

Semi finitura piani



Macchina: centro di lavoro
Attacco: Din 69871 iso 40
Lunghezza mandrino : 378

Materiale: Fe 510

Lubrificazione: emulsione

Fresa: C401A50R05-13

Inserto: XDHT 130408 - ST PP35

Vt = 115 m/min

S = 730 g/min

Fz = 0,38 mm/dente

F = 1400 mm/min

Ae = 40 mm

Ap = 0,5 mm



Obbiettivi

- Eliminare vibrazioni
- Lavorare non presidiato

Risultati ottenuti

- Con geometria ST abbinata alla qualità PP35 il cliente ha raggiunto 204 minuti di contatto (6 pezzi)
- Le basse vibrazioni dovute alla geometria della fresa hanno permesso di lavorare in totale sicurezza senza il presidio dell' operatore

tte srl

Via Piedimonte 30/D
23868 Valmadrera (Lecco)

info@ttetec.it
T. +39 0341 207108

in f y

Scarica nuovo catalogo

