



Focus on:

C401 in sgrossatura

247

VER.000.00.00



Vt = 70 m/min
S = 330 g/min
Fz = 0,176 mm/dente
F = 350 mm/min
Ae = 8 mm
Ap = 5 mm



Aisi 304

Macchina: alesatrice
Attacco: Iso 50

Materiale: Aisi 63
Lubrificazione: aria

Fresa: C401A-63R06-13
Inserto: XDHT 130408 - XTM C540

Scarica nuovo catalogo



Il pezzo ha un diametro di 3000 mm
E saldato su una lamiera avvitata a due squadre



La geometria XTM ti garantisce
Ottima durata
Basso sforzo di taglio
Ottima resistenza alle vibrazioni

Obbiettivi

- Lavorare il pezzo

Risultati ottenuti

- Ellipse in geometria XTM è stato l' unico prodotto in grado di lavorare in queste condizioni

tte srl

Via Piedimonte 30/D
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108



Guarda i video della lavorazione



Video 1



Video 2