

Inconel 625

Macchina: Haas
Attacco: HsK63 Idraulico

Materiale: Inconel 625
Lubrificazione: emulsione

Fresa: 5835TR-160-100-480

Sgrossatura

Vt = 45 m/min
S = 895 g/min
Fz = 0,1 mm/dente
F = 450 mm/min
Ae = 1,8 mm
Ap = 28 mm

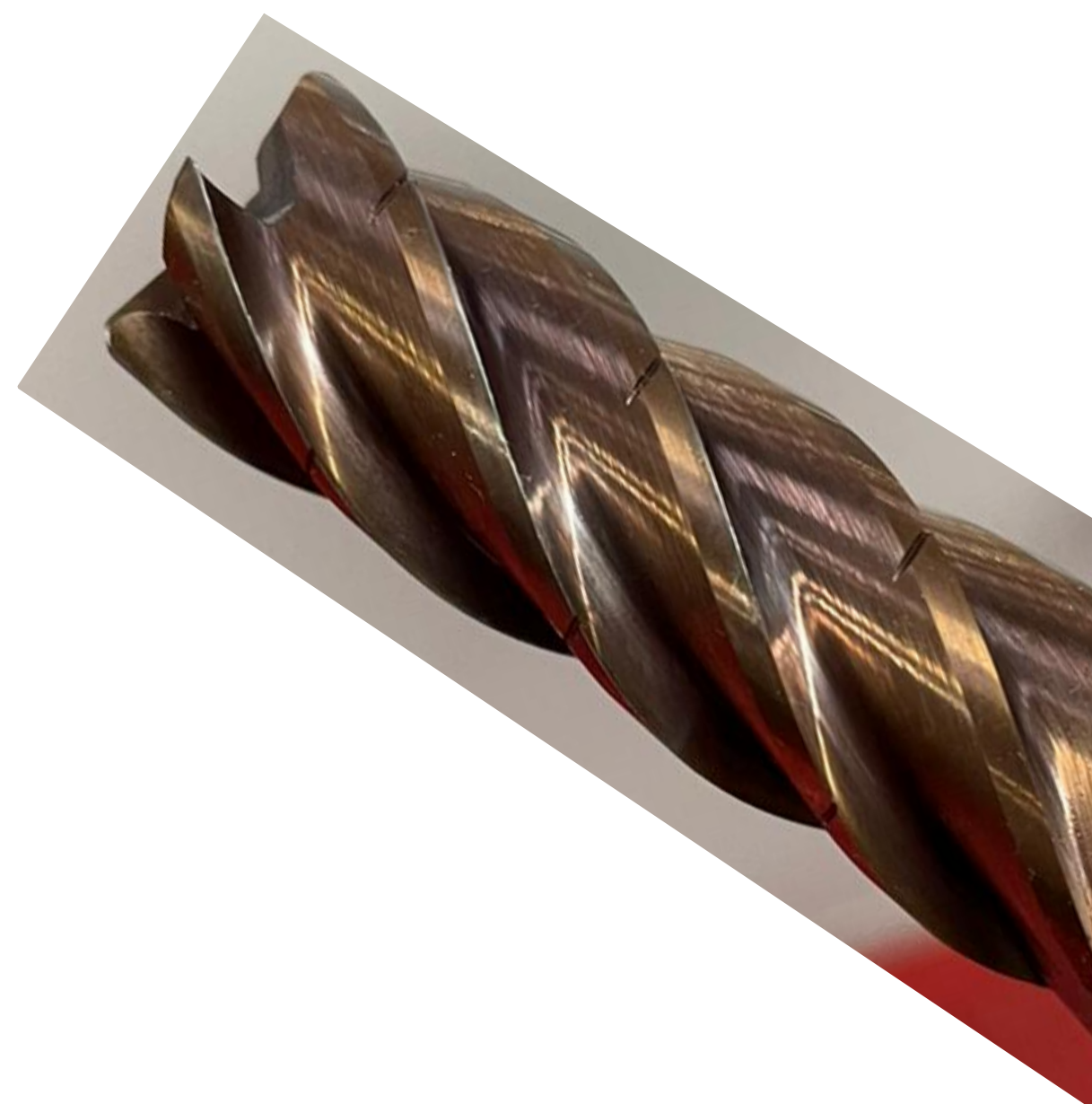
Lunghezza fresa + mandrino = 105 mm



Diametro foro finito 50

Risultati ottenuti

- Ottimo controllo truciolo
- Bassi sforzi di taglio
- Minor sforzo della macchina
- Risparmio sulla lavorazione 2 minuti
- Durata fresa oltre 120 minuti



tte srl

Via Trebbia, 41/A
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108
F. +39 0341 202940

in f y

Scarica il PDF 5835TR



Per tutte le novità, potete consultare la sezione pubblicazioni del nostro sito!

<https://ttetec.eu/it/pubblicazioni/news/frese>