



Focus on:

C401 in semifinitura Aisi 304

259

VER.000.00.00

Semi finitura pareti



Macchina: alesatrice
Attacco: Iso 50
Lunghezza mandrino : 200

Materiale: Aisi 304

Lubrificazione: emulsione

Fresa: C401A50R05-13-13
Inserto: XDHT 130408 - XTM C540

Scarica nuovo catalogo



Diametro pezzo = 900 mm
Spessore anello = 10 mm
Altezza parete = 120 mm

$V_t = 115 \text{ m/min}$
 $S = 727 \text{ g/min}$
 $F_z = 0,2 \text{ mm/dente}$
 $F = 750 \text{ mm/min}$
 $A_e = 3 \text{ mm}$
 $A_p = 3 \text{ mm}$

Obbiettivi

- Eliminare vibrazioni
- Evitare scheggiature su inserto

Risultati ottenuti

- Con geometria XTM abbinata alla qualità C540 il cliente ha raggiunto 150 minuti di contatto
- Le basse vibrazioni dovute alla geometria della fresa hanno permesso di aumentare la F e realizzare un pezzo senza cambiare inserti

tte srl

Via Piedimonte 30/D
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108

Guarda il video della lavorazione



in f y