



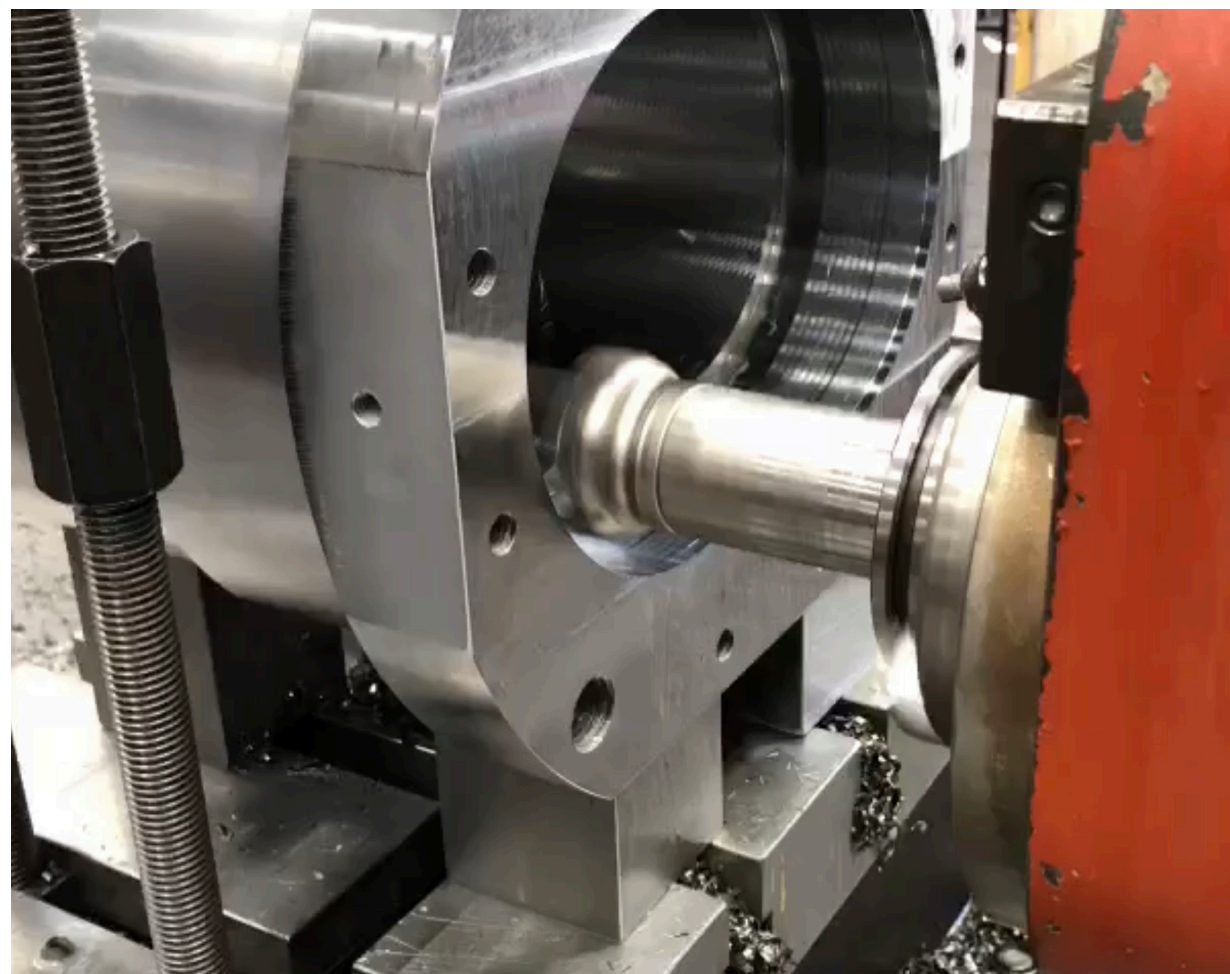
Focus on:

C401 in finitura

254

VER.000.00.00

Finitura pareti



Macchina: alesatrice

Attacco: Iso 50

Materiale: C45

Lubrificazione: aria

Fresa: C401A-63R06-13

Inserto: XDHT 130408 - FF P615

$V_t = 150 \text{ m/min}$

$S = 758 \text{ g/min}$

$F_z = 0,24 \text{ mm/dente}$

$F = 1090 \text{ mm/min}$

$A_e = 0,5 \text{ mm}$

$A_p = 6 \text{ mm}$

La geometria FF ti garantisce
Ottima finitura, precisione sulla
perpendicolarità e parallelismo
Assenza dei gradini tra le passate

Scarica nuovo catalogo



Obbiettivi

- Dimensionali, tolleranze
- Ottima finitura

Risultati ottenuti

- Con la geometria FF il cliente ha raggiunto un'ottima finitura rispettando le tolleranze dimensionali
- Tra le varie passate non sono presenti i gradini

tte srl

Via Piedimonte 30/D
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108

Guarda il video della lavorazione



in f y