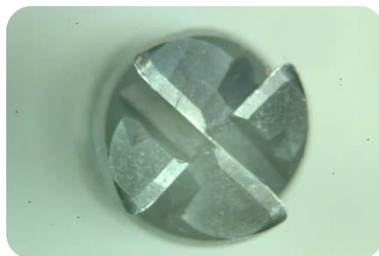


Esempio lavorazioni su inossidabile

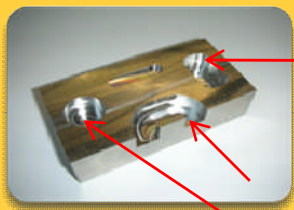


Materiale : AISI304

Macchina : Hurco VMX24S

Attacco : DIN69871 ISO40

Fresa torica R1 Ø10 4 tagli **CRRS4100-10-30**



Sgrossatura

S	F	Ad	Rd
3500	700	2	7



Finitura lati

S	F	Ad	Rd
3500	1350	10	0.2



Rampa di Entrata 5°

S	F	Ad	Rd
3500	400	2	10

Obiettivo

- Abbassare tempi di esecuzione
- Utilizzare un unico utensile per più operazioni

Risultato

- Ottenuto riduzione consistente aumentando la profondità di passata mantenendo un forte avanzamento