

Fresatura particolare in titanio



Materiale : Titanio Ti 6Al 4V
 Macchina : Hurco VMX24S
 Attacco : DIN69871 ISO40

Fresa torica Ø10 R1 CNRS 4100-10-L26



Sgrossatura con sistema trocoidale

S	F	Ad	Rd
3000	600	10	2



Copiatura di sgrossatura piano inclinato

S	F	Ad	Rd
4000	7000	0.3	6



Finitura laterale

S	F	Ad	Rd
4000	800	25	0.05

Obiettivo

- Diminuzione dell'usura utensile
- Applicazione in HSC

Risultato

- Il cliente ha terminato la produzione con lo stesso utensile (12 pezzi)
- Buona finitura e mantenimento delle tolleranze dimensionali