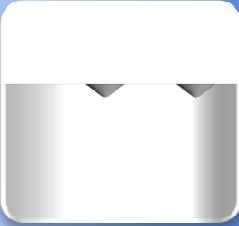


## Foratura Ø1.3 x 25



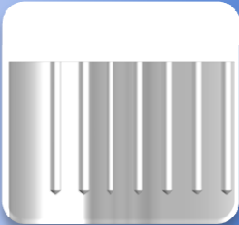
Materiale : S390 BOHLER

**Centrinatura**




S	Foratura	Ad
6000	50	0,5

**Foratura fino profondità 10mm**



S	F	Ad
8000	320	10

**Foratura fino profondità 30mm**



S	F	Ad
8000	320	25

**Note:** si consiglia una lubrificazione con olio in percentuale superiore al 10% e la riduzione della velocità di rapido in entrata e uscita dal foro nella fase di scarico trucioli.

**Obiettivo**

- Foratura fino a 25 volte il diametro con punta senza il passaggio interno del refrigerante

**Risultato**

- Eseguiti circa 400 fori