



Focus on:

SGROSSATURA con BOOSTER C300

229

VER.000.00.00

Aisi 316L

Macchina: Haas
Attacco: BT 40 ER40

Materiale: Aisi 316L
Lubrificazione: aria

Fresa: C300C-32R05-07
Inserto: EPHT 070315-ST PM40

Sgrossatura di copiatura

Vt = 160 m/min
S = 1600 g/min
Fz = 0,5 mm/dente
F = 4000 mm/min
Ae = 18 mm
Ap = 0,5mm

Lunghezza fresa + mandrino = 120 mm



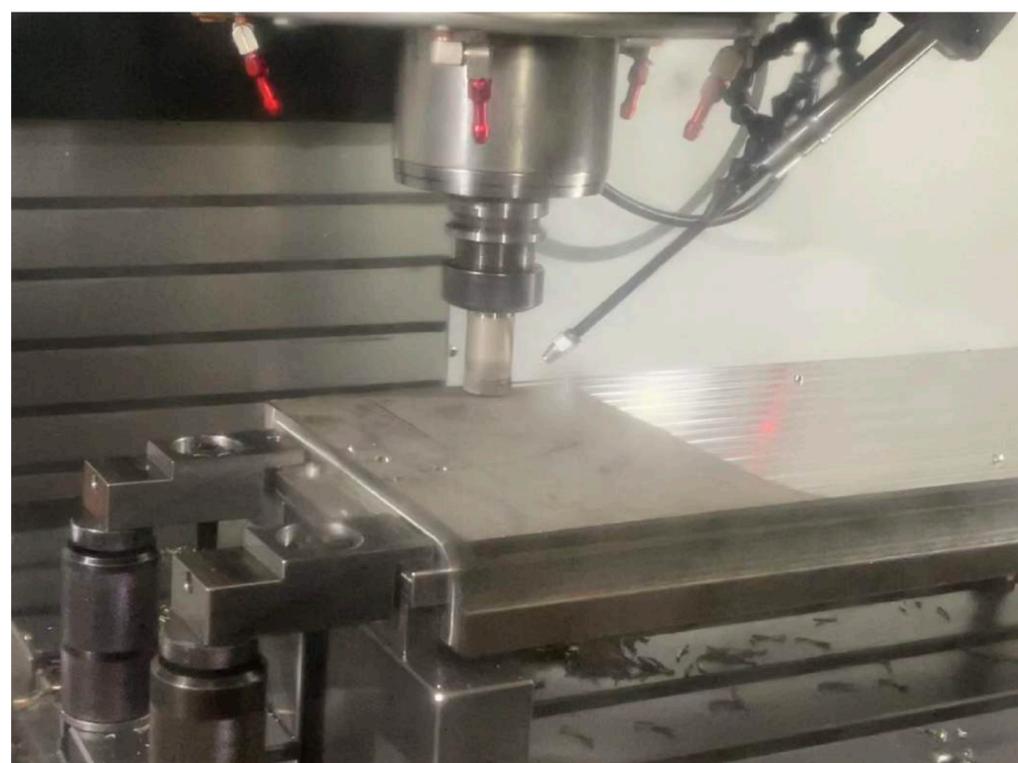
Dimensioni grezzo 1500 x 350 h 65

Il pezzo ha uno staffaggio precario ed è appoggiato in centro su due riferimenti

Guarda il video

Risultati ottenuti

- **Minor sforzo e vibrazioni assenti .**
Abbiamo potuto duplicare l' avanzamento mantenendo la profondità di passata uguale
- **Minor sforzo della macchina**
- **Risparmio sulla lavorazione 120 minuti**
- **Operazione di sgrossatura non presidiata**
Non essendoci vibrazioni L' inserto dura di più e L' operatore può finire l'operazione di sgrossatura senza cambiare inserti
- **Durata inserto oltre 120 minuti**
- **Assenza di vibrazioni , lavorazione silenziosa**



tte srl

Via Trebbia, 41/A
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108
F. +39 0341 202940

in f y

Scarica il catalogo C300



Per tutte le novità, potete consultare la sezione pubblicazioni del nostro sito!

<https://ttetec.eu/it/pubblicazioni/news/frese-5835-iron-mill>