



Focus on:

SGROSSATURA & FINITURA

237

VER.000.00.00



Riprese di sgrossatura

CFLB 3040-200

Vt = 125 m/min
S = 10000 g/min
Fz = 0,08 mm/dente
F = 2500 mm/min
Ae = 0,1 mm
Ap = 0,1 mm

CFLB 3030-160

Vt = 125 m/min
S = 13000 g/min
Fz = 0,06 mm/dente
F = 2500 mm/min
Ae = 0,1 mm
Ap = 0,1 mm

1.2738

Macchina: Hermle
Attacco: HSK A 63
Lunghezza mandrino = 63 mm

Materiale: 1.2738
Lubrificazione: aria

Obbiettivi

- Riduzione tempi
- Migliorare grado di finitura

Risultati ottenuti

- Diminuzione dei tempi di esecuzione del 30 %
- Ottimo grado di finitura

Finitura della figura

CFLB 3020-160

Vt = 110 m/min
S = 17500 g/min
Fz = 0,045 mm/dente
F = 2500 mm/min
Ae = 0,1 mm
Ap = 0,1 mm

CFLB 3010-080

Vt = 63 m/min
S = 20000 g/min
Fz = 0,035 mm/dente
F = 2100 mm/min
Ae = 0,03 mm
Ap = 0,03 mm

CFB Fresa 3T semisferica



tte srl

Via Trebbia, 41/A
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108



Guarda la gamma disponibile



Per tutte le novità, potete consultare la sezione pubblicazioni del nostro sito!