contiene 13% Cr con HB 1100

Lubrificazione: EMULSIONE

Fresa: 5835T-160-200-480

Lavorazione contornatura sgrossatura esterna piastra

Vt = 140 m/min
S = 2800
Fz = 0,28 mm/dente
F = 4000 mm/min
Ae = 0,5 mm
Ap = 25 mm

Vq = 50 cm³/min

Lavorazione contornatura finitura esterna piastra

Vt = 110 m/min
S = 2200
Fz = 0,16 mm/dente
F = 1800 mm/min
Ae = 0,2 mm
Ap = 25 mm



Risultati ottenuti impiegando 5835T

- Riduzione tempi esecuzione del 50% rispetto a tecnologie tradizionali
- Maggior stabilità nella fase di sgrossatura , minor vibrazioni , considerando lo staffaggio della piastra e le sue dimensioni
- Impiego di un solo utensile per sgrossare e finire
- Usure ridotte

tte srl

Via Trebbia, 41/A
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108
F. +39 0341 202940

[in](#) [f](#) [a](#)



Scarica il catalogo 5835 T linea dedicata per le lavorazioni in trocoidale

Per tutte le novità, potete consultare la sezione pubblicazioni del nostro sito!