

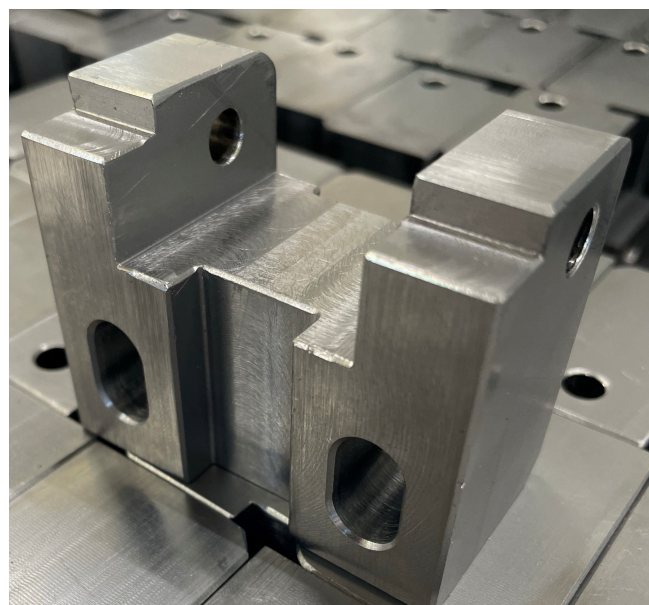


Focus on:

LAVORAZIONE TROCOIDALE

232

VER.000.00.00



DIMENSIONI PEZZO =
30 x 50 h40 mm



K720 & C40

Macchina: Centro di lavoro

Attacco: Bt 40

Materiale: K720 & C40

Lubrificazione: emulsione & aria

Obiettivi

- Ottimizzare la durata
- Selezionare una fresa che lavori entrambi i materiali



Lavorazione trocoidale su K720

Vt = 120 m/min

S = 3184

Fz = 0,2 mm/dente

F = 2550 mm/min

Ae = 0,3 mm

Ap = 40

Emulsione

Lavorazione trocoidale su C40

Vt = 160 m/min

S = 4200

Fz = 0,22 mm/dente

F = 3700 mm/min

Ae = 0,3 mm

Ap = 40

Aria

Risultati ottenuti

- Con 5104TR è stata garantita la stabilità del processo
- Ottimo controllo del truciolo, importante perché i pezzi sono chiusi su morse modulari
- Durata dell' utensile oltre 150 pz
- La 5104TR si è dimostrata una fresa molto polivalente e performante su entrambi i materiali

tte srl

Via Trebbia, 41/A
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108
F. +39 0341 202940



Guarda la gamma disponibile



Per tutte le novità, potete consultare la sezione pubblicazioni del nostro sito!