



41 CrMo4

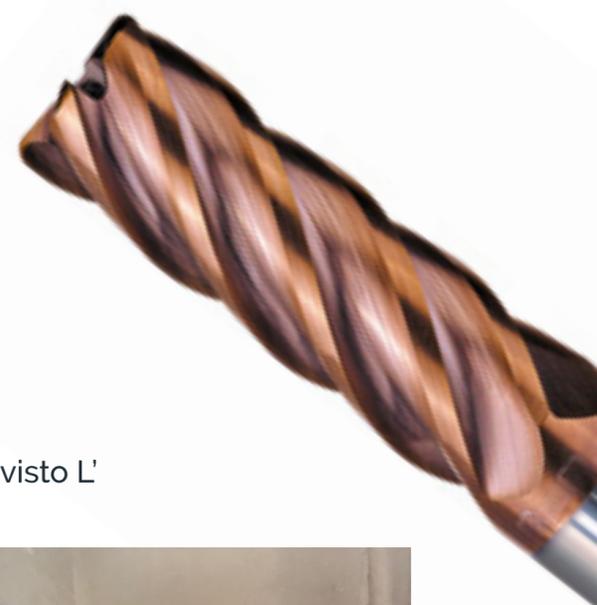
Macchina: centro lavoro orizzontale

Attacco: Din 69871 Iso 50

Materiale: 41 CrMo4

Lubrificazione: Emulsione

Fresa: 5835T-160-100-480



Dimensioni cava GREZZO 100 x 75 H73

Vt = 240 m/min

S = 4777

Fz = 0,13 mm/dente

F = 3183 mm/min

Ae = 0,4 mm

Ap = 20 mm

Lunghezza mandrino + fresa = 233 mm

Il pezzo viene lavorato metà per parte visto L' altezza della cava

Risultati ottenuti impiegando 5835T

- Impiego di un solo utensile per sgrossare e finire
- Grazie al filo tagliente robusto la fresa lavora su superfici grezze dov'è sono presenti sovrametalli irregolari e croste .
- Usure ridotte , durata utensile **1200** minuti
- Utilizzato una fresa per **50** pezzi



tte srl

Via Trebbia, 41/A
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108
F. +39 0341 202940

in f y



Scarica il catalogo 5835 T linea dedicata per le lavorazioni in trocoidale

Per tutte le novità, potete consultare la sezione pubblicazioni del nostro sito!