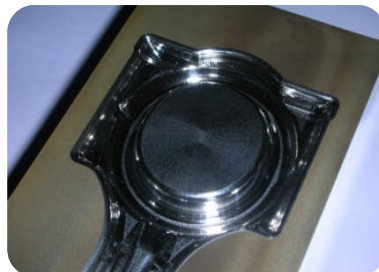


Fresatura matrice

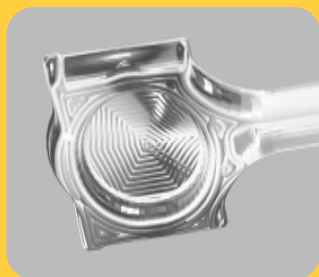


Materiale : STAVAX® temprato 52 HRC

Macchina : Hurco VMX24S

Attacco : DIN69871 ISO40

Fresa sferica Ø6 CFB3060-900



Sgrossatura

S	F	Ad	Rd
12000	3500	0.5	1.5



Finitura

S	F	Ad	Rd
15000	2000	0.1	0.1

Obiettivo

- Abbassare tempi di esecuzione

Risultato

- Tempo totale : 55 minuti compresa finitura (dim. 160x65)
- Volume truciolo asportato 35 cm³/h su materiale temprato 52 Hrc