



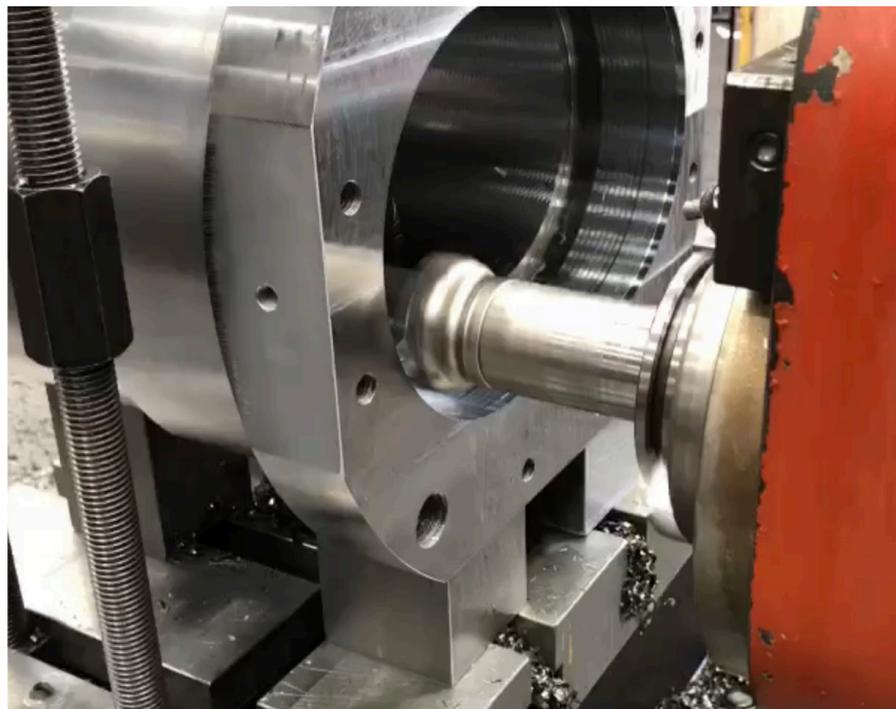
Focus on:

C401 in finitura

254

VER.000.00.00

## Finitura pareti



Macchina: alesatrice

Attacco: Iso 50

Materiale: C45

Lubrificazione: aria

Fresa: C401A-63R06-13

Inserto: XDHT 130408 - FF P615

Vt = 150 m/min

S = 758 g/min

Fz = 0,24 mm/dente

F = 1090 mm/min

Ae = 0,5 mm

Ap = 6 mm

**La geometria FF ti garantisce**  
**Ottima finitura, precisione sulla**  
**perpendicolarità e parallelismo**  
**Assenza dei gradini tra le passate**

Scarica nuovo catalogo



### Obbiettivi

- Dimensionali, tolleranze
- Ottima finitura

### Risultati ottenuti

- Con la geometria FF il cliente ha raggiunto un'ottima finitura rispettando le tolleranze dimensionali
- Tra le varie passate non sono presenti i gradini

tte srl

Via Piedimonte 30/D  
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it  
T. +39 0341 207108

Guarda il video della  
lavorazione



in f