



Focus on:

C401 in sgrossatura

# 246

VER.000.00.00



Vt = 100 m/min  
S = 500 g/min  
Fz = 0,15 mm/dente  
F = 450 mm/min  
Ae = 28-32 mm  
Ap = 3 mm

## Toolox 33

Macchina: centro di lavoro  
Attacco: HSK A 63  
Lunghezza mandrino = 70 mm

Materiale: Toolox 33  
Lubrificazione: aria

Fresa: C401A-63R06-13  
Inserto: XDMT 130408 - HTM PP35

Il pezzo è preso per 3 mm

**La geometria HTM ti garantisce  
Ottima durata  
Basso sforzo di taglio  
Ottima resistenza alle vibrazioni**

Scarica nuovo catalogo



### Obbiettivi

- Aumentare la durata dell' inserto
- Sgrossare in non presidiato

### Risultati ottenuti

- Durata dell' inserto 280 minuti
- Realizzati 8 pz senza girare inserto

tte srl

Via Piedimonte 30/D  
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it  
T. +39 0341 207108



Guarda il video della lavorazione



Per tutte le novità, potete consultare  
la sezione pubblicazioni del nostro sito!