



Focus on:

FINITURA

234

VER.000.00.00

1.2311

Finitura della figura

CFB 3080-1200

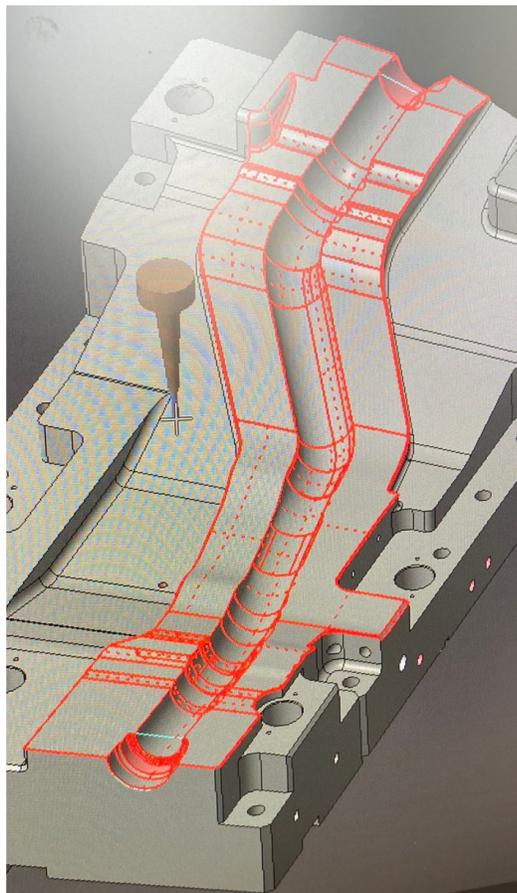
Vt = 140 m/min
S = 5500 g/min
Fz = 0,15 mm/dente
F = 2500 mm/min
Ae = 0,15 mm
Ap = 0,15 mm
Emulsione

Macchina: Centro di lavoro
Attacco: HSK A 63 idraulico
Lunghezza mandrino = 200 mm

Materiale: 1.2311 bonificato
Lubrificazione: emulsione

Obbiettivi

- Ottimizzare la durata della fresa
- Migliorare il grado di finitura
- Abbattere i tempi di lavorazione in finitura

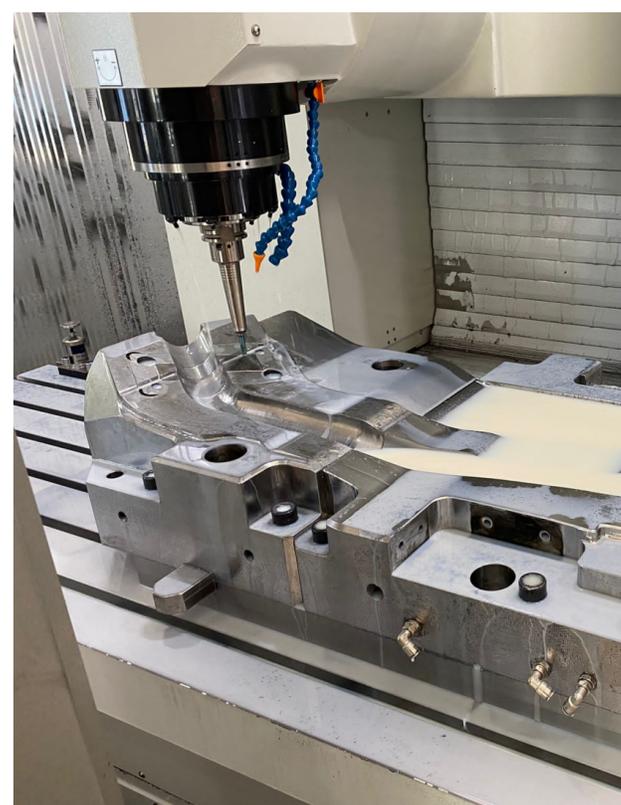


Risultati ottenuti

- durata > 14 ore
- Finitura ottimale, non necessità di aggiustaggi



CFB Fresa 3T semisferica



tte srl

Via Trebbia, 41/A
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108

Guarda la gamma disponibile



Per tutte le novità, potete consultare la sezione pubblicazioni del nostro sito!

in f y