



Focus on:

C300 BOOSTER - sgrossatura

252

VER.000.00.00



Tyrax ESR

Scarica nuovo catalogo serie BOOSTER



Macchina: Makino D500

Attacco: HsK A63

Mandrino = filettato

Materiale: Tyrax 56 Hrc

Lubrificazione: aria interna

Fresa: C300G-32R05-07

Inserto: EPHT 070315-TT P615

Vt = 60 m/min

S = 600 g/min

Fz = 0,45 mm/dente

F = 1350 mm/min

Ae = 20 mm

Ap = 0,15 mm

Rampa = 2 °

F1 = 600

Tempo di contatto 60 minuti !

Sporgenza fresa 120 mm

Panoramica

Proprietà

Aree di applicazione

Downloads

Uddeholm Tyrax ESR è un acciaio premium a durezza elevata e resistente alla corrosione per stampi per materie plastiche. È stato progettato per essere lucidato facilmente e velocemente in modo da ottenere il massimo dalle superfici finite. Questo tipo di acciaio è stato sviluppato per stampare materie plastiche ad alte prestazioni, spesso rinforzate con fibra di vetro e additivi quali i ritardanti di fiamma.

Composizione chimica

Carbonio	0,40	Silicio	0,20	Manganese	0,50
Cromo	12,00	Molibdeno	2,30	Vanadio	0,50
Azoto	+N				



Video 2

tte srl

Via Piedimonte 30/D
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108



Guarda il video della lavorazione



Video 1

