



Focus on:

SGROSSATURA con BOOSTER C300

255

VER.000.00.00

Confronto tra inserto bilaterale negativo e monolaterale positivo TTE

1.2343

Macchina: DMG DMU80
Attacco: Din 69871 iso 40

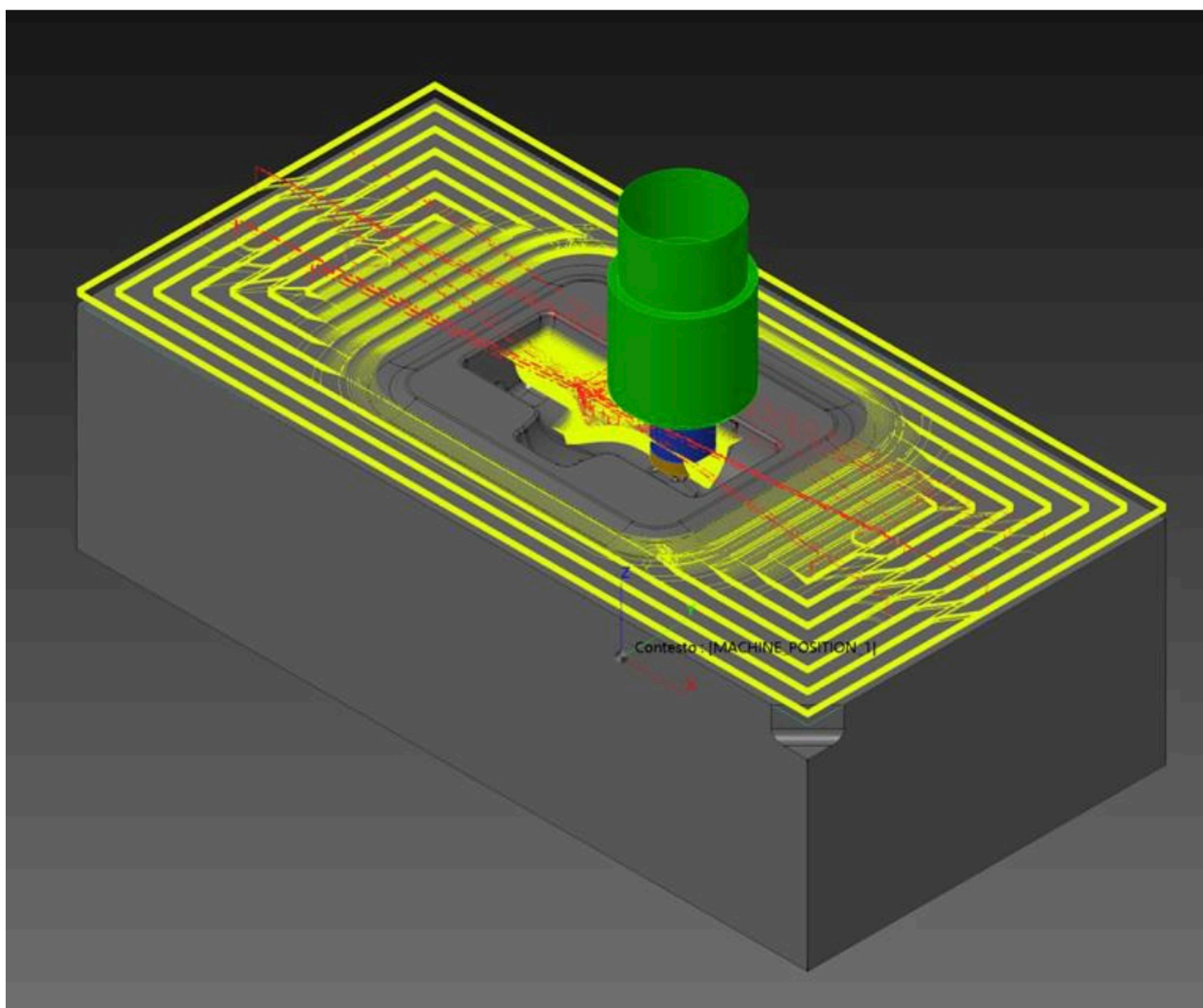
Materiale: 1.2343 bonificato

Lubrificazione: aria

Fresa: C300A-3205-07

Inserto: EPHT 070315-HTM PP35

Lunghezza fresa + mandrino = 120 mm



Dimensioni grezzo 500 x 245 h 151

Risultati ottenuti

- **Maggior durata dell' inserto** . Infatti L' inserto positivo con due taglienti anzichè 4 risulta essere più affidabile , stabile .
- **Minor sforzo della macchina**
- **Aumento dei volume truciolo del 60%**

- **Risparmio sulla lavorazione**
- **Operazione di sgrossatura non presidiata** . Non è stato necessario cambiare l' inserto durante la lavorazione
- **Durata inserto oltre 150 minuti anzichè 60**
- **Assenza di vibrazioni , lavorazione silenziosa**

Tabella 1

| | Dc (mm) | Z | Vc. (m/min) | S. (giri/min) | Fz (mm/dente) | F (mm/min) | Ae (mm) | Ap (mm) | Tempo vita tagliente (min) | VQ (mm3/min) | Nr taglienti | VQ x inserto (mm3/min) |
|--------------------|---------|---|-------------|---------------|---------------|------------|---------|---------|----------------------------|--------------|--------------|------------------------|
| CONCORRENTE | 32 | 5 | 130 | 1294 | 0,7 | 4528 | 13 | 0,3 | 60 | 17660 | 4 | 4238 |
| TTE | 32 | 5 | 150 | 1493 | 0,35 | 2612 | 25 | 0,4 | 150 | 26125 | 2 | 7837 |

Come si può notare L' inserto TTE rimane vantaggioso anche se ha solo due taglienti . Infatti a fine vita L' inserto TTE ha asportato 85% in più di materiale .

Va sommato al calcolo la :

Riduzione tempo ciclo del 50% ,

riduzione fermi macchina per cambio inserti

tte srl

Via Trebbia, 41/A
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108
F. +39 0341 202940

Scarica il catalogo C300

Per tutte le novità, potete consultare la sezione pubblicazioni del nostro sito!



in f y