

Sgrossatura & Finitura stampo plastica

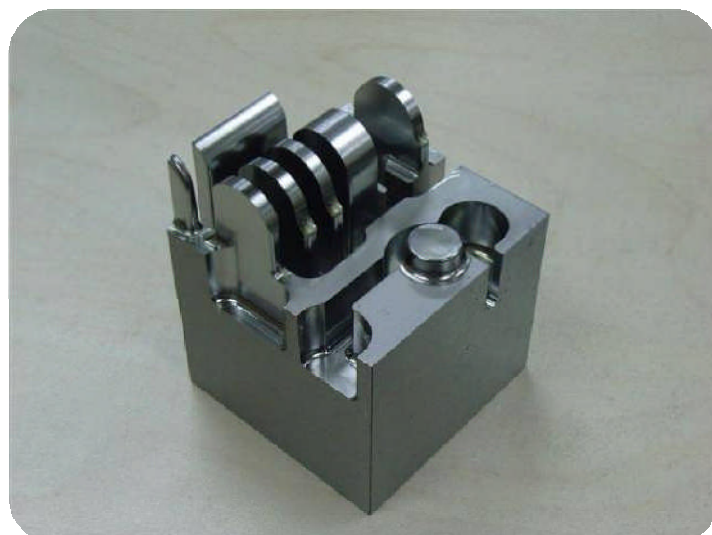
Materiale : 1,2344 50 HRC

Macchina : Makino V33

Emulsione

Dimensioni : 50 x 50 x 60

Tempo ciclo : 12h 7min



No.	Modello	Lavorazione	S	F	Ap	Rd	Tempo
1	HFB 4060-0900	Rough	12.000	2.400	0,42	2,40	18
2	HLB 2040-160	Rough	10.000	1.500	0,28	0,80	10
3	HLB 2030-100	Rough	12.000	1.800	0,21	0,60	31
4		Semi-Finish	12.000	1.600	0,21	0,20	12
5	HLB 2030-160	Rough	10.000	1.200	0,15	0,60	29
6		Rough	10.000	800	0,15	-	17
7		Semi-Finish	8.000	1.000	0,15	0,20	19
8		Semi-Finish	8.000	800	0,15	0,20	22
9	HLB 2030-200	Rough	8.000	800	0,09	0,50	38
10		Semi-Finish	6.000	900	0,09	0,20	28
11	HLB 2030-250	Rough	6.000	600	0,05	0,60	39
12		Rough	6.000	600	0,05	0,60	59
13		Semi-Finish	6.000	600	0,09	0,20	43
14	HTNB 2030-300-1	Rough	6.000	480	0,05	0,30	74
15		Semi-Finish	6.000	480	0,09	0,20	23
16		Rough	6.000	480	0,05	0,30	52
17		Semi-Finish	6.000	480	0,09	0,20	20
18	HLB 2030-160	Finish	12.000	1.200	0,09	0,09	3
19		Finish	12.000	1.200		0,09	22
20		Finish	12.000	1.200		0,09	8
21	HTNB 2030-300-1	Finish	6.000	600	0,09	0,09	30
22		Finish	6.000	600	0,09	0,09	51
23		Finish	6.000	600		0,09	5
24		Finish	6.000	600	0,09	0,09	134

787