

## Fresatura guida cementata HRC 62



Materiale : 18NiCrMo5  
Macchina : Hurco Vx24  
Attacco : Din 69871 iso 40



### Ciclo di lavoro

- La lavorazione viene eseguita per interpolazione dall' alto verso il basso , ad ogni giro la fresa scende di 4.7 mm
- Le pareti sono alte 25 mm



### Finitura

S	F	Ad	Rd
3000	400	4,7	0,15

### Obiettivo

- Ottenere la tolleranza di perpendicolarità di 0.02

### Risultato

- Ottima rugosità
- Perpendicolarità = 0.015